



Die Preise dieser Preisliste sind ab dem **01.05.2018** gültig. Alle anderen Preislisten werden somit ungültig.

Alle in dieser Preisliste gemachten Angaben und Darstellungen dienen nur dem Zweck der Beschreibung der Produkte oder Dienstleistungen. Eine Aussage über zugesicherte Eigenschaften oder Eignungen zu bestimmten angenommenen Einsatzzwecken ist nicht enthalten, auch wenn durch die Art der Darstellung dieser Eindruck entstehen könnte.

Die spezifische Beurteilung über die Anwendung liegt in jedem Fall in der Verantwortung des Anwenders. Die Anpassung an sich ändernde Normen und Standards sowie technische Änderungen und Weiterentwicklungen sind vorbehalten. Verbindlich für die Abwicklung von Aufträgen sind die jeweils vereinbarten Spezifikationen. Eine Haftung aus Darstellung und Angaben dieser Druckschrift für uns und alle in unserem Auftrag Handelnden ist ausgeschlossen, soweit dies erfolgen kann.

Anderslautende Vereinbarungen bedürfen der schriftlichen Bestätigung. Weiter verweisen wir auf unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen. Ein Nachdruck dieser Preisliste – auch auszugsweise – ist nur mit schriftlicher Genehmigung unseres Hauses zulässig.

Gerätetechnische Ausstattung

Bezugsnormale und Normalmesseinrichtungen:

Für sämtliche im Kundenauftrag durchgeführten Messungen wird der Anschluss an nationale und internationale Normale sichergestellt. Dazu werden Normale und Normalmesseinrichtungen bereitgehalten, die in regelmäßigen Abständen durch innerhalb der WECC anerkannte Kalibrierstellen rekaliert werden.

Rückführbarkeit der Messgeräte auf nationale Normale

Für die Durchführung der Prüfmittelüberwachung von Betriebsmitteln steht ein umfangreicher Gerätepark zu Verfügung. Die Messgeräte und Messeinrichtungen werden durch regelmäßige externe sowie interne Kalibrierung unter Verwendung der Bezugsnormale und Normalmesseinrichtungen an nationale Normale angeschlossen.



Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

Beliehene gemäß § 8 Absatz 1 AkkStelleG i.V.m. § 1 Absatz 1 AkkStelleGBV
Unterzeichnerin der Multilateralen Abkommen
von EA, ILAC und IAF zur gegenseitigen Anerkennung

Akkreditierung



Die Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH bestätigt der

DECOM-UGK Werkzeugtechnik GmbH
Gartenstraße 7, 91207 Lauf a. d. Pegnitz

mit seinem Kalibrierlaboratorium

Nürnberger Straße 96 – 100, 91207 Lauf a. d. Pegnitz

die Kompetenz nach DIN EN ISO/IEC 17025:2005, Kalibrierungen in folgenden Bereichen durchzuführen:

Dimensionelle Messgrößen

Länge

- Gewinde
- Längenmessmittel
- Durchmesser
- Formabweichung

Die Akkreditierungsurkunde gilt nur in Verbindung mit dem Bescheid vom 08.02.2017 mit der Akkreditierungsnummer D-K-17567-01 und ist gültig bis 07.02.2022. Sie besteht aus diesem Deckblatt, der Rückseite des Deckblatts und der folgenden Anlage mit insgesamt 3 Seiten.

Registrierungsnummer der Urkunde: **D-K-17567-01-00**

Braunschweig, 08.02.2017

Im Auftrag
Dr. Michael Wolf
Abteilungsleiter

DECOM-Prüflabor im Hause EMUGE

Die **DECOM-UGK GmbH** ist ein DAkkS-akkreditiertes Prüflabor für Länge und weitere geometrische Größen. Damit stellen wir die Anforderungen an die Kompetenz unseres Kalibrierlabors sicher.

Die messtechnische Ausstattung, das Personal und die Umgebungsbedingungen unterliegen der Überwachung durch die DAkkS.



www.decom-ugk.de

Leitung Kalibrierlabor**Siegfried Göbel**

Tel: 09123 - 186 200

Fax: 09123 - 186 401

siegfried.goebel@decom-ugk.de

Stellvertretende Leitung Kalibrierlabor**Silke Maier**

Tel: 09123 - 186 400

Fax: 09123 - 186 401

silke.maier@decom-ugk.de

Kunde

Transport

Aluminiumboxen mit Noppenschaum auf Wunsch

Wareneingang

- **Reinigung**
- **Sichtprüfung**
- **Entmagnetisierung**
- **Temperierung**

Kalibrierung

- **Kennwertermittlung**
- **Funktionsprüfung**
- **Auswertung**
- **Anbringung von Prüfplaketten**
- **Datenarchivierung online**

Warenausgang

- **Kalibrierscheine**
- **Konservierung**
- **Schmelztauchen**
- **Verpacken**

Versand

Direkter Versand über die Firma EMUGE

Kunde

Bei entsprechenden Stückzahlen stellen wir Ihnen ausgepolsterte Leihbehältnisse in Form von verschließbaren Aluminiumboxen in unterschiedlichen Größen zur Verfügung.



Die Messmittel werden nach Anlieferung sichtkontrolliert, gereinigt, falls erforderlich entmagnetisiert und entsprechend der VDI/DKD-Richtlinien bei $20\text{ °C} \pm 1\text{ °C}$ mindestens 5 Stunden temperiert.

Alle Messmittel müssen mit einer eindeutigen Ident-Nr. gekennzeichnet sein, um die Kalibrierscheinzuzuordnung zu gewährleisten. Ist keine entsprechende Kennzeichnung auf dem Messmittel, wird bei der Kalibrierung die Ident-Nr. mittels eines Aufklebers angebracht. Gegen einen Aufpreis nehmen wir auch eine feste Kennzeichnung Ihrer Prüfmittel vor.



Die Kalibrierung der Messmittel erfolgt nach VDI/VDE/DGQ-Richtlinie 2618 ff. „Ü“ (Überwachungsprüfung). Messmittel, welche nicht den Spezifikationen entsprechen, werden mit einem „gesperrt“-Aufkleber versehen. Prüfplaketten werden auf Wunsch angebracht. Messmittelstammdaten und Kalibrierscheine werden auch in unserer Online-Datenbank abgelegt (Kalibrierscheinmuster siehe auch Seite 32).



Die kalibrierten Messmittel werden durch Einölen oder mittels Vaseline konserviert und sachgemäß verpackt bzw. in Schmelzmasse getaucht. Die stoßgeschützte Verpackung erfolgt direkt im Versandraum des Kalibrierlabors. Kalibrierscheine können in Papierform, als PDF per E-Mail oder direkt online über KalimeroNet zur Verfügung gestellt werden.



