

Kalimero Net.:



Willkommen

Unser Decom UGK Kalibrierlabor ist eine Kalibrierstelle des Deutschen Kalibrierdienstes (DKD). DAR Registriernummer DKD-K-21401 für Länge und weitere geometrische Messgrößen. Akkreditiert nach DIN EN ISO/IEC 17025.



DECOM UGK ist seit der Gründung 1995 sehr erfolgreich auf dem Markt tätig. Wir sind seither ein verlässlicher Partner in Sachen Kalibrierdienstleistung und Beratung.

KalimeroNet ist online!

Unser neues Kundenportal KalimeroNet ermöglicht Ihnen den Direktzugriff auf Ihre kompletten Prüfmittelkalibrierdaten. Bleiben Sie flexibel und erfassen auch Ihre eigenkalibrierten Prüfmittel mit Ihren Kalibrierdaten in unserem Kundenportal. Wir laden Sie ein KalimeroNet über unseren Gastzugang zu testen. Weiterhin stehen Ihnen Screenshots und eine Kurzdokumentation im Downloadbereich zur Verfügung.

Akkreditierung wurde erweitert

DECOM UGK hat die Akkreditierung auf Messschieber, Bügelmessschrauben, Messuhren, Fühlhebelmessgeräte und Feinzeiger erweitert.

[Akkreditierungsurkunde](#)

Für Informationen zu Kunden- und Prüfmitteldaten kann das **Kundenportal**. Das Portal wurde für Mozilla Firefox optimiert. geöffnet werden. Dies erfolgt durch Klick auf den entsprechenden Link in der Menüleiste.

Registrierung:

Decom-UGK Kunden können sich mittels eines Onlineformulares registrieren. Nach Eingang dieses Antrages wird die Registrierung durch die Decom UGK GmbH per Email bestätigt.

Weitere Nutzer können vom Prüflabor angelegt werden.

Die Person, die die Registrierung durchgeführt hat, wird mit Administratorrechten ausgestattet und hat die Möglichkeit, Editier – oder Leserechte intern selbst zuzuordnen. Weiterhin besteht die Möglichkeit bestehende Nutzer zu deaktivieren.

Empfehlenswert ist, die Editierrechte auf nur eine hauptverantwortliche Person zu übertragen und für alle weiteren Nutzer Leserechte einzurichten.

Login:

Die Anmeldung / Login erfolgt durch Eingabe des Benutzernamens und des Passwortes. Das Passwort kann nachträglich von dem Benutzer geändert werden.

The screenshot shows the login page of the DECOM UGK GmbH Kundenportal. The header includes the logo and the text 'Kundenportal'. A navigation menu on the left lists 'Login', 'Prüfmittel', 'Kundenbasisdaten', and 'Verwaltung'. The main content area is titled '1. Anmeldung / Login' and contains input fields for 'Benutzername' and 'Password', followed by a 'login' button. Below this, there are sections for '2. Registrierung / Registration' and '3. Gastzugang / Guest Access'. The footer contains the copyright notice '© 2007-2010 DECOM UGK Prüfmittelüberwachung'.

Zeichenerklärung:



Direkter e-mail Kontakt zu Decom UGK GmbH



Abmeldung vom System.

Kundenbasisdaten:

The screenshot shows the 'Kundenbasisdaten - Firmenadresse' page. The header is identical to the login page. The navigation menu on the left highlights 'Kundenbasisdaten' and 'Firmenadresse'. The main content area contains a form with the following fields: 'Kundennummer!' (26001), 'Firmenname' (Musterkunde Net), 'Straße' (Musterstr. 1), 'PLZ' (00000), and 'Ort' (Musterstadt). There is also a 'Firmenlogo' field with a 'Durchsuchen...' button. At the bottom, there are checkboxes for 'Datensatz speichern' and 'zurücksetzen'. The footer contains the copyright notice '© 2007-2010 DECOM UGK Prüfmittelüberwachung'.

