



Die Preise dieser Preisliste sind ab dem **18.05.2026** gültig. Alle anderen Preislisten werden somit ungültig.

Alle in dieser Preisliste gemachten Angaben und Darstellungen dienen nur dem Zweck der Beschreibung der Produkte oder Dienstleistungen. Eine Aussage über zugesicherte Eigenschaften oder Eignungen zu bestimmten angenommenen Einsatzzwecken ist nicht enthalten, auch wenn durch die Art der Darstellung dieser Eindruck entstehen könnte.

Die spezifische Beurteilung über die Anwendung liegt in jedem Fall in der Verantwortung des Anwenders. Die Anpassung an sich ändernde Normen und Standards sowie technische Änderungen und Weiterentwicklungen sind vorbehalten. Verbindlich für die Abwicklung von Aufträgen sind die jeweils vereinbarten Spezifikationen. Eine Haftung aus Darstellung und Angaben dieser Druckschrift für uns und alle in unserem Auftrag Handelnden ist ausgeschlossen, soweit dies erfolgen kann.

Anderslautende Vereinbarungen bedürfen der schriftlichen Bestätigung. Weiter verweisen wir auf unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen. Ein Nachdruck dieser Preisliste – auch auszugsweise – ist nur mit schriftlicher Genehmigung unseres Hauses zulässig.

**Der Inhalt dieser Preisliste bildet nur einen Teil unserer Kalibrierleistungen ab.
Wenn Sie darüber hinaus Bedarf an weiteren Mess- und Prüfmittelkalibrierungen haben, freuen wir uns auf Ihre Anfrage!**

Zusatzleistungen

Versiegelung durch Schmelztauchen bis \varnothing 150 mm

YG077599.0013	3,30 €
---------------	--------

Leihbehältnis Aluminiumbox (einmalig)

YG077599.0014	64,30 €
---------------	---------

Leihbehältnis Tool Box (einmalig)

YG077599.0015	31,60 €
---------------	---------

DAkKS-Kalibriermarke

YG077599.0008	5,50 €
---------------	--------

Der Mindestauftragswert für Kalibrieraufträge beträgt 50,00 €

DECOM-Prüflabor im Hause EMUGE

Die **DECOM-UGK GmbH** ist ein DAkKS-akkreditiertes Prüflabor für die dimensionellen Messgrößen:

Länge, Gewinde, Längenmessmittel, Durchmesser und Formabweichung.

Damit stellen wir die Anforderungen an die Kompetenz unseres Kalibrierlabors sicher.

Die messtechnische Ausstattung, das Personal und die Umgebungsbedingungen unterliegen der Überwachung durch die DAkKS.

Gerätetechnische Ausstattung

Bezugsnormale und Normalmesseinrichtungen:

Für sämtliche im Kundenauftrag durchgeführten Messungen wird der Anschluss an nationale und internationale Normale sichergestellt.

Dazu werden Normale und Normalmesseinrichtungen bereitgehalten, die in regelmäßigen Abständen durch innerhalb der EA anerkannte Kalibrierstellen rekaliert werden.

Rückführbarkeit der Messgeräte auf nationale Normale

Für die Durchführung der Prüfmittelüberwachung von Betriebsmitteln steht ein umfangreicher Gerätepark zu Verfügung. Die Messgeräte und Messeinrichtungen werden durch regelmäßige externe sowie interne Kalibrierung unter Verwendung der Bezugsnormale und Normalmesseinrichtungen an nationale Normale angeschlossen.

Übersicht

	Seite		Seite
Kalibrierservice – alles aus einer Hand	4 - 5	Lehren	18 - 24
DAkKS-Akkreditierung	6	Hilfsmittel	25
Anzeigende Messgeräte	7 - 13	Beispielhafte Leistungsbeschreibung / Kalibrierschein	26 - 27
Maßverkörperungen	14 - 17		
<hr/>			
A usschusslehrdorne, glatt	22	Gutlehringe, glatt	23
Ausschusslehrdorne, glatt nach DAkKS	17	Gutlehringe, glatt nach DAkKS	16
Ausschusslehrringe, glatt	23	Gutrachenlehren	23
Ausschusslehrringe, glatt nach DAkKS	16		
Ausschussrachenlehren	23	H öhenmess- und Anreißmessgeräte	7
Außerschnelltaster	11		
B ügelmessschrauben	9	Innenmessschraube mit 2-Punkt-Berührung	10
Bügelmessschrauben nach DAkKS	9	Innenmessschraube mit 3-Linien-Berührung	10
		Innenschnelltaster	11
D ickenschnellmesser	12		
E instellborne, glatt nach DAkKS	17	K egelige Gewinde-Grenzlehrdorne	22
Einstellmaße für Bügelmessschrauben	9	Kegelige Gewindelehrringe	22
Einstellmaße für Gewindemessschrauben 60° oder 55°	9	Kegellehrdorne	24
Einstellringe für Messgeräte	16	Kegellehrringe	24
Einstellringe, glatt nach DAkKS	16		
F einzeiger	7	L aserbeschriften von Messmitteln	25
Feinzeiger nach DAkKS	7		
Feinzeiger-Bügelmessschrauben	11	M essschieber	7
Fühlhebelmessgeräte	8	Messschieber nach DAkKS	7
Fühlhebelmessgeräte nach DAkKS	8	Messuhren	8
		Messuhren nach DAkKS	8
G ewinde-Ausschusslehrdorne	18	N eigungsmessgeräte	12, 13
Gewinde-Ausschusslehrdorne nach DAkKS	19		
Gewinde-Ausschusslehrdorne SELF-LOCK	20	P arallelendmaße einzeln	14
Gewinde-Ausschusslehrdorne (HRPG) SELF-LOCK	20	Parallelendmaße in Sätzen	14
Gewinde-Ausschusslehrringe	21	Prüfstifte	15
Gewinde-Ausschusslehrringe nach DAkKS	21	Prüfstifte nach DAkKS	15
Gewinde-Einstellborne	18		
Gewinde-Einstellborne nach DAkKS	19	R au- und Rillennormale	13
Gewinde-Einstellringe	21	Rauigkeitsmessgeräte	13
Gewinde-Einstellringe nach DAkKS	21	Richtwaagen	12, 13
Gewinde-Grenzlehrdorne	18		
Gewinde-Grenzlehrdorne nach DAkKS	19	T iefenmessschieber	7
Gewinde-Grenzlehrdorne SELF-LOCK	20	Tiefenmessschieber nach DAkKS	7
Gewinde-Grenzlehrringe mit lehrender Prüfung	22	Tiefenmessschrauben	10
Gewinde-Gutlehdorne	18		
Gewinde-Gutlehdorne nach DAkKS	19	V erlängerungen für Innen- und Tiefenmessschrauben	11
Gewinde-Gutlehdorne SELF-LOCK	20		
Gewinde-Gutlehhrringe	21	W inkelmesser	12
Gewinde-Gutlehhrringe nach DAkKS	21		
Gewindemessdrähte	25		
Gewinde-Messeinsätze, auswechselbar, für Bügelmessschrauben	15		
Grenzflachlehrdorne, glatt	23		
Grenzlehrdorne, glatt	23		
Grenzlehrdorne, glatt nach DAkKS	17		
Grenzrachenlehren	24		
Gutlehdorne, glatt	22		
Gutlehdorne, glatt nach DAkKS	17		

Kunde

Transport

Aluminiumboxen mit Noppenschaum oder Tool Box auf Wunsch

Wareneingang

- Reinigung
- Sichtprüfung
- Entmagnetisierung
- Temperierung

Kalibrierung

- Kennwertermittlung
- Funktionsprüfung
- Auswertung
- Anbringung von Prüfplaketten
- Datenarchivierung online

Warenausgang

- Kalibrierscheine
- Konservierung
- Schmelztauchen
- Verpacken

Versand

Direkter Versand über die Firma EMUGE

Kunde

Bei entsprechenden Stückzahlen stellen wir Ihnen ausgepolsterte Leihbehältnisse in Form von verschließbaren Aluminiumboxen oder Tool Boxen in unterschiedlichen Größen gegen Gebühr zur Verfügung.