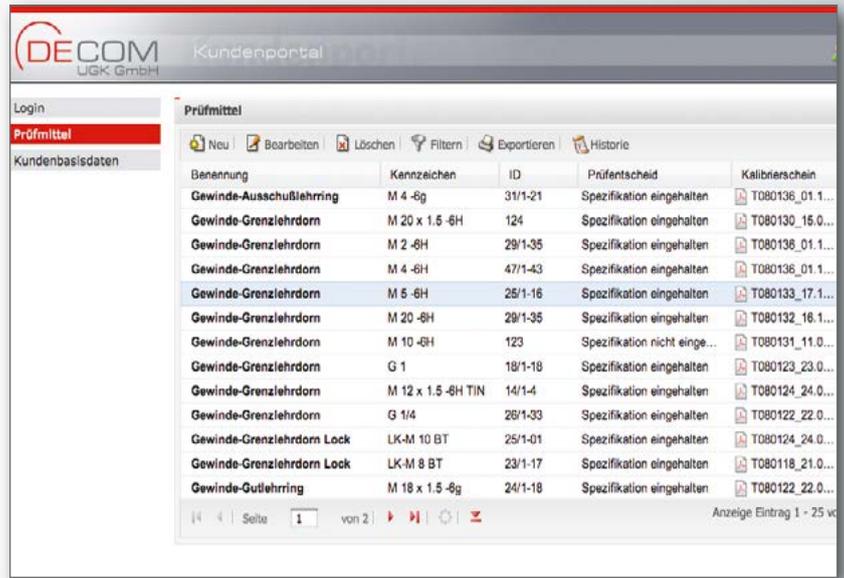
KalimeroNet

einfachste Bedienung – Kalibrierscheine weltweit online verfügbar – keine Software-Installation

www.decom-ugk.de

Welche Funktionen beinhaltet KalimeroNet?

- Kalibrierscheine sind direkt abrufbar und als PDF hinterlegt
- Erfassung eigener Kundenbasisdaten wie Standorte und Lagerorte
- Prüf- und Kalibrieranweisungen können als Datei-anhang verwaltet werden und lassen sich dem Prüfmittel zuordnen
- Zugriff auf alle bisherigen Kalibrierungen in der Historienübersicht
- Datenexport in Microsoft®Excel® für eigene Ausdrücke
- Umfangreiche Sortier- und Filterfunktionen verschaffen den gewünschten Überblick wie z.B. Prüffälligkeiten
- Verwaltung eigenkalibrierter Messmittel mit Kalibrierschein als Dateianhang möglich
- Vergabe von Nutzerprofilen durch DECOM UGK ist möglich



Wie kann ich die Leistungen von KalimeroNet nutzen?

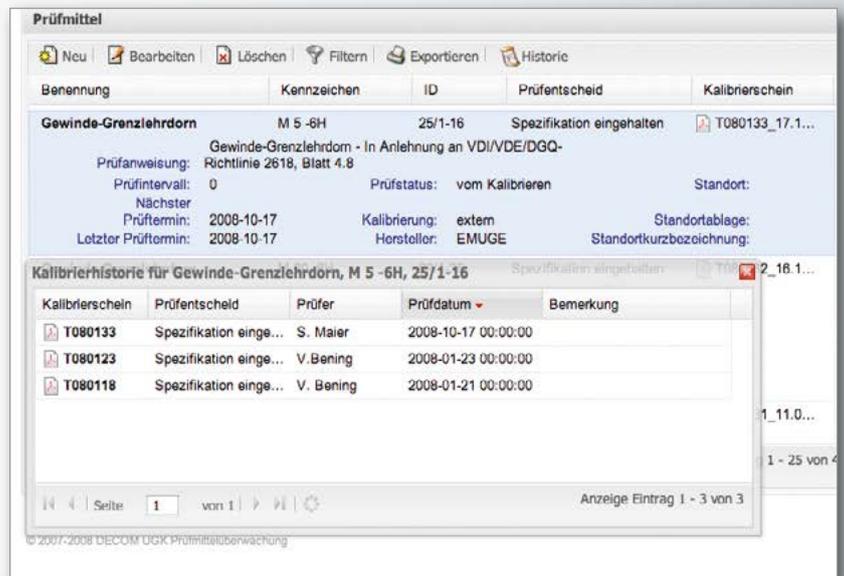
Sie benötigen einen Internetzugang. Die Nutzung von KalimeroNet über unser Kundenportal steht ausschließlich DECOM UGK Kunden zur Verfügung. Die Nutzung ist unentgeltlich.

Wie bekomme ich meine persönlichen Daten für die Kundenportal-Registrierung?

Sie müssen sich einmalig über das Online-Formular mit Ihren Anmeldedaten registrieren. Das Passwort kann nachträglich von Ihnen geändert werden.

Unter www.decom-ugk.de/user/login können Sie sich über unseren Gastzugang von der einfachen Bedienung überzeugen.

Alternativ können Sie eine Kurzbeschreibung zu KalimeroNet von unserer Internetseite unter www.decom-ugk.de/hp/download herunterladen.



Messschieber und Tiefenmessschieber nach DIN 862

Prüfung und Dokumentation nach VDI/VDE/DGQ-Richtlinie 2618, Blatt 9.1 und 9.2 „Ü“

Größe	Messbereich in mm	YA070101
0001	bis 150	10,00 €
0002	bis 300	19,70 €
0003	bis 500	29,80 €
0004	bis 1000	51,90 €
0005	bis 2000	112,10 €



Prüfung und Dokumentation nach DAkkS-DKD-R 4-3 Blatt 9.1

Größe	Messbereich in mm	YA070103
0001	bis 150	20,00 €
0002	bis 300	39,40 €
0003	bis 500	72,00 €
0004	bis 1000	104,00 €

Höhenmess- und Anreißmessgeräte

Prüfung und Dokumentation nach VDI/VDE/DGQ-Richtlinie 2618, Blatt 9.3 „Ü“

Größe	Messbereich in mm	YA070110
0001	bis 300	28,80 €
0002	bis 1000	62,70 €



Höhenmessgeräte

Prüfung und Dokumentation nach VDI/VDE/DGQ-Richtlinie 2618, Blatt 16.1 „Ü“ bzw. nach Herstellerangaben

Größe	Messbereich in mm	YA070115
0001	bis 300	169,80 €
0002	bis 600	269,40 €
0003	bis 1000	388,60 €