Firmenadresse:

Bei den Kundenbasisdaten handelt es sich um Informationen, die von Decom UGK GmbH, aufgrund der Registrierung, erfasst werden.

Password ändern:

The screenshot shows the 'Mein Passwort ändern' (Change my password) form. On the left is a navigation menu with options: Login, Prüfmittel, Kundenbasisdaten, Verwaltung, Passwort ändern (highlighted in red), Benutzer verwalten, and Versionsinformationen. The main form area contains two input fields: 'Neues Passwort:' and 'Passwort bitte wiederholen:'. A 'Passwort ändern' button is located at the bottom right of the form.

Das Passwort kann von jedem beliebigen Anwender selbst geändert werden. Die Funktion „Benutzer verwalten“ kann nur vom Administrator ausgeführt werden. Über die Funktion „Versionsinformationen“ können Änderungen am System eingesehen werden.

Standort:

The screenshot shows the 'Standort' (Location) management interface. The left navigation menu includes: Login, Prüfmittel, Kundenbasisdaten (highlighted), Firmenadresse, Standort (highlighted in red), Hersteller, Prüfanweisung, and Verwaltung. The main area features a toolbar with 'Neu', 'Bearbeiten', 'Löschen', and 'Filtern' icons. Below is a table with two columns: 'Standort' and 'Standortablage'.

Standort	Standortablage
Halle 1	Krause Harald 001
Halle 1	Depot1
Halle 1	Lehmann Susi 028
Montage-OW	Schmidt Ernst 00214
Montage-OW	Kiste 2
Montage-UW	Lindemann

In der Bildschirmmaske Standort können unterschiedliche Lagerorte für die Prüfmittel verwaltet werden. Bei der Neuanlage eines Standortes besteht die Möglichkeit über eine Auswahlliste einen bereits bestehenden Standort, mit verschiedenen Spezifikationen, auszuwählen aber auch komplett neue Standorte anzulegen. Diese neu erfassten Daten werden, nach dem Speichern, automatisch in die Auswahlliste aufgenommen, und stehen bei zukünftigen Neuanlagen oder Änderungen zur Verfügung.

Hersteller:

The screenshot shows the 'Hersteller' (Manufacturer) management interface in the DECOM UGK GmbH Kundenportal. The interface features a navigation menu on the left with options like 'Login', 'Prüfmittel', 'Kundenbasisdaten', 'Firmenadresse', 'Standort', 'Hersteller', and 'Prüfanweisung'. The main content area displays a table of manufacturers with columns for 'Hersteller' and 'Beschreibung'. The list includes entries such as (EMUGE), A, AB, AEROMECH Incorporated, AGGRA, AGGRA-KORDT, AHK, AH, ARA, ARMOR HSSECO, ATORN, Aba, and Alamera. At the bottom of the list, there are navigation controls for page 1 of 20, showing 1-25 of 493 entries.

© 2007-2008 DECOM UGK Prüfmittelüberwachung

In dieser Ansicht erscheinen alle erfassten Hersteller. Diese können ergänzt und bearbeitet werden.

Prüfanweisung:

Name	Prüfmittelgruppe	Dokument
BMS	Bügelmessschrauben	List.doc
WK-Norm		
Einstellung DIN 2250	Einstellringe und Einstellorne	
In Anlehnung an VDI/VDE/DGQ-Richtlinie 2618, Blatt 4.1		
Messschieber	Meßschieber	
Herstellerangaben		
Messschieber einfach	Meßschieber	
In Anlehnung an VDI/VDE/DGQ-Richtlinie 2618, Blatt 10.1		
test	Gewinde-Grenzlehndorn UST	
DIN 53505		
test2	Feinzeigermeßschraube	
patest		

Hier können alle kundeneigenen Prüfanweisungen (z.B. MS-Word, MS-Excel oder PDF) hinterlegt werden.

Menüleiste:

Die Funktionen der folgenden Menüpunkte sind in jeder Maske gleich.