Die Messmittel werden nach Anlieferung sichtkontrolliert, gereinigt, falls erforderlich entmagnetisiert und entsprechend der VDI-Richtlinien bei $20\text{ °C} \pm 1\text{ K}$ mindestens 5 Stunden temperiert.

Alle Messmittel müssen mit einer eindeutigen Ident-Nr. gekennzeichnet sein, um die Kalibrierscheinzuzuordnung zu gewährleisten. Ist keine entsprechende Kennzeichnung auf dem Messmittel, wird bei der Kalibrierung die Ident-Nr. mittels eines Aufklebers angebracht. Gegen einen Aufpreis nehmen wir auch eine feste Kennzeichnung Ihrer Prüfmittel vor.



Die Kalibrierung der Messmittel erfolgt nach VDI/VDE/DGQ-Richtlinie 2618 ff. „Ü“ (Überwachungsprüfung). Messmittel, welche nicht den Spezifikationen entsprechen, werden mit einem „gesperrt“-Aufkleber versehen. Prüfplaketten werden auf Wunsch angebracht. Messmittelstammdaten und Kalibrierscheine werden auch in unserer Online-Datenbank abgelegt (Kalibrierscheinmuster siehe auch Seite 26).



Die kalibrierten Messmittel werden durch Einölen oder mittels Vaseline konserviert und sachgemäß verpackt bzw. in Schmelzmasse getaucht. Die stoßgeschützte Verpackung erfolgt direkt im Versandraum des Kalibrierlabors. Kalibrierscheine können in Papierform, als PDF per E-Mail oder direkt online zur Verfügung gestellt werden.





Akkreditierung



Die Deutsche Akkreditierungsstelle bestätigt mit dieser **Akkreditierungsurkunde**, dass die

DECOM-UGK Werkzeugtechnik GmbH
Gartenstraße 7, 91207 Lauf a. d. Pegnitz

ein Kalibrierlaboratorium betreibt, das die Anforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018 für die in der nachfolgend aufgeführten Anlage näher spezifizierten Konformitätsbewertungstätigkeiten erfüllt. Dies schließt zusätzlich bestehende gesetzliche und normative Anforderungen an das Kalibrierlaboratorium ein, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, sofern diese in der nachfolgend aufgeführten Anlage ausdrücklich bestätigt wird.

D-K-17567-01-01 Gültig ab: 21.01.2026

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Kalibrierlaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

Diese Akkreditierung wurde gemäß Art. 5 Abs. 1 Satz 2 VO (EG) 765/2008, nach Durchführung eines Akkreditierungsverfahrens unter Beachtung der Mindestanforderungen der DIN EN ISO/IEC 17011 und auf Grundlage einer Bewertung und Entscheidung der eingesetzten Akkreditierungsausschüsse ausgestellt.

Diese Akkreditierungsurkunde gilt nur in Verbindung mit dem Bescheid vom 21.01.2026. Sie besteht aus diesem Deckblatt, der Rückseite des Deckblatts und der dazugehörigen Anlage.

Registrierungsnummer der Akkreditierungsurkunde: **D-K-17567-01-00**

Berlin, 21.01.2026 Im Auftrag
Dr. Florian Witt | Fachbereichsleitung

Die Akkreditierungsurkunde wurde ausgestellt durch die Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH. Sie ist digital gesiegelt und ohne Unterschrift gültig. Sie gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen (www.dakks.de).

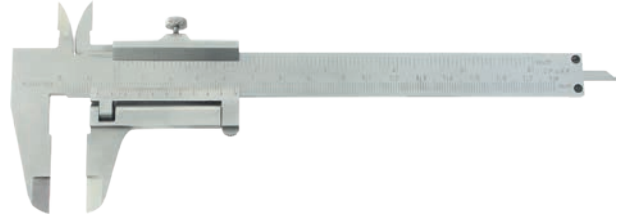
Siehe Hinweise auf der Rückseite

Die aktuelle Urkunde können Sie auch von unserer Internetseite www.decom-ugk.de als PDF-Datei herunterladen.

Messschieber und Tiefenmessschieber nach DIN 862

Prüfung und Dokumentation nach VDI/VDE/DGQ-Richtlinie 2618, Blatt 9.1 und 9.2 „Ü“

Größe	Messbereich in mm	YA070101
0001	bis 150	11,30 €
0002	bis 300	22,20 €
0003	bis 500	33,70 €
0004	bis 1000	58,60 €



Prüfung und Dokumentation der **DAkkS**-Kalibrierung nach VDI/VDE/DGQ-Richtlinie 2618 Blatt 9.1 bzw. VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 9.2

Größe	Messbereich in mm	YA070103
0001	bis 150	20,00 €
0002	bis 300	39,40 €
0003	bis 500	72,00 €
0004	bis 1000	104,00 €

Höhenmess- und Anreißmessgeräte

Prüfung und Dokumentation nach VDI/VDE/DGQ-Richtlinie 2618, Blatt 9.3 „Ü“

Größe	Messbereich in mm	YA070110
0001	bis 300	34,30 €
0002	bis 1000	74,80 €



Feinzeiger

Prüfung und Dokumentation nach VDI/VDE/DGQ-Richtlinie 2618, Blatt 11.2 bzw. DIN 879 „Ü“

Größe	Ausführungen	YA070125
0001	alle Ausführungen	18,90 €

Prüfung und Dokumentation der **DAkkS**-Kalibrierung nach VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 11.2

Größe	Ausführungen	YA070127
0001	bis 3	26,70 €



Fühlhebelmessgeräte

Prüfung und Dokumentation nach VDI/VDE/DGQ-Richtlinie 2618, Blatt 11.3 bzw. DIN 2270 „Ü“

Größe	Ausführungen	YA070130
0001	alle Ausführungen	23,90 €

Prüfung und Dokumentation der **DAkKS**-Kalibrierung nach VDI/VDE/DGQ-Richtlinie 2618 Blatt 11.3