Feinzeiger

Prüfung und Dokumentation nach VDI/VDE/DGQ-Richtlinie 2618, Blatt 11.2 bzw. DIN 879 „Ü“
mit Dokumentation der Abweichungsspanne G_{ges} , f_u , G_e , G_t und der Wiederholbarkeit r für nach DIN 879 genormte und ungenormte Feinzeiger, die in ihrer Ausführung (Anwendungsbereich) nicht DIN 879 entsprechen

Größe	Ausführungen	YA070125
0001	alle Ausführungen	16,70 €

Prüfung und Dokumentation nach DAkkS-DKD-R 4-3 Blatt 11.2

Größe	Ausführungen	YA070127
0001	bis 3	26,70 €



Fühlhebelmessgeräte

Prüfung und Dokumentation nach VDI/VDE/DGQ-Richtlinie 2618, Blatt 11.3 bzw. DIN 2270 „Ü“
mit Dokumentation der Abweichungsspanne f_{ges} , f_u , f_t und der Wiederholbarkeit f_w für nach DIN 2270 genormte und ungenormte Fühlhebelmessgeräte, die in ihrer Ausführung (Anwendungsbereich) nicht DIN 2270 entsprechen

Größe	Ausführungen	YA070130
0001	alle Ausführungen	20,10 €

Prüfung und Dokumentation nach DAkkS-DKD-R 4-3 Blatt 11.3

Größe	Ausführungen	YA070132
0001	bis 1,6	30,10 €



Messuhren mit Analog- oder Digitalablesung, 0.01 oder 0.001 mm

Prüfung und Dokumentation nach VDI/VDE/DGQ-Richtlinie 2618, Blatt 11.1 bzw. DECOM-UGK Prüfanweisung
mit Dokumentation der Messwerte einschließlich Grafik genormte und ungenormte Messuhren, die in ihrer Ausführung (Anwendungsbereich) nicht DIN 878 entsprechen

Größe	Messspanne in mm	YA070140
0001	bis 10	16,70 €
0002	über 10 bis 30	21,30 €
0003	über 30 bis 100	32,00 €

Prüfung und Dokumentation nach DAkkS-DKD-R 4-3 Blatt 11.1

Größe	Messspanne in mm	YA070142
0001	bis 10	33,40 €
0002	über 10 bis 30	42,60 €



Bügelmessschrauben mit Spindelverstellweg bis 25 mm

Prüfung und Dokumentation nach VDI/VDE/DGQ-Richtlinie 2618, Blatt 10.1 „Ü“

Größe	Messbereich in mm	YA070501
0001	bis 25	16,70 €
0002	über 25 bis 200	19,70 €
0003	über 200 bis 500	31,90 €
0004	über 500 bis 1000	70,90 €



Zusatzleistung: Prüfung und Dokumentation der Messkraft der Kupplung (Ratsche) **YA070501.0007** 7,50 €

Prüfung und Dokumentation nach **DAkS-DKD-R 4-3 Blatt 10.1**

Größe	Messbereich in mm	YA070503
0001	bis 25	33,40 €
0002	über 25 bis 100	39,40 €

Einstellmaße für Bügelmessschrauben

Prüfung und Dokumentation nach VDI/VDE/DGQ-Richtlinie 2618, Blatt 4.4 „Ü“

Größe	Nennmaß in mm	YA070505
0001	bis 200	12,10 €
0002	über 200 bis 500	24,20 €
0003	über 500 bis 1000	52,90 €



Einstellmaße für Gewindemessschrauben 60° oder 55°

Prüfung und Dokumentation des Spitzenabstandes und der Flankenwinkel von Prisma und Kegel

Größe	Nennmaß in mm	YA070510
0001	über 25 bis 100	32,40 €
0002	über 100 bis 200	37,00 €
0003	über 200 bis 500	84,30 €



Innenmessschrauben mit 2-Punkt-Berührung nach DIN 863, Teil 4

Prüfung und Dokumentation nach VDI/VDE/DGQ-Richtlinie 2618, Blatt 10.7 „Ü“
Verstellbereich der Spindel bis 25 mm

Größe	Messbereich in mm	YA070520
0001	bis 200	28,30 €
0002	über 200 bis 500	44,20 €
0003	über 500 bis 1000	79,70 €



Innenmessschrauben mit 3-Linien-Berührung nach DIN 863, Teil 4

Prüfung und Dokumentation nach VDI/VDE/DGQ-Richtlinie 2618, Blatt 10.8 „Ü“
Verstellbereich der Spindel bis 25 mm

Größe	Messbereich in mm	YA070525
0001	bis 50	22,90 €
0002	über 50 bis 100	27,80 €
0003	über 100 bis 200	52,20 €
0004	über 200 bis 300	67,30 €



Tiefenmessschrauben nach DIN 863, Teil 2

Prüfung und Dokumentation nach VDI/VDE/DGQ-Richtlinie 2618, Blatt 10.5 „Ü“
Verstellbereich der Spindel bis 25 mm

Größe	Ausführungen	YA070530
0001	alle Ausführungen	34,20 €



Verlängerungen für Innen- und Tiefenmessschrauben

Prüfung und Dokumentation nach DIN 863, Teil 2 oder Teil 4

Größe	Nennmaß in mm	YA070535
0001	bis 200	20,40 €
0002	über 200 bis 500	34,20 €
0003	über 500 bis 1000	58,10 €



Feinzeiger-Bügelmessschrauben nach DIN 863, Teil 3

Prüfung und Dokumentation nach VDI/VDE/DGQ-Richtlinie 2618, Blatt 10.3 „Ü“
einschließlich Prüfung und Dokumentation des Feinzeigers; Spindelweg bis 25 mm

Größe	Messbereich in mm	YA070565
0001	bis 100	38,40 €
0002	über 100 bis 150	57,60 €



Außen- und Innenschnelltaster

Prüfung und Dokumentation nach VDI/VDE/DGQ-Richtlinie 2618, Blatt 12.1 und 13.1 „Ü“

Größe	Ausführungen	YA071001
0001	alle Ausführungen	24,70 €



Dickenschnellmesser

Prüfung und Dokumentation nach Herstellerangaben

Größe	Ausführungen	YA071010
0001	alle Ausführungen	23,40 €



Innen-Feinmessgeräte mit Messuhr oder Feinzeiger

Prüfung und Dokumentation der Wiederholbarkeit r , der Abweichungsspannen G_e , G_t und der Umkehrspanne f_u , einschließlich Sichtprüfung der austauschbaren Messeinsätze

Größe	Messbereich in mm	YA071015
0001	bis 510	36,00 €
0002	über 510 bis 800	66,80 €