Über den Menüpunkt „**Neu**“ können neue Datensätze erfasst werden. Eingegebene Daten werden durch „**Speichern**“ in der Datenbank gespeichert. Der Vorgang kann durch „**Abbrechen**“ abgebrochen werden.

Über den Menüpunkt „**Bearbeiten**“ können bereits ausgewählte Datensätze überarbeitet und dann gespeichert werden.

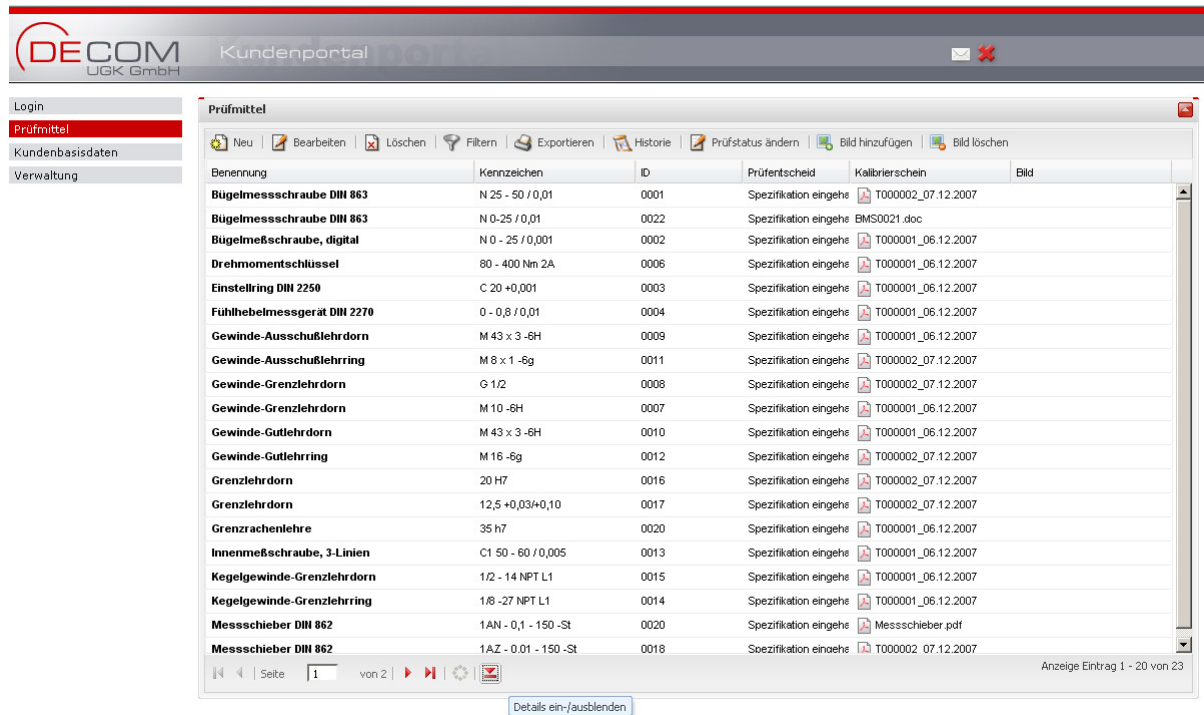
Über den Menüpunkt „**Löschen**“ kann ein ausgewählter Datensatz gelöscht werden. Es erfolgt die Frage ob diese Daten tatsächlich gelöscht werden sollen. Durch „**OK**“ bzw. „**Abbrechen**“ muss dieser Vorgang bestätigt werden.