Größe	Ausführungen	YA070132
0001	bis 1,6	32,80 €



Messuhren mit Analog- oder Digitalablesung, 0.01 oder 0.001 mm

Prüfung und Dokumentation nach VDI/VDE/DGQ/DKD-Richtlinie 2618 Blatt 11.1 „Ü“ bzw. VDI/VDE/DGQ/DKD-Richtlinie 2618 Blatt 11.4 „Ü“ bzw. DECOM-UGK Prüfanweisung

Größe	Messspanne in mm	YA070140
0001	bis 10	18,90 €
0002	über 10 bis 30	24,10 €
0003	über 30 bis 100	36,20 €

Prüfung und Dokumentation der **DAkKS**-Kalibrierung nach VDI/VDE/DGQ/DKD-Richtlinie 2618 Blatt 11.1 für mechanische Messuhren

Größe	Messspanne in mm	YA070142
0001	bis 10	36,40 €
0002	über 10 bis 30	46,40 €



Bügelmessschrauben mit Spindelverstellweg bis 25 mm

Prüfung und Dokumentation nach VDI/VDE/DGQ-Richtlinie 2618, Blatt 10.1 „Ü“

Größe	Messbereich in mm	YA070501
0001	bis 25	18,90 €
0002	über 25 bis 200	22,20 €
0003	über 200 bis 500	36,00 €
0004	über 500 bis 1000	80,10 €



Zusatzleistung: Prüfung und Dokumentation der Messkraft der Kupplung (Ratsche) **YA070501.0007** 8,20 €

Prüfung und Dokumentation der DAKKS-Kalibrierung nach VDI/VDE/DGQ-Richtlinie 2618 Blatt 10.1

Größe	Messbereich in mm	YA070503
0001	bis 25	33,40 €
0002	über 25 bis 100	39,40 €

Einstellmaße für Bügelmessschrauben

Prüfung und Dokumentation nach VDI/VDE/DGQ-Richtlinie 2618, Blatt 4.4 „Ü“

Größe	Nennmaß in mm	YA070505
0001	bis 200	14,40 €
0002	über 200 bis 500	27,40 €
0003	über 500 bis 1000	64,40 €



Einstellmaße für Gewindemessschrauben 60° oder 55°

Prüfung und Dokumentation des Spitzenabstandes und der Flankenwinkel von Prisma und Kegel

Größe	Nennmaß in mm	YA070510
0001	über 25 bis 100	36,60 €
0002	über 100 bis 200	41,70 €
0003	über 200 bis 500	95,20 €



Innenmessschrauben mit 2-Punkt-Berührung nach DIN 863, Teil 4

Prüfung und Dokumentation nach VDI/VDE/DGQ-Richtlinie 2618, Blatt 10.7 „Ü“
Verstellbereich der Spindel bis 25 mm

Größe	Messbereich in mm	YA070520
0001	bis 200	31,90 €
0002	über 200 bis 500	49,90 €
0003	über 500 bis 1000	109,50 €



Innenmessschrauben mit 3-Linien-Berührung nach DIN 863, Teil 4

Prüfung und Dokumentation nach VDI/VDE/DGQ/DKD-Richtlinie 2618, Blatt 10.8 „Ü“
Verstellbereich der Spindel bis 25 mm

Größe	Messbereich in mm	YA070525
0001	bis 50	25,80 €
0002	über 50 bis 100	31,40 €
0003	über 100 bis 200	61,50 €



Tiefenmessschrauben nach DIN 863, Teil 2

Prüfung und Dokumentation nach VDI/VDE/DGQ-Richtlinie 2618, Blatt 10.5 „Ü“
Verstellbereich der Spindel bis 25 mm

Größe	Ausführungen	YA070530
0001	alle Ausführungen	38,60 €



Verlängerungen für Innen- und Tiefenmessschrauben

Prüfung und Dokumentation nach DIN 863, Teil 2 oder Teil 4

Größe	Nennmaß in mm	YA070535
0001	bis 200	23,00 €
0002	über 200 bis 500	39,90 €
0003	über 500 bis 1000	65,60 €



Feinzeiger-Bügelmessschrauben nach DIN 863, Teil 3

Prüfung und Dokumentation nach VDI/VDE/DGQ-Richtlinie 2618, Blatt 10.3 „Ü“ einschließlich Prüfung und Dokumentation des Feinzeigers; Spindelweg bis 25 mm

Größe	Messbereich in mm	YA070565
0001	bis 100	43,40 €
0002	über 100 bis 150	65,10 €



Außen- und Innenschnelltaster

Prüfung und Dokumentation nach VDI/VDE/DGQ-Richtlinie 2618, Blatt 12.1 und 13.1 „Ü“

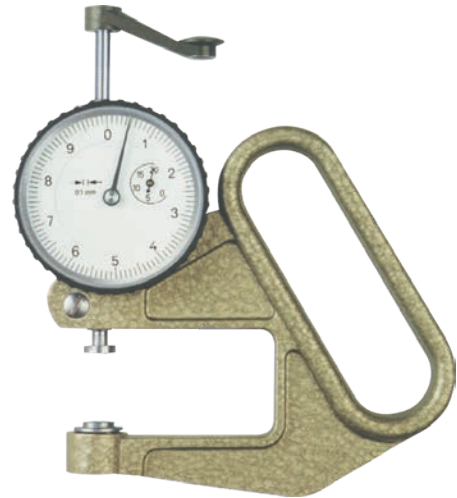
Größe	Ausführungen	YA071001
0001	alle Ausführungen	29,40 €



Dickenschnellmesser

Prüfung und Dokumentation nach Herstellerangaben

Größe	Ausführungen	YA071010
0001	alle Ausführungen	29,60 €

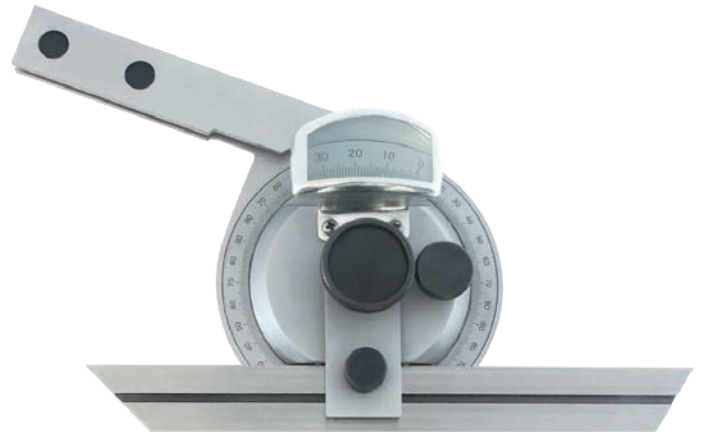


Winkelmesser mit mechanischer, optischer oder digitaler Ablesung

Prüfung und Dokumentation nach VDI/VDE/DGQ-Richtlinie 2618, Blatt 7.2 „Ü“

Alle Ausführungen mit Nonius-, Messuhr-, optischer oder digitaler Ablesung

Größe	Ausführung	YA071505
0001	alle Ausführungen	38,60 €



Neigungsmessgeräte horizontal – Richtwaagen

Prüfung und Dokumentation nach DIN 877

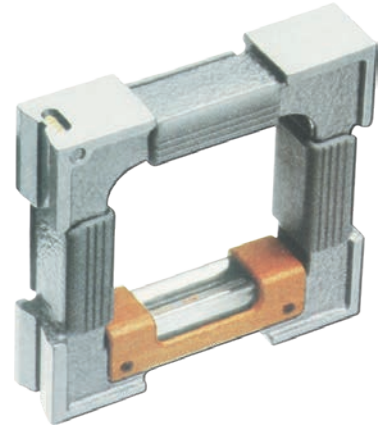
Größe	Empfindlichkeit in mm/m	YA071515
0001	bis 0,02	72,30 €
0002	über 0,02 bis 0,05	66,90 €
0003	über 0,05 bis 0,10	55,30 €
0004	über 0,10 bis 0,40	38,60 €