Zuzüglich Prüfkosten für anzeigendes Messgerät

Gradmesser mit Strichskalierung

Prüfung und Dokumentation

von einfachen Winkelmesserausführungen ohne Nonius nach Herstellerangaben

Größe	Ausführungen	YA071501
0001	alle Ausführungen	18,60 €



Winkelmesser mit mechanischer, optischer oder digitaler Ablesung

Prüfung und Dokumentation nach VDI/VDE/DGQ-Richtlinie 2618, Blatt 7.2 „Ü“

Alle Ausführungen mit Nonius-, Messuhr-, optischer oder digitaler Ablesung

Größe	Ausführung	YA071505
0001	alle Ausführungen	34,20 €



Neigungsmessgeräte horizontal – Richtwaagen

Prüfung und Dokumentation nach DIN 877

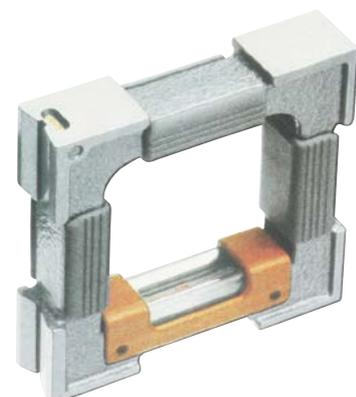
Größe	Empfindlichkeit in mm/m	YA071515
0001	bis 0,02	61,20 €
0002	über 0,02 bis 0,05	57,00 €
0003	über 0,05 bis 0,10	46,80 €
0004	über 0,10 bis 0,40	34,20 €



Neigungsmessgeräte horizontal und vertikal – Rahmenrichtwaagen

Prüfung und Dokumentation nach DIN 877

Größe	Empfindlichkeit in mm/m	YA071520
0001	bis 0,02	87,00 €
0002	über 0,02 bis 0,05	78,00 €
0003	über 0,05 bis 0,10	66,00 €
0004	über 0,10 bis 0,40	45,60 €

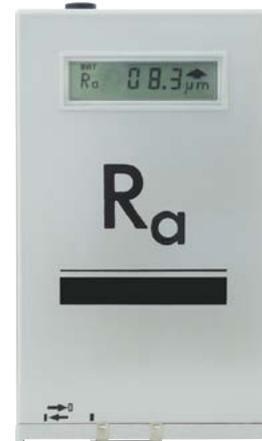


Rauigkeitsmessgeräte, mobile Ausführung

Prüfung und Dokumentation in Anlehnung an **DAkks** / DKD-Richtlinie

Größe	Ausführung	YA072001
0001	alle Ausführungen	168,60 €

Prüfung von stationären Rauigkeitsprüfgeräten am Aufstellungsort auf Anfrage



Rau- und Rillennormale für Rauigkeitsprüfgeräte

Prüfung und Dokumentation in Anlehnung an **DAkks** / DKD-Richtlinie

Größe	Ausführung	YA072005
0001	alle Ausführungen	102,30 €



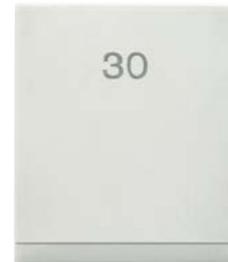
Parallelendmaße

Prüfung und Dokumentation der Mittenabweichung zum Nennmaß, der Abweichungen f_o und f_u , der Abweichungsspanne v , sowie Angabe des Genauigkeitsgrades nach DIN EN ISO 3650 bzw. VDI/VDE/DGQ-Richtlinie 2618, Blatt 3.1.



Einzel-Parallelendmaße nach DIN EN ISO 3650, Gen. 0, 1 oder 2 aus Stahl, Hartmetall oder Keramik

Größe	Nennmaß in mm	YB073005
0001	bis 100	5,40 €
0002	über 100 bis 200	23,40 €
0003	über 200 bis 300	37,00 €
0004	über 300 bis 400	50,40 €
0005	über 400 bis 500	63,70 €
0006	über 500 bis 600	77,60 €
0007	über 600 bis 700	91,00 €
0008	über 700 bis 800	104,90 €
0009	über 800 bis 900	118,20 €
0010	über 900 bis 1000	130,60 €



Nennmaß über 1000 mm auf Anfrage

Parallelendmaßsätze nach DIN EN ISO 3650, Gen. 0, 1 oder 2 aus Stahl, Hartmetall oder Keramik

Größe	Satzgröße	YB073045
0001	32-teilig	155,20 €
0002	47-teilig	230,30 €
0003	87-teilig	413,30 €
0004	103-teilig	489,30 €
0005	112-teilig	514,00 €
0006	122-teilig	586,00 €



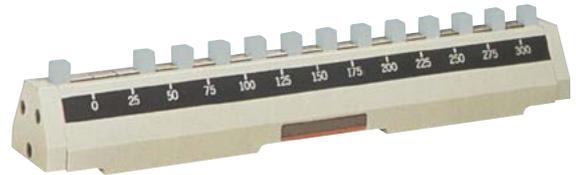
DAkKS-Kalibrierung

Preise für die Kalibrierung von Parallelendmaßen mit DAkKS-Kalibrierschein auf Anfrage.

Stufenendmaße aus Stahl

Prüfung und Dokumentation in Anlehnung an **DAkks** / **DKD-Richtlinien**

Größe	Messbereich in mm	YB073501
0001	bis 300	496,20 €
0002	über 300 bis 450	556,20 €
0003	über 450 bis 600	612,00 €
0004	über 600 bis 1000	777,60 €



Auswechselbare Gewinde-Messeinsätze für Bügelmessschrauben

Prüfung und Dokumentation der Flankenwinkel von Prisma und Kegel

Preise je Paar bestehend aus Prisma und Kegel

Größe	Genauigkeit	YB074030
0001	Flankendurchmesser	34,20 €
0002	Kerndurchmesser	50,40 €



Prüfmaßstäbe nach DIN 865 und Arbeitsmaßstäbe nach DIN 866

Prüfung und Dokumentation nach **DIN 865** bzw. **DIN 866**

Größe	Nennmaß in mm	YB074501
0001	bis 1000	80,70 €
0002	über 1000 bis 2000	176,40 €
0003	über 2000 bis 3000	268,80 €



Prüfstifte nach DIN 2269 bis Nennmaß 20 mm

Prüfung und Dokumentation des Ist-Durchmessers

Größe	Genauigkeit	YB074010
0001	alle Ausführungen	3,50 €



Prüfung und Dokumentation nach **DAkks-DKD-R 4-3 Blatt 4.2**
Option 5.3.3 (Durchmesser)

Größe	Messbereich in mm	YB074020
0001	3 bis 20	15,00 €

Prüfung und Dokumentation nach **DAkks-DKD-R 4-3 Blatt 4.2**
Option 5.3.2 (Durchmesser und Rundheit)