Filter:

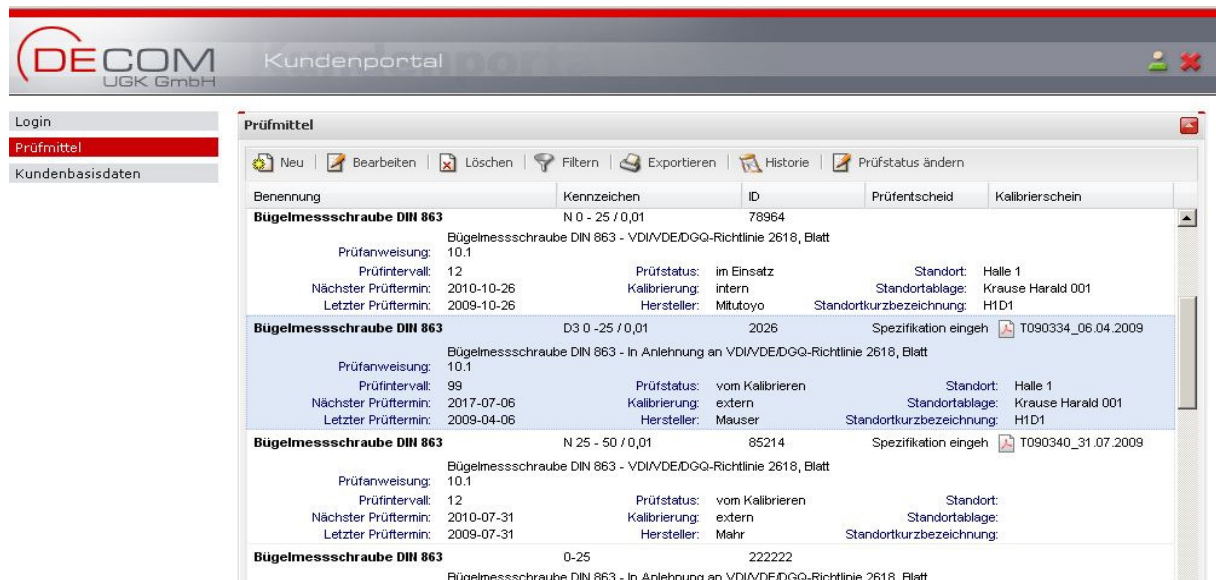
Über den Menüpunkt „**Filtern**“ besteht die Möglichkeit, die Menge der angezeigten Daten durch Filterkriterien einzuschränken. Über Aufklapplisten können Filterkriterien ausgesucht und speziell nach diesen sortiert werden. In den Aufklapplisten werden nur vorhandene Daten angezeigt. Über die Funktionen „**Anwenden**“, wird der eingestellte Filter aktiviert, „**Abbrechen**“ unterbricht diesen Vorgang und schließt das Fenster, „**Filter zurücksetzen**“ und anschließendes „**Anwenden**“ deaktiviert den Filter. Es besteht zusätzlich die Möglichkeit, durch Eingabe von Anfangsbuchstaben und nachfolgenden „*“ nach bestimmten Daten mit diesen Kriterien zu suchen.

Durch einen Klick auf den Spaltenkopf kann die entsprechende Spalte auf- oder absteigend sortiert werden. Die eingestellte Sortierung wird durch ein rotes Dreieck im Spaltenkopf angezeigt.

Prüfmittel:



Diese Ansicht zeigt eine Übersicht aller erfassten Prüfmittel, wobei über die Schaltfläche „**Details ein-/ausblenden**“ noch mehr Informationen angezeigt werden können. (siehe Bild unten)



Durch Auswahl eines Datensatzes und Aufrufen der Druckfunktion (Exportieren) können die gewünschten Daten jederzeit gedruckt werden.

Prüfmittel neu anlegen:

The screenshot shows a web-based application window titled "Prüfmittel" from DECOM UGK GmbH. The main content area is titled "Neues Prüfmittel" and contains a form for creating a new test medium. The form fields are as follows:

- ID: (text input)
- Prüfmittelgruppe: (dropdown menu)
- Benennung: (text input)
- Kennzeichen: (text input)
- Standort: (dropdown menu)
- Hersteller: (dropdown menu)
- Prüfanweisung: (dropdown menu)
- Kalibrierung: (dropdown menu, currently set to "intern")
- Prüfstatus: (dropdown menu)
- Bemerkung: (text input)
- Prüfentscheid: (dropdown menu)
- Letzter Prüftermin: (calendar icon)
- Nächster Prüftermin: (calendar icon)
- Prüfindervall: (text input)
- Dokument: (text input with "Durchsuchen..." button)

At the bottom of the window, there are "Speichern" and "Abbrechen" buttons, and a page indicator "Seite 1 von 4".