Neigungsmessgeräte horizontal und vertikal – Rahmenrichtwaagen

Prüfung und Dokumentation nach DIN 877

Größe	Empfindlichkeit in mm/m	YA071520
0001	bis 0,02	102,70 €
0002	über 0,02 bis 0,05	91,90 €
0003	über 0,05 bis 0,10	78,50 €
0004	über 0,10 bis 0,40	53,60 €



Rauigkeitsmessgeräte, mobile Ausführung

Prüfung und Dokumentation nach Herstellerangaben

Größe	Ausführung	YA072001
0001	alle Ausführungen	Preis auf Anfrage



Rau- und Rillennormale für Rauigkeitsprüfgeräte

Prüfung und Dokumentation nach Herstellerangaben

Größe	Ausführung	YA072005
0001	alle Ausführungen	Preis auf Anfrage



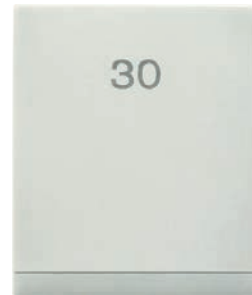
Parallelendmaße

Prüfung und Dokumentation der Mittenabweichung zum Nennmaß, der Abweichungen f_o und f_u , der Abweichungsspanne, sowie Angabe des Genauigkeitsgrades nach DIN EN ISO 3650 bzw. VDI/VDE/DGQ-Richtlinie 2618, Blatt 3.1.



Einzel-Parallelendmaße nach DIN EN ISO 3650, Gen. 0, 1 oder 2 aus Stahl, Hartmetall oder Keramik

Größe	Nennmaß in mm	YB073005
0001	bis 100	Preis auf Anfrage
0002	über 100 bis 200	Preis auf Anfrage
0003	über 200 bis 300	Preis auf Anfrage
0004	über 300 bis 400	Preis auf Anfrage
0005	über 400 bis 500	Preis auf Anfrage
0006	über 500 bis 600	Preis auf Anfrage
0007	über 600 bis 700	Preis auf Anfrage
0008	über 700 bis 800	Preis auf Anfrage
0009	über 800 bis 900	Preis auf Anfrage
0010	über 900 bis 1000	Preis auf Anfrage



Parallelendmaßsätze nach DIN EN ISO 3650, Gen. 0, 1 oder 2 aus Stahl, Hartmetall oder Keramik

Größe	Satzgröße	YB073045
0001	32-teilig	Preis auf Anfrage
0002	47-teilig	Preis auf Anfrage
0003	87-teilig	Preis auf Anfrage
0004	103-teilig	Preis auf Anfrage
0005	112-teilig	Preis auf Anfrage
0006	122-teilig	Preis auf Anfrage



DAkKS-Kalibrierung

Preise für die Kalibrierung von Parallelendmaßen mit DAkKS-Kalibrierschein auf Anfrage.

Auswechselbare Gewinde-Messeinsätze für Bügelmessschrauben

Prüfung und Dokumentation der Flankenwinkel von Prisma und Kegel

Preise je Paar bestehend aus Prisma und Kegel

Größe	Genauigkeit	YB074030
0001	Flankendurchmesser	38,60 €
0002	Kerndurchmesser	56,90 €



Prüfstifte nach DIN 2269 von 1 bis 20 mm

Prüfung und Dokumentation des Ist-Durchmessers

Größe	Genauigkeit	YB074010
0001	alle Ausführungen	5,00 €



Prüfung und Dokumentation der **DAkKS**-Kalibrierung nach VDI/VDE/DGQ-Richtlinie 2618 Blatt 4.2

Option 1 (Durchmesser)

Größe	Messbereich in mm	YB074020
0001	3 bis 20	15,00 €

Prüfung und Dokumentation der **DAkKS**-Kalibrierung nach VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 4.2

Option 2 (Durchmesser und Rundheit)

Größe	Messbereich in mm	YB074025
0001	3 bis 20	27,00 €

Einstellringe für Messgeräte, reduzierte Prüfung (zur Rekalibrierung)

Prüfung und Dokumentation des Durchmessers in drei Ebenen um 90° versetzt an VDI/VDE/DGQ-Richtlinie 2618, Blatt 4.1 „Ü“
Einstellringe mit abweichenden Baumaßen zu DIN 2250 werden nach Toleranzangaben des Herstellers geprüft

Größe	Nennmaß in mm	YB074001
0001	0,2 bis 2	41,20 €
0002	über 2 bis 100	19,70 €
0003	über 100 bis 200	24,70 €
0004	über 200 bis 300	48,60 €

Nennmaß über 300 mm auf Anfrage



Einstellringe für Messgeräte (zur Kalibrierung von Neu-Lehren)

Prüfung und Dokumentation nach VDI/VDE/DGQ-Richtlinie 2618, Blatt 4.1 „Ü“ des Durchmessers, einschließlich der Formabweichung nach DIN 2250

Hinweis:

Bei Nennmaßen kleiner 2 mm ist eine Prüfung der Zylinderform mit Hilfe eines Zylinderformprüfgerätes nicht durchführbar.
Bei Nenngrößen über 150 mm wird nicht die Zylinder-, sondern die Kreisformabweichung auf einem Formprüfgerät ermittelt (DIN 2250).

Größe	Nennmaß in mm	YB074005
0001	2 bis 100	38,60 €
0002	über 100 bis 200	71,90 €



Glatte Einstellringe, Lehrringe

Prüfung und Dokumentation der **DAkKS**-Kalibrierung nach VDI/VDE/DGQ-Richtlinie 2618 Blatt 4.1

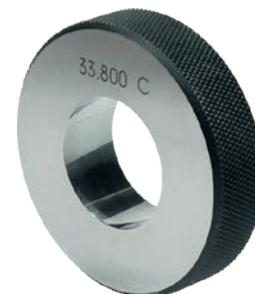
Option 2 (Durchmesser und Rundheit)

Größe	Nennmaß in mm	YB074014
0001	5 bis 100	55,00 €

Prüfung und Dokumentation der **DAkKS**-Kalibrierung nach VDI/VDE/DGQ-Richtlinie 2618 Blatt 4.1

Option 4 (Durchmesser)

Größe	Nennmaß in mm	YB074011
0001	5 bis 100	35,00 €



Option 2:

- Kalibrierung des Durchmessers in den drei Ebenen 1, 2 und 3 in mindestens einer Axialebene (Schnitt A-B)
- Kalibrierung der Rundheitabweichung in den drei Ebenen 1, 2 und 3

Option 4:

- Kalibrierung des Durchmessers in den drei Ebenen 1, 2 und 3 in zwei Achsschnitten (Schnitt A-B und C-D)

Glatte Gut- oder Ausschuss-Einstelldorne, Lehrdorne

Prüfung und Dokumentation der **DAkKS**-Kalibrierung nach VDI/VDE/DGQ-Richtlinie 2618 Blatt 4.1

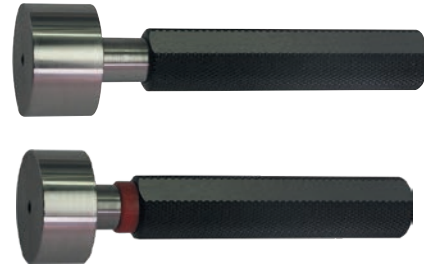
Option 2 (Durchmesser und Rundheit)

Größe	Nennmaß in mm	YB074016
0001	3 bis 100	40,00 €

Prüfung und Dokumentation der **DAkKS**-Kalibrierung nach VDI/VDE/DGQ-Richtlinie 2618 Blatt 4.1

Option 4 (Durchmesser)

Größe	Nennmaß in mm	YB074012
0001	3 bis 100	20,00 €



Glatte Grenzlehrdorne

Prüfung und Dokumentation der **DAkKS**-Kalibrierung nach VDI/VDE/DGQ-Richtlinie 2618 Blatt 4.1

Option 2 (Durchmesser und Rundheit)

Größe	Nennmaß in mm	YB074023
0001	3 bis 100	77,20 €

Prüfung und Dokumentation der **DAkKS**-Kalibrierung nach VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 4.1

Option 4 (Durchmesser)

Größe	Nennmaß in mm	YB074021
0001	3 bis 100	37,20 €



Option 2:

- Kalibrierung des Durchmessers in den drei Ebenen 1, 2 und 3 in mindestens einer Axialebene (Schnitt A-B)
- Kalibrierung der Rundheitabweichung in den drei Ebenen 1, 2 und 3

Option 4:

- Kalibrierung des Durchmessers in den drei Ebenen 1, 2 und 3 in zwei Achsschnitten (Schnitt A-B und C-D)

Die nachstehend aufgeführten Preise haben Gültigkeit für eingängige Gewinde.
Bei mehrgängigen Gewinden ist der Grundpreis für eingängige Gewinde mit der Gangzahl zu multiplizieren.

Gut- und Ausschuss-Gewindelehrringe sowie Gut- und Ausschuss-Gewindelehrdorne

Erweiterte Dokumentation der Gewindegeometrie

(Flankenwinkel, Steigung, Kerndurchmesser, Außendurchmesser)

YD077000.0011	G-Gut-LD, G-Aus-LD	zusätzlich 69,70 €
YD077000.0012	G-Gut-LR, G-Aus-LR	zusätzlich 69,70 €

Gewinde-Grenzlehrdorne

Erweiterte Dokumentation der Gewindegeometrie

(Flankenwinkel, Steigung, Kerndurchmesser, Außendurchmesser)

YD077111.0011	G-GR-LD	zusätzlich 139,30 €
----------------------	---------	---------------------

Gewinde-Gutlehr-, Ausschusslehr- und Einstelldorne

Prüfung und Dokumentation nach VDI/VDE/DGQ-Richtlinie 2618, Blatt 4.8 „Ü“
mit Angabe der Flankendurchmesser-Istmaße

Größe	Nennmaß in mm	YD075001
0001	1 bis 3	19,60 €
0002	über 3 bis 60	12,00 €
0003	über 60 bis 100	19,30 €
0004	über 100 bis 150	28,30 €
0005	über 150 bis 200	38,30 €
0006	über 200 bis 250	47,60 €
0007	über 250 bis 300	61,80 €

Nennmaß über 300 mm auf Anfrage

Hinweis: Zuschlag bei Steigungen < 0,5 mm	YE075001.0002	4,40 €
Steigungen ≥ 7 mm	YE075001.0003	21,80 €



Gewinde-Grenzlehrdorne

Prüfung und Dokumentation nach VDI/VDE/DGQ-Richtlinie 2618, Blatt 4.8 „Ü“
mit Angabe der Flankendurchmesser-Istmaße

Größe	Nennmaß in mm	YD075015
0001	1 bis 3	26,10 €
0002	über 3 bis 60	18,60 €
0003	über 60 bis 100	25,80 €

Nennmaß über 100 mm auf Anfrage

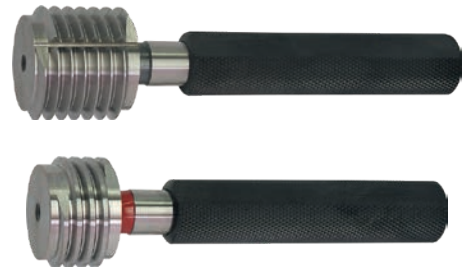
Hinweis: Zuschlag bei Steigungen < 0,5 mm	YE075015.0002	7,60 €
--	----------------------	--------



Gewinde-Gutlehr-, Ausschusslehr- und Einstelldorne

Prüfung und Dokumentation der **DAkKS**-Kalibrierung
nach VDI/VDE/DGQ-Richtlinie 2618 Blatt 4.8, Option 1
(Flankendurchmesser)

Größe	Nennmaß in mm	YD075013
0001	1 bis 3	34,80 €
0002	über 3 bis 60	21,20 €
0003	über 60 bis 100	34,20 €
0004	über 100 bis 150	47,20 €
0005	über 150 bis 200	63,80 €
0006	über 200 bis 250	74,00 €
0007	über 250 bis 300	96,00 €



Prüfung und Dokumentation der **DAkKS**-Kalibrierung
nach VDI/VDE/DGQ-Richtlinie 2618 Blatt 4.8, Option 5
(Flankenwinkel, Steigung, Kern-, Außen-, Flankendurchmesser)

Größe	Nennmaß in mm	YD075003
0001	1 bis 3	163,50 €
0002	über 3 bis 60	130,60 €
0003	über 60 bis 100	140,80 €
0004	über 100 bis 150	163,50 €
0005	über 150 bis 200	185,00 €
0006	über 200 bis 250	205,60 €
0007	über 250 bis 300	228,20 €

Gewinde-Grenzlehrdorne

Prüfung und Dokumentation der **DAkKS**-Kalibrierung
nach VDI/VDE/DGQ-Richtlinie 2618 Blatt 4.8, Option 1
(Flankendurchmesser)

Größe	Nennmaß in mm	YD075027
0001	1 bis 3	46,20 €
0002	über 3 bis 60	33,00 €
0003	über 60 bis 100	45,80 €

Nennmaß über 100 mm auf Anfrage



Prüfung und Dokumentation der **DAkKS**-Kalibrierung
nach VDI/VDE/DGQ-Richtlinie 2618 Blatt 4.8, Option 5
(Flankenwinkel, Steigung, Kern-, Außen-, Flankendurchmesser)