Größe	Messbereich in mm	YB074025
0001	3 bis 20	27,00 €

Einstellringe für Messgeräte, reduzierte Prüfung (zur Rekalibrierung)

Prüfung und Dokumentation des Durchmessers in drei Ebenen um 90° versetzt an VDI/VDE/DGQ-Richtlinie 2618, Blatt 4.1 „Ü“
Einstellringe mit abweichenden Baumaßen zu DIN 2250 werden nach Toleranzangaben des Herstellers geprüft

Größe	Nennmaß in mm	YB074001
0001	0,2 bis 2	34,80 €
0002	über 2 bis 100	17,50 €
0003	über 100 bis 200	20,60 €
0004	über 200 bis 300	38,80 €

Nennmaß über 300 mm auf Anfrage



Einstellringe für Messgeräte (zur Kalibrierung von Neu-Lehren)

Prüfung und Dokumentation nach VDI/VDE/DGQ-Richtlinie 2618, Blatt 4.1 „Ü“ des Durchmessers, einschließlich der Formabweichung nach DIN 2250

Hinweis:

Bei Nennmaßen kleiner 2 mm ist eine Prüfung der Zylinderform mit Hilfe eines Zylinderformprüfgerätes nicht durchführbar.
Bei Nenngrößen über 150 mm wird nicht die Zylinder-, sondern die Kreisformabweichung auf einem Formprüfgerät ermittelt (DIN 2250).

Größe	Nennmaß in mm	YB074005
0001	2 bis 100	34,20 €
0002	über 100 bis 200	63,70 €
0003	über 200 bis 300	77,60 €



Glatte Einstellringe, Lehrringe

Prüfung und Dokumentation nach DAKKS-DKD-R 4-3 Blatt 4.1
Option 2 (Durchmesser und Rundheit)

Größe	Nennmaß in mm	YB074014
0001	5 bis 100	55,00 €

Prüfung und Dokumentation nach DAKKS-DKD-R 4-3 Blatt 4.1
Option 3 (Durchmesser)

Größe	Nennmaß in mm	YB074013
0001	5 bis 100	40,25 €

Prüfung und Dokumentation nach DAKKS-DKD-R 4-3 Blatt 4.1
Option 4 (Rekalibrierung, Durchmesser)

Größe	Nennmaß in mm	YB074011
0001	5 bis 100	35,00 €



Option 2:

- Kalibrierung des Durchmessers in den drei Ebenen 1, 2 und 3 in mindestens einer Axialebene (Schnitt A-B)
- Kalibrierung der Rundheitsabweichung in den drei Ebenen 1, 2 und 3

Option 3:

- Kalibrierung des Durchmessers in den drei Ebenen 1, 2 und 3 in zwei Richtungen (Schnitt A-B und C-D)
- Um den Einfluss nicht bekannter Formabweichungen zu erkennen, werden in Ebene 2 in Richtung (Schnitt A-B) 4 weitere Messungen jeweils um etwa ± 1 mm versetzt ermittelt

Option 4:

- Kalibrierung des Durchmessers in den drei Ebenen 1, 2 und 3 in zwei Achsschnitten (Schnitt A-B und C-D)

Glatte Gut- oder Ausschuss-Einstelldorne, Lehrdorne

Prüfung und Dokumentation nach **DAkKS-DKD-R 4-3 Blatt 4.1**

Option 2 (Durchmesser und Rundheit)

Größe	Nennmaß in mm	YB074016
0001	3 bis 100	40,00 €

Prüfung und Dokumentation nach **DAkKS-DKD-R 4-3 Blatt 4.1**

Option 3 (Durchmesser)

Größe	Nennmaß in mm	YB074017
0001	3 bis 100	23,00 €

Prüfung und Dokumentation nach **DAkKS-DKD-R 4-3 Blatt 4.1**

Option 4 (Rekalibrierung, Durchmesser)

Größe	Nennmaß in mm	YB074012
0001	3 bis 100	20,00 €



Glatte Grenzlehrdorne

Prüfung und Dokumentation nach **DAkKS-DKD-R 4-3 Blatt 4.1**

Option 2 (Durchmesser und Rundheit)

Größe	Nennmaß in mm	YB074023
0001	3 bis 100	77,20 €

Prüfung und Dokumentation nach **DAkKS-DKD-R 4-3 Blatt 4.1**

Option 3 (Durchmesser)

Größe	Nennmaß in mm	YB074022
0001	3 bis 100	48,30 €

Prüfung und Dokumentation nach **DAkKS-DKD-R 4-3 Blatt 4.1**

Option 4 (Rekalibrierung, Durchmesser)

Größe	Nennmaß in mm	YB074021
0001	3 bis 100	37,20 €



Option 2:

- Kalibrierung des Durchmessers in den drei Ebenen 1, 2 und 3 in mindestens einer Axialebene (Schnitt A-B)
- Kalibrierung der Rundheitabweichung in den drei Ebenen 1, 2 und 3

Option 3:

- Kalibrierung des Durchmessers in den drei Ebenen 1, 2 und 3 in zwei Richtungen (Schnitt A-B und C-D)
- Um den Einfluss nicht bekannter Formabweichungen zu erkennen, werden in Ebene 2 in Richtung (Schnitt A-B) 4 weitere Messungen jeweils um etwa ± 1 mm versetzt ermittelt

Option 4:

- Kalibrierung des Durchmessers in den drei Ebenen 1, 2 und 3 in zwei Achsschnitten (Schnitt A-B und C-D)

Die nachstehend aufgeführten Preise haben Gültigkeit für eingängige Gewinde.
Bei mehrgängigen Gewinden ist der Grundpreis für eingängige Gewinde mit der Gangzahl zu multiplizieren.