Über die Aufklapplisten werden die hinterlegten Daten ausgewählt. In die Textfelder kann freier Text eingetragen werden. Sind in Aufklapplisten noch keine passenden Einträge hinterlegt können auch hier Daten hinterlegt werden. Rot markierte Felder und Listen müssen dabei immer ausgefüllt sein.

Achtung!

Durch das Auswählen des Prüfentscheids wird gleichzeitig eine Kalibrierung ausgelöst. In diesem Fall müssen die Felder „letzter Prüftermin“ und „Prüfindervall“ ausgefüllt werden. Gleichzeitig muss ein Dokument (Kalibrierschein) hochgeladen werden.

Dieser Vorgang kann bei internen Prüfmitteln auch in dem Fenster „Prüfmittel bearbeiten“ ausgelöst werden.

Prüfmittel bearbeiten:

The screenshot displays the 'Prüfmittel bearbeiten' (Calibration Management) interface. The main form contains the following data:

Field	Value
ID	2026
Prüfmittelgruppe	Bügelmeßschrauben
Benennung	Bügelmeßschraube DIN 863
Kennzeichen	D3 0 -25 / 0,01
Standort	Halle 1 - Krause Harald 001
Hersteller	Mauser
Prüfanweisung	Bügelmeßschraube DIN 863 - In Anlehnung an VDI/VDE/DGQ-Richtlinie 2618, Blatt 10
Kalibrierung	extern
Prüfstatus	vom Kalibrieren
Bemerkung	test01122012
Prüfentscheid	Spezifikation eingehalten
Letzter Prüftermin	06.04.2009
Nächster Prüftermin	06.04.2011
Prüfintervall	24

In dieser Maske können bestehende Prüfmitteldaten bearbeitet werden. Daten, die **extern** erfasst wurden können **nur eingeschränkt** bearbeitet werden.

Es ist möglich folgende Punkte zu bearbeiten:

Standort
Prüfstatus
Prüfintervall
Bemerkung

Bei Änderung des Prüfintervalls wird der nächste Prüftermin automatisch berechnet.

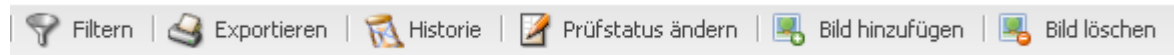
Intern erstellte Datensätze können **ohne Einschränkungen** bearbeitet werden.

Kalibrierung intern / extern:

Intern = Daten vom Kunden
(Kalibrierung und Dokumentation erfolgt z.B. hausintern vom Kunden)