Größe	Nennmaß in mm	YD075017
0001	1 bis 3	326,90 €
0002	über 3 bis 60	261,10 €
0003	über 60 bis 100	281,70 €

Nennmaß über 100 mm auf Anfrage

SELF-LOCK-Gewinde-Gut-, Ausschuss- und HRPG-Ausschuss-Lehrdorne

Prüfung und Dokumentation nach VDI/VDE/DGQ-Richtlinie 2618, Blatt 4.8 „Ü“ bzw. nach Herstellerangabe mit Angabe der Flankendurchmesser-Istmaße der Außendurchmesser und der Rampenwinkel bzw. des Flankenwinkels (HRPG-Lehren, SELF-LOCK-Gewinde-Grenzlehrdorne kleiner M 4,5)

Größe	Nennmaß in mm	YD077600
0011	alle Größen	49,00 €



Hinweis: Zuschlag bei Steigungen < 0,5 mm **YE075001.0002** 4,40 €

SELF-LOCK-Gewinde-Grenzlehrdorne

Prüfung und Dokumentation nach VDI/VDE/DGQ-Richtlinie 2618, Blatt 4.8 „Ü“ bzw. nach Herstellerangabe mit Angabe der Flankendurchmesser-Istmaße der Außendurchmesser und der Rampenwinkel bzw. des Flankenwinkels (HRPG-Lehren, SELF-LOCK-Gewinde-Grenzlehrdorne kleiner M 4,5)

Größe	Nennmaß in mm	YD077599
0011	alle Größen	77,90 €



Hinweis: Zuschlag bei Steigungen < 0,5 mm **YE075015.0002** 7,60 €

Gewinde-Gut-, Ausschuss-Lehrringe und Einstellringe

Prüfung und Dokumentation nach VDI/VDE/DGQ-Richtlinie 2618, Blatt 4.9 „Ü“ mit Angabe der Flankendurchmesser-Istmaße

Größe	Nennmaß in mm	YD075020
0001	ab 1,6 bis 3	27,90 €
0002	über 3 bis 60	16,90 €
0003	über 60 bis 100	24,50 €
0004	über 100 bis 150	40,70 €
0005	über 150 bis 200	48,60 €
0006	über 200 bis 250	66,90 €
0007	über 250 bis 300	83,50 €

Nennmaß über 300 mm auf Anfrage



Hinweis: Zuschlag bei Steigungen < 0,5 mm **YE075020.0011** 14,20 €
 Steigungen ≥ 7 mm **YE075020.0013** 21,80 €
 Steigungen < 0,35 mm **YE075020.0012** Preis auf Anfrage

Gewinde-Gut-, Ausschuss-Lehrringe und Einstellringe

Prüfung und Dokumentation der **DAkKS**-Kalibrierung nach VDI/VDE/DGQ-Richtlinie 2618 Blatt 4.9, Option 1 (Flankendurchmesser)

Größe	Nennmaß in mm	YD075032
0001	3 bis 6	49,40 €
0002	über 6 bis 60	28,40 €
0003	über 60 bis 100	41,20 €
0004	über 100 bis 150	61,60 €
0005	über 150 bis 200	73,60 €
0006	über 200 bis 250	93,00 €
0007	über 250 bis 300	116,00 €

ab Steigung 0,5 mm möglich



Prüfung und Dokumentation der **DAkKS**-Kalibrierung nach VDI/VDE/DGQ-Richtlinie 2618 Blatt 4.9, Option 5 (Flankenwinkel, Steigung, Kern-, Außen-, Flankendurchmesser)

Größe	Nennmaß in mm	YD075022
0001	3 bis 6	215,90 €
0002	über 6 bis 60	140,80 €
0003	über 60 bis 100	151,10 €
0004	über 100 bis 150	174,80 €
0005	über 150 bis 200	195,30 €
0006	über 200 bis 250	215,90 €
0007	über 250 bis 300	238,50 €

ab Steigung 0,5 mm möglich

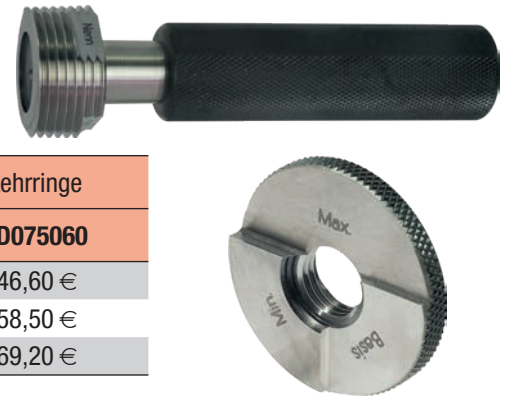
Kegelige Gewinde-Grenzlehrdorne und Gewindelehrringe

Prüfung nach nationalen und internationalen Normen

und Dokumentation des Flankendurchmessers in der Messebene und gegebenenfalls des Flankendurchmesser-Kegelwinkels bzw. der Flankendurchmesser-Kegelabweichung

Größe	Nennmaß in mm	einseitige Lehdorne	beidseitige Lehdorne	Lehrringe
		YD075050	YD075055	YD075060
0001	bis 20	41,90 €	83,60 €	46,60 €
0002	über 20 bis 60	53,30 €	106,50 €	58,50 €
0003	über 60 bis 100	65,00 €	—	69,20 €

Nennmaß über 100 mm auf Anfrage



Gewinde-Grenzlehrringe mit lehrender Prüfung mittels kalibriertem kegeligen Prüfdorn (z.B. DIN ISO 7/EN 10226, DIN 2999, DIN 158-2)

Prüfung nach nationalen und internationalen Normen

und Dokumentation des Abstandes der Messebenen des Prüfdornes zum Gewindelehrring

Größe	Nennmaß in mm	Lehrringe
		YD075070
0001	bis 20	34,60 €
0002	über 20 bis 60	46,60 €
0003	über 60 bis 100	58,50 €
0004	über 100 bis 150	69,20 €



Gut- oder Ausschuss-Lehdorne, vollzylindrische oder flache Ausführung

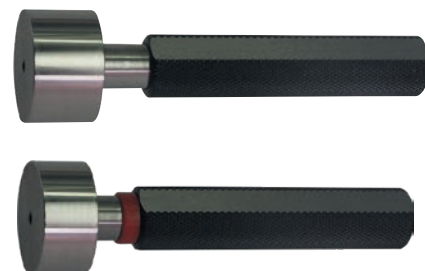
Prüfung nach VDI/VDE/DGQ-Richtlinie 2618, Blatt 4.1 „Ü“

und Dokumentation der Ist-Durchmesser

Größe	Nennmaß in mm	YC075510
0001	bis 50	9,90 €
0002	über 50 bis 100	11,30 €
0003	über 100 bis 200	17,00 €

Nennmaß über 200 mm auf Anfrage

DAkks-Kalibrierung siehe Seite 17



Grenzlehrdorne oder Grenzflachlehrdorne

Prüfung nach VDI/VDE/DGQ-Richtlinie 2618, Blatt 4.1 „Ü“
und Dokumentation der Ist-Durchmesser