Gut- und Ausschuss-Gewindelehrringe sowie Gut- und Ausschuss-Gewindelehrdorne

Erweiterte Dokumentation der Gewindegeometrie

(Flankenwinkel, Steigung, Kerndurchmesser, Außendurchmesser)

YD077000.0011	G-Gut-LD, G-Aus-LD	zusätzlich 61,70 €
YD077000.0012	G-Gut-LR, G-Aus-LR	zusätzlich 61,70 €

Gewinde-Grenzlehrdorne

Erweiterte Dokumentation der Gewindegeometrie

(Flankenwinkel, Steigung, Kerndurchmesser, Außendurchmesser)

YD077111.0011	G-GR-LD	zusätzlich 123,40 €
----------------------	---------	---------------------

Gewinde-Gutlehr-, Ausschusslehr- und Einstelldorne

Prüfung und Dokumentation nach VDI/VDE/DGQ-Richtlinie 2618, Blatt 4.8 „Ü“
mit Angabe der Flankendurchmesser-Istmaße

Größe	Nennmaß in mm	YD075001
0001	1 bis 3	17,40 €
0002	über 3 bis 60	10,60 €
0003	über 60 bis 100	17,10 €
0004	über 100 bis 150	23,60 €
0005	über 150 bis 200	31,90 €
0006	über 200 bis 250	38,00 €
0007	über 250 bis 300	49,30 €

Nennmaß über 300 mm auf Anfrage



Gewinde-Grenzlehrdorne

Prüfung und Dokumentation nach VDI/VDE/DGQ-Richtlinie 2618, Blatt 4.8 „Ü“
mit Angabe der Flankendurchmesser-Istmaße

Größe	Nennmaß in mm	YD075015
0001	1 bis 3	23,10 €
0002	über 3 bis 60	16,50 €
0003	über 60 bis 100	22,90 €

Nennmaß über 100 mm auf Anfrage



Gewinde-Gutlehr-, Ausschusslehr- und Einstelldorne

Prüfung und Dokumentation nach **DAkKS-DKD-R 4-3 Blatt 4.8**

Option 1 (Flankendurchmesser)

Größe	Nennmaß in mm	YD075013
0001	1 bis 3	34,80 €
0002	über 3 bis 60	21,20 €
0003	über 60 bis 100	34,20 €
0004	über 100 bis 150	47,20 €
0005	über 150 bis 200	63,80 €
0006	über 200 bis 250	74,00 €
0007	über 250 bis 300	96,00 €



Prüfung und Dokumentation nach **DAkKS-DKD-R 4-3 Blatt 4.8**

Option 5 (Flankenwinkel, Steigung, Kern-, Außen-, Flankendurchmesser)

Größe	Nennmaß in mm	YD075003
0001	1 bis 3	163,50 €
0002	über 3 bis 60	130,60 €
0003	über 60 bis 100	140,80 €
0004	über 100 bis 150	163,50 €
0005	über 150 bis 200	185,00 €
0006	über 200 bis 250	205,60 €
0007	über 250 bis 300	228,20 €

Gewinde-Grenzlehrdorne

Prüfung und Dokumentation nach **DAkKS-DKD-R 4-3 Blatt 4.8**

Option 1 (Flankendurchmesser)

Größe	Nennmaß in mm	YD075027
0001	1 bis 3	46,20 €
0002	über 3 bis 60	33,00 €
0003	über 60 bis 100	45,80 €

Nennmaß über 100 mm auf Anfrage



Prüfung und Dokumentation nach **DAkKS-DKD-R 4-3 Blatt 4.8**

Option 5 (Flankenwinkel, Steigung, Kern-, Außen-, Flankendurchmesser)

Größe	Nennmaß in mm	YD075017
0001	1 bis 3	326,90 €
0002	über 3 bis 60	261,10 €
0003	über 60 bis 100	281,70 €

Nennmaß über 100 mm auf Anfrage

SELF-LOCK-Gewinde-Gut-, Ausschuss- und HRPG-Ausschuss-Lehrdorne

Prüfung und Dokumentation nach VDI/VDE/DGQ-Richtlinie 2618, Blatt 4.8 „Ü“ bzw. nach Herstellerangabe mit Angabe der Flankendurchmesser-Istmaße der Außendurchmesser und der Rampenwinkel bzw. des Flankenwinkels (HRPG-Lehren, SELF-LOCK-Gewinde-Grenzlehrdorne kleiner M 4,5)

Größe	Nennmaß in mm	YD077600
0011	alle Größen	41,10 €



SELF-LOCK-Gewinde-Grenzlehrdorne

Prüfung und Dokumentation nach VDI/VDE/DGQ-Richtlinie 2618, Blatt 4.8 „Ü“ bzw. nach Herstellerangabe mit Angabe der Flankendurchmesser-Istmaße der Außendurchmesser und der Rampenwinkel bzw. des Flankenwinkels (HRPG-Lehren, SELF-LOCK-Gewinde-Grenzlehrdorne kleiner M 4,5)

Größe	Nennmaß in mm	YD077599
0011	alle Größen	65,30 €



Gewinde-Gut-, Ausschuss-Lehrringe und Einstellringe

Prüfung und Dokumentation nach VDI/VDE/DGQ-Richtlinie 2618, Blatt 4.9 „Ü“ mit Angabe der Flankendurchmesser-Istmaße

Größe	Nennmaß in mm	YD075020
0001	über 1 bis 3	24,70 €
0002	über 3 bis 60	14,20 €
0003	über 60 bis 100	20,60 €
0004	über 100 bis 150	30,80 €
0005	über 150 bis 200	36,80 €
0006	über 200 bis 250	46,50 €
0007	über 250 bis 300	58,10 €

Nennmaß über 300 mm auf Anfrage



Hinweis: Zuschlag bei Steigungen < 0,5 mm **YE075020.0011** 12,50 €
Steigungen < 0,35 mm auf Anfrage!

Gewinde-Gut-, Ausschuss-Lehrringe und Einstellringe

Prüfung und Dokumentation nach **DAkKS-DKD-R 4-3 Blatt 4.9**

Option 1 (Flankendurchmesser)

Größe	Nennmaß in mm	YD075032
0001	3 bis 6	49,40 €
0002	über 6 bis 60	28,40 €
0003	über 60 bis 100	41,20 €
0004	über 100 bis 150	61,60 €
0005	über 150 bis 200	73,60 €
0006	über 200 bis 250	93,00 €
0007	über 250 bis 300	116,00 €

ab Steigung 0,5 mm möglich



Prüfung und Dokumentation nach **DAkKS-DKD-R 4-3 Blatt 4.9**

Option 5 (Flankenwinkel, Steigung, Kern-, Außen-, Flankendurchmesser)

Größe	Nennmaß in mm	YD075022
0001	3 bis 6	215,90 €
0002	über 6 bis 60	140,80 €
0003	über 60 bis 100	151,10 €
0004	über 100 bis 150	174,80 €
0005	über 150 bis 200	195,30 €
0006	über 200 bis 250	215,90 €
0007	über 250 bis 300	238,50 €

ab Steigung 0,5 mm möglich

Kegelige Gewinde-Grenzlehrringdorne und Gewindelehrringe

Prüfung nach nationalen und internationalen Normen

und Dokumentation des Flankendurchmessers in der Messebene und gegebenenfalls des Flankendurchmesser-Kegelwinkels bzw. der Flankendurchmesser-Kegelabweichung