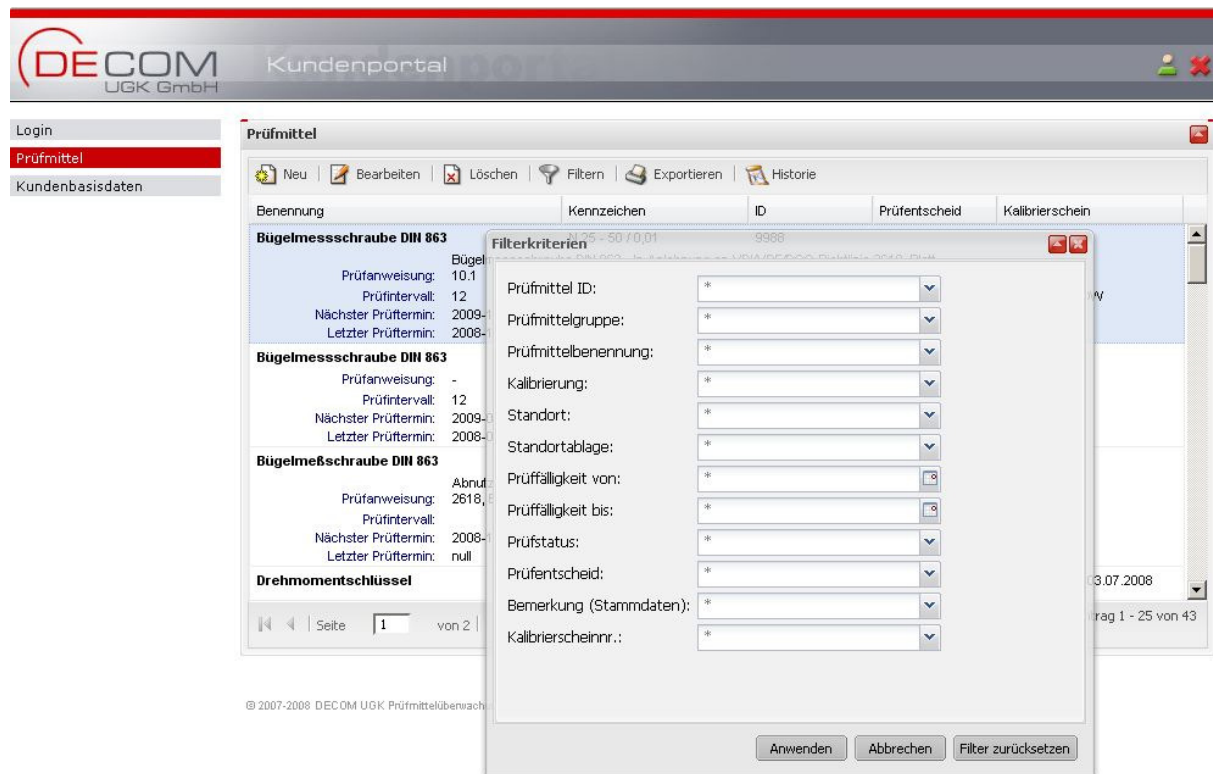
Extern = Daten von Decom UGK GmbH
(Kalibrierung erfolgt **ausschließlich** durch Decom UGK GmbH)

Weitere Zeichenerklärung:



Filter:

Die Besonderheiten des Filterns bei Prüfmitteln sind folgende:



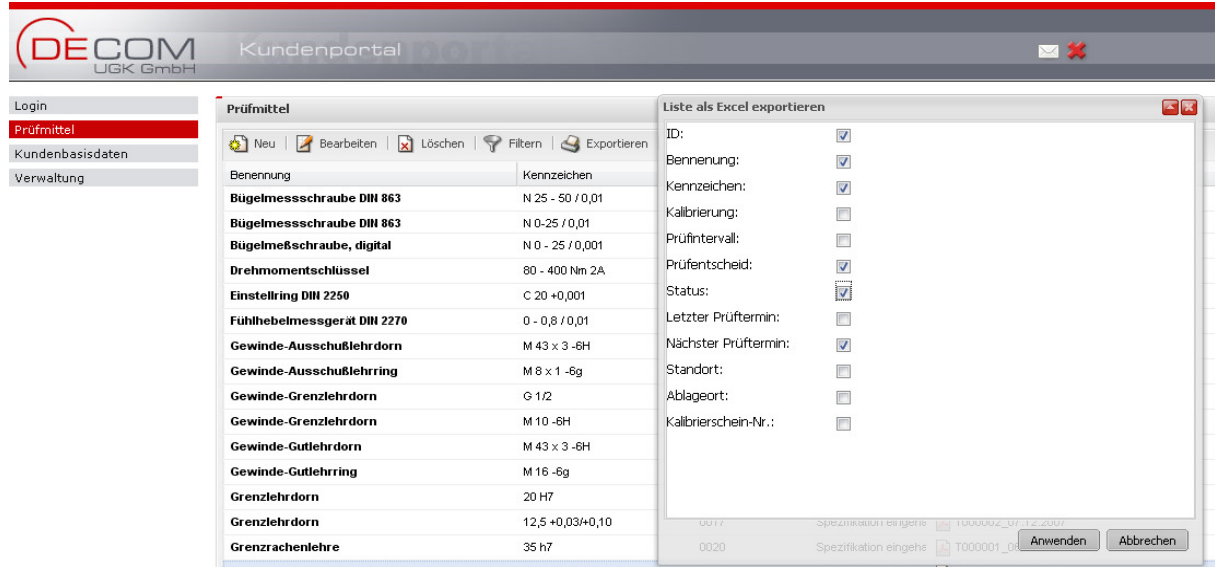
Zunächst kann eine Auswahl der Kriterien über die Aufklapplisten erfolgen.