Größe	Nennmaß in mm	Grenzlehrdorne	Grenzflachlehrdorne
		YC075501	YC075505
0001	bis 50	14,30 €	13,60 €
0002	über 50 bis 100	21,00 €	20,10 €
0003	über 100 bis 200	—	28,70 €

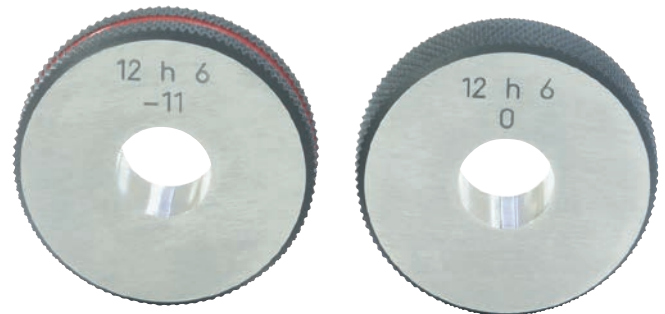


Nennmaß über 200 mm auf Anfrage

Gut- oder Ausschuss-Lehrringe

Prüfung nach VDI/VDE/DGQ-Richtlinie 2618, Blatt 4.1 „Ü“
und Dokumentation der Ist-Durchmesser

Größe	Nennmaß in mm	YC075520
0001	0,2 bis 2	41,20 €
0002	über 2 bis 100	19,70 €
0003	über 100 bis 200	24,70 €



Nennmaß über 200 mm auf Anfrage

DAKKS-Kalibrierung siehe Seite 16

Gut- oder Ausschussrachenlehren

Prüfung und Dokumentation nach VDI/VDE/DGQ-Richtlinie 2618, Blatt 4.7 „Ü“
und Dokumentation des Arbeits- bzw. Eigenmaßes. Bei Rachenlehren mit Nennmaß bis 200 mm
wird das Arbeitsmaß und bei Nennmaß über 200 mm das Eigenmaß bestimmt.

Größe	Nennmaß in mm	YC075530
0001	bis 50	14,60 €
0002	über 50 bis 100	17,00 €
0003	über 100 bis 150	23,60 €
0004	über 150 bis 200	28,20 €



Nennmaß über 200 mm auf Anfrage

Grensrachenlehren

Prüfung und Dokumentation nach VDI/VDE/DGQ-Richtlinie 2618, Blatt 4.7 „Ü“ und Dokumentation des Arbeits- bzw. Eigenmaßes. Bei Rachenlehren mit Nennmaß bis 200 mm wird das Arbeitsmaß und bei Nennmaß über 200 mm das Eigenmaß bestimmt.

Größe	Nennmaß in mm	YC075540
0001	bis 50	19,80 €
0002	über 50 bis 100	23,90 €
0003	über 100 bis 150	31,60 €
0004	über 150 bis 200	38,80 €

Nennmaß über 200 mm auf Anfrage



Kegellehrdorne oder Kegellehrringe

Prüfung und Dokumentation nach VDI/VDE/DGQ-Richtlinie 2618, Blatt 4.12. „Ü“
Nennmaß größer Durchmesser des Kegellehrdornes oder des Kegellehrringes

Größe	Nennmaß in mm	Kegellehrdorne	Kegellehrringe
		YC075570	YC075575
0001	bis 100	38,60 €	37,20 €
0002	über 100 bis 200	71,50 €	67,10 €

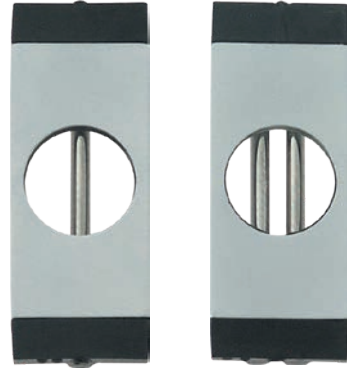
Nennmaß über 200 mm auf Anfrage



Gewindemessdrähte

Prüfung und Dokumentation des Ist-Durchmessers

Größe	Ausführung	YE077035
0001	Satz (3 Messdrähte)	27,00 €



Laserbeschriften von Messmitteln

Laserbeschriften nur bei laserbeständigen Materialien

Bei hochempfindlichen bzw. elektronischen Messmitteln ist eine Laserbeschriftung nicht möglich

Größe	Anzahl der Zeichen	YG079001
0001	bis 10	5,40 €
0002	über 10	10,90 €

Überwachungsprüfung nach VDI/VDE/DGQ-Richtlinie 2618, Blatt 4.8 „Ü“

- Reinigen
- Entmagnetisieren
- Sichtprüfung auf Beschädigung
- Nacharbeit leichter Beschädigungen mit Ölstein oder Läppleinen
- Kennzeichnung feststellen, evtl. Ident-Nummer festlegen und aufbringen
- Temperieren (min. 5 Stunden)
- Sichtprüfung der korrekten Kennzeichnung, ggf. Farbkennzeichnung
- Kennwertermittlung: Flankendurchmesser am Gewindeanfang an 2 Messstellen um 90° versetzt
- Auswertung der Messergebnisse und Erstellung des Kalibrierscheines
- Konservierung und Stückverpackung

Alle erforderlichen Daten und Messergebnisse werden in einem Kalibrierschein (siehe Muster) dokumentiert. Der Kalibrierschein wird mindestens 10 Jahre archiviert.