Größe	Nennmaß in mm	einseitige Lehrdorne	beidseitige Lehrdorne	Lehrringe
		YD075050	YD075055	YD075060
0001	bis 20	40,40 €	80,70 €	45,00 €
0002	über 20 bis 60	51,40 €	102,80 €	56,50 €
0003	über 60 bis 100	62,70 €	—	66,80 €

Nennmaß über 100 mm auf Anfrage



Gewindelehrringe mit lehrender Prüfung mittels kalibriertem kegeligem Prüfdorn (z.B. DIN ISO 7/EN 10226, DIN 2999, DIN 158-2)

Prüfung nach nationalen und internationalen Normen

und Dokumentation des Abstandes der Messebenen des Prüfdornes zum Gewindelehrring

Größe	Nennmaß in mm	Lehrringe
		YD075070
0001	bis 20	33,40 €
0002	über 20 bis 60	45,00 €
0003	über 60 bis 100	56,50 €
0004	über 100 bis 150	66,80 €



Gut- oder Ausschuss-Lehrdorne, vollzylindrische oder flache Ausführung

Prüfung nach VDI/VDE/DGQ-Richtlinie 2618, Blatt 4.1 „Ü“
und Dokumentation der Ist-Durchmesser

Größe	Nennmaß in mm	YC075510
0001	bis 50	8,80 €
0002	über 50 bis 100	10,00 €
0003	über 100 bis 200	14,20 €
0004	über 200 bis 300	28,80 €

Nennmaß über 300 mm auf Anfrage

DAkks-Kalibrierung siehe Seite 19



Grenzlehrdorne oder Grenzflachlehrdorne

Prüfung nach VDI/VDE/DGQ-Richtlinie 2618, Blatt 4.1 „Ü“
und Dokumentation der Ist-Durchmesser

Größe	Nennmaß in mm	Grenzlehrdorne	Grenzflachlehrdorne
		YC075501	YC075505
0001	bis 50	12,60 €	12,10 €
0002	über 50 bis 100	18,60 €	17,80 €
0003	über 100 bis 200	—	23,90 €
0004	über 200 bis 300	—	35,50 €

Nennmaß über 300 mm auf Anfrage



Gut- oder Ausschuss-Lehrringe

Prüfung nach VDI/VDE/DGQ-Richtlinie 2618, Blatt 4.1 „Ü“
und Dokumentation der Ist-Durchmesser

Größe	Nennmaß in mm	YC075520
0001	0,2 bis 2	34,80 €
0002	über 2 bis 100	17,50 €
0003	über 100 bis 200	20,80 €
0004	über 200 bis 300	38,80 €

Nennmaß über 300 mm auf Anfrage

DAkks-Kalibrierung siehe Seite 19



Gut- oder Ausschussrachenlehren

Prüfung und Dokumentation nach VDI/VDE/DGQ-Richtlinie 2618, Blatt 4.7 „Ü“

und Dokumentation des Arbeits- bzw. Eigenmaßes. Bei Rachenlehren mit Nennmaß bis 200 mm wird das Arbeitsmaß und bei Nennmaß über 200 mm das Eigenmaß bestimmt.

Größe	Nennmaß in mm	YC075530
0001	bis 50	12,20 €
0002	über 50 bis 100	14,20 €
0003	über 100 bis 150	17,80 €
0004	über 150 bis 200	21,30 €

Nennmaß über 300 mm auf Anfrage



Grensrachenlehren

Prüfung und Dokumentation nach VDI/VDE/DGQ-Richtlinie 2618, Blatt 4.7 „Ü“

und Dokumentation des Arbeits- bzw. Eigenmaßes. Bei Rachenlehren mit Nennmaß bis 200 mm wird das Arbeitsmaß und bei Nennmaß über 200 mm das Eigenmaß bestimmt.

Größe	Nennmaß in mm	YC075540
0001	bis 50	15,60 €
0002	über 50 bis 100	18,90 €
0003	über 100 bis 150	23,90 €
0004	über 150 bis 200	29,30 €

Nennmaß über 300 mm auf Anfrage



Kegellehrdorne oder Kegellehrringe

Prüfung und Dokumentation nach VDI/VDE/DGQ-Richtlinie 2618, Blatt 4.12. „Ü“

Nennmaß größer Durchmesser des Kegellehrdornes oder des Kegellehrringes

Größe	Nennmaß in mm	Kegellehrdorne	Kegellehrringe
		YC075570	YC075575
0001	bis 100	34,20 €	32,90 €
0002	über 100 bis 200	59,60 €	56,00 €
0003	über 200 bis 300	82,80 €	78,60 €

Nennmaß über 300 mm auf Anfrage



Fühlerlehren-Sätze nach DIN 2275

Prüfung und Dokumentation nach DIN 2275

Größe	Ausführung	YC075550
0001	13 Blatt	34,80 €
0002	20 Blatt	51,90 €

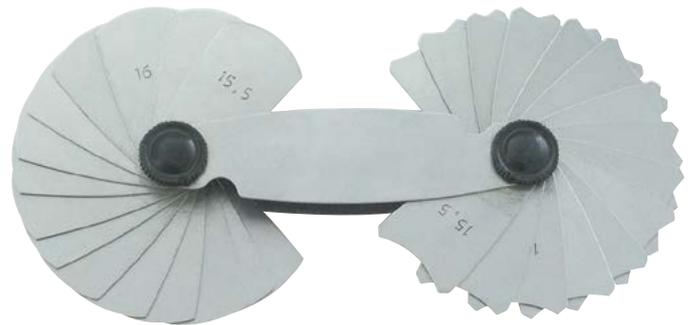


Radienlehren-Sätze für Innen- und Außenradius

Prüfung und Dokumentation nach Herstellerangaben

(nur in kalibrierfähiger Ausführung)

Größe	Ausführung max.	YC075555
0001	34-teilig	115,10 €

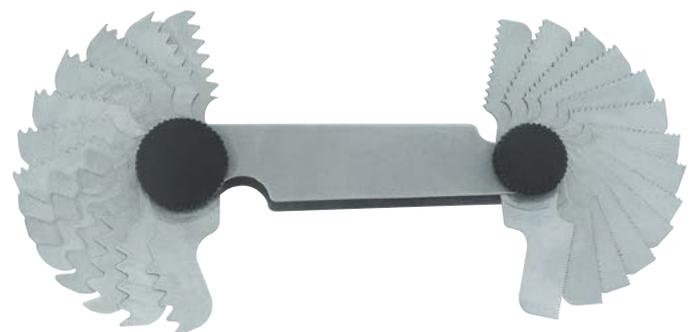


Gewindeformlehren

Prüfung und Dokumentation nach Herstellerangaben

(nur in kalibrierfähiger Ausführung)