Bei den Feldern „**Prüffälligkeit von**“ und „**Prüffälligkeit bis**“ ist ein Datum über das Auswahlfeld einzutragen, wobei es aber auch ausreicht, wenn nur ein Datum „**Prüffälligkeit von**“ eingetragen wird. In diesem Fall werden dann alle Prüfmittel der Datenbank angezeigt, die ab dem gewählten Zeitpunkt in der Datenbank erfasst sind. Es kann sich dabei auch um Datensätze mit einem Prüftermin in der Zukunft handeln, wenn diese bereits mit z.B. einem Prüftermin im System erfasst sind. Ebenfalls möglich ist es, beim Datum nur „**Prüffälligkeit bis**“ einzutragen. In diesem Fall werden dann alle Prüfmittel der Datenbank angezeigt, die bis zu dem gewählten Zeitpunkt zur Prüfung fällig sind.

Prüfstatus: Anzeige aller Datensätze, mit dem gewählten Prüfstatus, die momentan in der Datenbank erfasst sind.

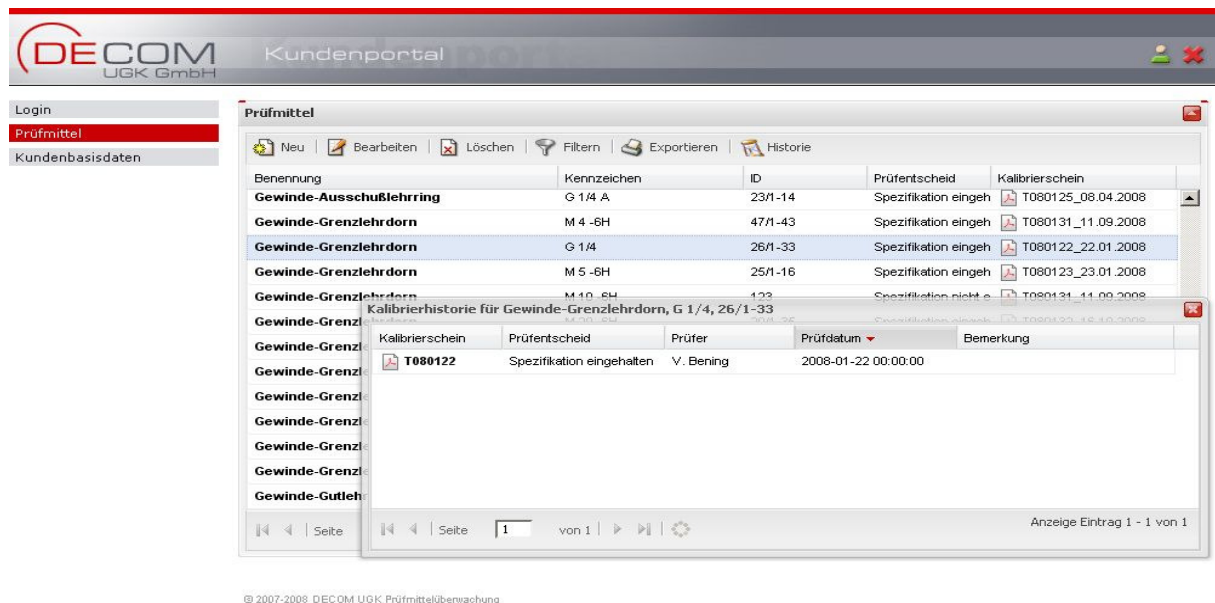
Exportieren:

Über die Funktion „Exportieren“ werden die Daten in einer Excel Liste aufbereitet, die gedruckt werden kann.