1 Kalibrierschein-Nr. zur eindeutigen Zuordnung der Kalibrierung


2 Messmittelhersteller

3 Eindeutige Ident-Nr. des Messmittels zur Zuordnung des Kalibrierscheines

4 Name und Anschrift des Kunden

5 Auftragsnummer des Kunden

6 Verantwortlicher Prüfer für den Prüfentscheid

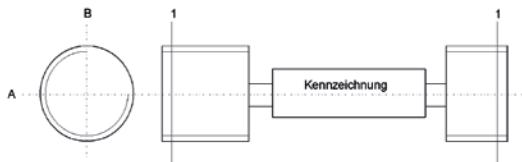
		
Decom UGK GmbH Nürnberger Str. 96-100 D-91207 Lauf a.d. Pegnitz		1 L999999. 1
Werks-Kalibrierschein Proprietary Calibration-Certificate		Kalibrierschein-Nr. Calibration Certificate No.
Gegenstand <i>Object</i>	Gewinde-Grenzlehrdorn	Die Kalibrierung erfolgt durch Vergleich mit Bezugsnormen bzw. Bezugsnormaleinrichtungen, die in einer innerhalb der International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC) akkreditierten Kalibrierstelle kalibriert wurden und damit rückgeführt sind auf die nationalen Normale, in Übereinstimmung mit dem Internationalen Einheitensystem (SI) darstellt. Für die Einhaltung einer angemessenen Frist zur Wiederholung der Kalibrierung ist der Benutzer verantwortlich. <i>The calibration is performed by comparison with reference standards or standard measuring equipment which are calibrated by a calibration laboratory accredited within the Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC) and thus traceable to the national measurement standards maintained according to the International system of Units (SI).</i>
2 Hersteller <i>Manufacturer</i>	EMUGE	
Type <i>Type</i>	M 18x2.5-6H	
3 Fabrikate/Serien-Nr. <i>Serial Number</i>	0916	
4 Auftraggeber <i>Customer</i>	Musterkunde Musterstraße 10 9999 Musterstadt	
5 Auftragsnummer <i>Work order No.</i>	123456789	
Anzahl der Seiten des Kalibrierscheines <i>Number of pages of the certificate</i>		2
Datum der Kalibrierung <i>Date of calibration</i>		12.02.2026
6 Prüfer <i>Inspector</i>	S. Göbel	All users are responsible for the observation of an appropriate period for recalibration.
Dieser Kalibrierschein darf nur vollständig und unverändert weiterverbreitet werden. Auszüge oder Änderungen bedürfen der Genehmigung der ausstellenden Firma. Dieser Kalibrierschein wurde per EDV erstellt und ist ohne Unterschrift gültig.		
This calibration certificate may not be reproduced other than in full exact with the permission of the issuing company. This calibration certificate was made by electronic data processing and is legal without signature.		
Decom UGK GmbH Nürnberger Str. 96 - 100 91207 Lauf a.d. Pegnitz	Fon: +49(0)9123 186 200 Fax: +49(0)9123 186 401 info@decom-ugk.de www.decom-ugk.de	Geschäftsführer: Ulrike Gilmpel-Krienleder Peter Ludwig AG Nürnberg HRB 9730
		Sparkasse Nürnberg SWIFT/BIC SSKNDE77XXX IBAN DES376050110012738381
		USt-Ident Nr.: DE 133 541 469

L999999. 1

Prüfmitteltyp : Gewinde-Grenzlehrdorn

Sollmaße und Toleranzen

Flankendurchmesser, Gutseite, neu : 16,3920 mm ± 0,0070 mm
 Flankendurchmesser, Gutseite, abgn. : 16,3710 mm
 Flankendurchmesser, Ausschuss, neu : 16,6070 mm ± 0,0070 mm
 Flankendurchmesser, Ausschuss, abgn. : 16,5920 mm



Ergebnisse

Pos.	Messwerte	Abweichung	außerhalb der Toleranz
Gutseite			
A1	16,3901 mm	- 0,0019 mm	
B1	16,3912 mm	- 0,0008 mm	
Ausschussseite			
A1	16,6078 mm	+ 0,0008 mm	
B1	16,6072 mm	+ 0,0002 mm	

Messdraht : 1,4665 mm

7 *Bemerkung*

8 *Prüfentscheid*
Prüfmittel hält die Spezifikationen ein

9 <i>Prüfgerät</i> ULM 450 Nr. 5382; Dreidrahtmethode	10 <i>Anschluß ans nationales Normal</i> Lehrdorn:metas:111-12802	11 <i>Messunsicherheit (P=95%)</i> $U = (2,50 + L \times 1,25) \mu\text{m}, L \text{ in m}$
---	---	---

12 *Prüfanweisung*
VDI/VDE/DGQ2618 Bl.4.8 "Ü" bzw. PA von DECOM-UGK

Für die Einhaltung einer angemessenen Frist zur Rekalibrierung ist der Benutzer verantwortlich. Messergebnisse außerhalb der zulässigen, jedoch innerhalb der um die Messunsicherheit erweiterten Grenzwerte werden nicht zurückgewiesen und als in Ordnung beurteilt (DIN EN ISO 14253-1).

7 Besondere Hinweise und Bemerkungen zum Messmittel

8 Eindeutige Konformitätsaussage durch Prüfentscheid*

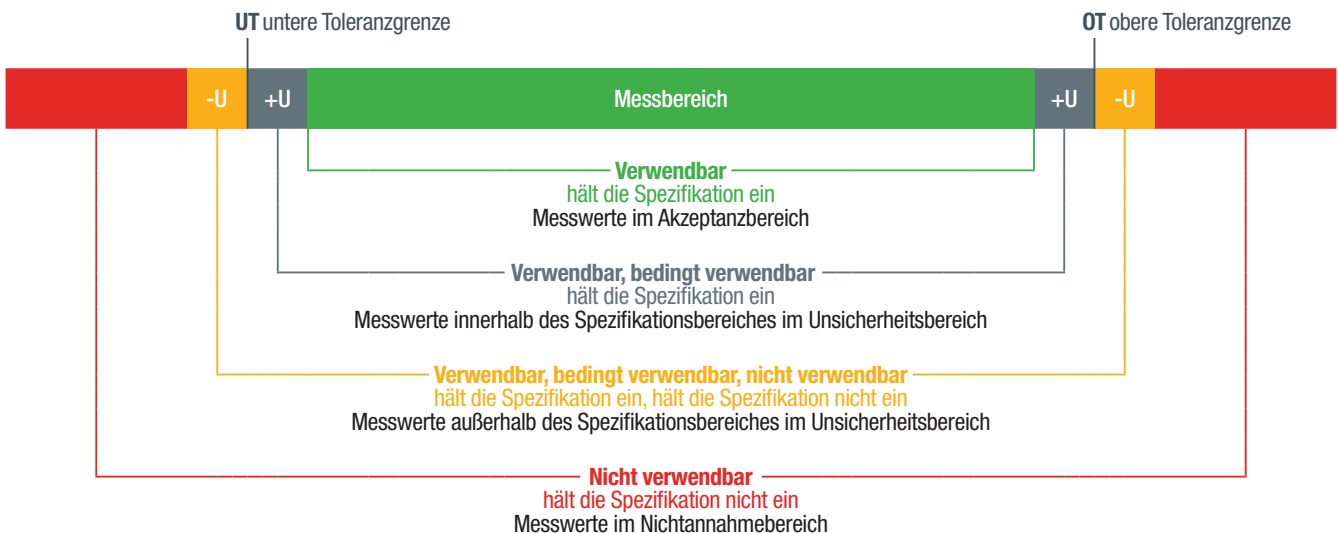
9 Für die Kalibrierung verwendetes Prüfgerät

10 Angabe des Bezugsnormales zur Rückführung des Messwertes

11 Messunsicherheitsangabe

12 Angabe der Prüfungsanweisung

*** Entscheidungsregel zum Prüfentscheid**





Decom UGK GmbH

🏠 Nürnberger Straße 96-100
91207 Lauf
GERMANY

☎ +49 9123 186-400

✉ info@decom.de

🌐 www.decom-ugk.de

EMUGE-Werk Richard Glimpel GmbH & Co. KG Fabrik für Präzisionswerkzeuge

🏠 Nürnberger Straße 96-100
91207 Lauf
GERMANY

☎ +49 9123 186-0

📠 +49 9123 14313

✉ info@emuge-franken.com

🌐 www.emuge-franken.com

EMUGE-FRANKEN Präzisionswerkzeuge GmbH

🏠 Daimlerring 11
4493 Wolfers
AUSTRIA

☎ +43 7253 21333 0

📠 +43 7253 21333 30

✉ oesterreich@emuge-franken.co.at

🌐 www.emuge-franken.at