Historie

Ein Klick auf die Schaltfläche „Historie“ öffnet ein Fenster, in dem alle Messdatensätze des ausgewählten Prüfmittels angezeigt werden. Ein Klick auf einen Eintrag in der Spalte Kalibrierschein öffnet das entsprechende Formular im PDF-Format. Dieses kann dann auch ausgedruckt werden.



Prüfstatus ändern:

The screenshot shows the 'Prüfmittel' (Inspection Media) management interface in the DECOM UGK GmbH Kundenportal. The interface includes a navigation menu on the left with 'Prüfmittel' selected. The main area displays a table of inspection media with columns: Benennung, Kennzeichen, ID, Prüfentscheid, and Kalibrierschein. A modal window titled 'Prüfstatus für alle gefilterten Prüfmittel ändern' is open, showing a dropdown menu for 'Prüfstatus' with the following options: 'im Einsatz', 'beim Kalibrieren', 'im Einsatz', 'nicht in Verwendung', 'verschrottet', and 'vom Kalibrieren'. The background table shows entries for 'Gew.- Grenzlehndorn ANSI/ASME B1.2', 'Gewinde-Ausschusslehrring', and 'Gewinde-Grenzlehndorn'.

Prüfstatus: Anzeige aller Datensätze, mit dem gewählten Prüfstatus, die momentan in der Datenbank erfasst sind.

Durch diese Funktion ist es möglich, den Prüfstatus für alle im Filter vorhandenen Datensätze komplett, mit nur einem Mausklick, zu ändern.

Bild hinzufügen / Bild löschen:

The screenshot shows the 'Prüfmittel' (Measuring Instruments) section of the DECOM UGK GmbH Kundenportal. A table lists various instruments with their names, characteristics, and IDs. A dialog box titled 'Bild hinzufügen' (Add Image) is open, allowing users to upload a photo for each instrument. The dialog includes a search field and buttons for 'Speichern' (Save) and 'Abbrechen' (Cancel).

Benennung	Kennzeichen	ID	
Bügelmessschraube DIN 863	N 25 - 50 / 0,01	0001	
Bügelmessschraube DIN 863	N 0-25 / 0,01	0022	
Bügelmeßschraube, digital	N 0 - 25 / 0,001	0002	
Drehmomentschlüssel	80 - 400 Nm 2A	0006	
Einstellung DIN 2250	C 20 +0,001	0003	Spezifikation eingeholt T000001_06.12.2007
Fühlhebelmessgerät DIN 2270	0 - 0,8 / 0,01	0004	Spezifikation eingeholt T000001_06.12.2007
Gewinde-Ausschußlehrdorn	M 43 x 3 -6H	0009	Spezifikation eingeholt T000001_06.12.2007
Gewinde-Ausschußlehrring	M 8 x 1 -6g	0011	Spezifikation eingeholt T000002_07.12.2007
Gewinde-Grenzlehrdorn	G 1/2	0008	Spezifikation eingeholt T000002_07.12.2007
Gewinde-Grenzlehrdorn	M 10 -6H	0007	Spezifikation eingeholt T000001_06.12.2007
Gewinde-Gutlehrdorn	M 43 x 3 -6H	0010	Spezifikation eingeholt T000001_06.12.2007
Gewinde-Gutlehrring	M 16 -6g	0012	Spezifikation eingeholt T000002_07.12.2007
Grenzlehrdorn	20 H7	0016	Spezifikation eingeholt T000002_07.12.2007

Es besteht die Möglichkeit, eine Abbildung für jedes Messmittel, in Form eines Fotos, zu hinterlegen. Dieses abgespeicherte Bild kann jederzeit wieder gelöscht werden.