Größe	Ausführung	YD075560
0001	24 Blatt	51,60 €
0002	52 Blatt	103,20 €



Flachlineale

Prüfung und Dokumentation nach VDI/VDE/DGQ-Richtlinie 2618, Blatt 5.1 „Ü“

Größe	Nennmaß in mm	YE076001
0001	bis 200	28,80 €
0002	über 200 bis 500	30,60 €
0003	über 500 bis 1000	49,80 €



Haarlineale nach DIN 874, Blatt 2

Prüfung und Dokumentation nach VDI/VDE/DGQ-Richtlinie 2618, Blatt 5.2 „Ü“

Größe	Nennmaß in mm	YE076005
0001	bis 200	22,80 €
0002	über 200 bis 500	29,40 €
0003	über 500 bis 1000	34,80 €



Haarwinkel nach DIN 875 Gen. 00

Prüfung und Dokumentation der Geradheit, Rechtwinkligkeit und Parallelität

Nennmaß = Länge des größten Schenkels

Größe	Nennmaß in mm	YE076501
0001	bis 200	48,60 €
0002	über 200 bis 500	84,60 €
0003	über 500 bis 1000	207,00 €



Flachwinkel und Anschlagwinkel nach DIN 875 Gen. 0, 1 oder 2

Prüfung und Dokumentation der Ebenheit, Rechtwinkligkeit und Parallelität

Nennmaß = Länge des größten Schenkels

Größe	Nennmaß in mm	YE076510
0001	bis 200	15,60 €
0002	über 200 bis 500	36,00 €
0003	über 500 bis 1000	66,80 €



Zentrierwinkel

Prüfung und Dokumentation nach Herstellerangaben

(nur in kalibrierfähiger Ausführung)

Größe	Ausführung	YE076550
0001	alle Ausführungen	54,00 €



Planparallele Prüfgläser

Prüfung und Dokumentation der Ebenheit, Parallelität und Dicke

Größe	Durchmesser in mm	YE077001
0001	bis max. 60	26,70 €



Plangläser

Prüfung und Dokumentation der Ebenheit

Größe	Größe in mm	YE077005
0001	bis 100	22,90 €



Gewindemesstaster (2 Kugeln)

Prüfung und Dokumentation des Ist-Durchmessers

Größe	Ausführung	YE071020
0001	alle Ausführungen	95,40 €



Gewindemessdrähte

Prüfung und Dokumentation des Ist-Durchmessers

Größe	Ausführung	YE077035
0001	Satz (3 Messdrähte)	17,40 €



Winkelnormal aus Hartgestein

Prüfung und Dokumentation nach Herstellerangaben

Größe	Nennmaß in mm	YE078040
0001	bis 500	99,00 €
0002	über 500 bis 1000	151,20 €



Laserbeschriften von Messmitteln

Laserbeschriften nur bei laserbeständigen Materialien

Bei hochempfindlichen bzw. elektronischen Messmitteln ist eine Laserbeschriftung nicht möglich

Größe	Anzahl der Zeichen	YG079001
0001	bis 10	4,30 €
0002	über 10	8,80 €

Weitere Messmittel auf Anfrage!

Überwachungsprüfung nach VDI/VDE/DGQ-Richtlinie 2618, Blatt 4.8 „Ü“

- Reinigen
- Entmagnetisieren
- Sichtprüfung auf Beschädigung
- Nacharbeit leichter Beschädigungen mit Ölstein oder Läppleinen
- Kennzeichnung feststellen, evtl. Ident-Nummer festlegen und aufbringen
- Temperieren (min. 5 Stunden)
- Sichtprüfung der korrekten Kennzeichnung, ggf. Farbkennzeichnung
- Kennwertermittlung: Flankendurchmesser am Gewindeanfang an 2 Messstellen um 90° versetzt
- Auswertung der Messergebnisse und Erstellung des Kalibrierscheines
- Konservierung und Stückverpackung

Alle erforderlichen Daten und Messergebnisse werden in einem Kalibrierschein (siehe Muster) dokumentiert. Der Kalibrierschein wird mindestens 10 Jahre archiviert.

- 1 Kalibrierschein-Nr. zur eindeutigen Zuordnung der Kalibrierung
- 2 Messmittelhersteller
- 3 Eindeutige Ident-Nr. des Messmittels zur Zuordnung des Kalibrierscheines
- 4 Name und Anschrift des Kunden
- 5 Auftragsnummer des Kunden
- 6 Verantwortlicher Prüfer für den Prüfentscheid

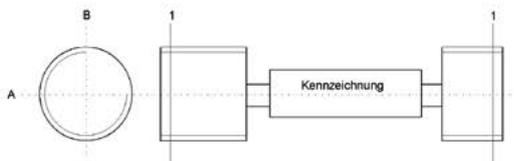
		1 L999999. 1 Kalibrierschein-Nr. <i>Calibration Certificate No.</i>
Decom UGK GmbH Nürnberger Str. 96-100 D-91207 Lauf a.d. Pegnitz Werks-Kalibrierschein Proprietary Calibration-Certificate		
Gegenstand <i>Object</i>	Gewinde-Grenzlehndorn	Die Kalibrierung erfolgt durch Vergleich mit Bezugsnormalen bzw. Bezugsnormalmesseinrichtungen, die in einer innerhalb der International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC) akkreditierten Kalibrierstelle kalibriert wurden und damit rückgeführt sind auf die nationalen Normale, in Übereinstimmung mit dem Internationalen Einheitensystem (SI) darstellt. Für die Einhaltung einer angemessenen Frist zur Wiederholung der Kalibrierung ist der Benutzer verantwortlich. <i>The calibration is performed by comparison with reference standards or standard measuring equipment which are calibrated by a calibration laboratory accredited within the Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC) and thus traceable to the national measurement standards maintained according to the international system of Units (SI).</i> All users are responsible for the observation of an appropriate period for recalibration.
2 Hersteller <i>Manufacturer</i>	EMUGE	
Type <i>Type</i>	M 18x2.5-6H	
3 Fabrikate/Serien-Nr. <i>Serial Number</i>	0916	
4 Auftraggeber <i>Customer</i>	Musterkunde Musterstraße 10 9999 Musterstadt	
5 Auftragsnummer <i>Work order No.</i>	123456789	
Anzahl der Seiten des Kalibrierscheines <i>Number of pages of the certificate</i>	2	
Datum der Kalibrierung <i>Date of calibration</i>	31.01.2018	
6 Prüfer <i>Inspector</i>	S. Göbel	
Dieser Kalibrierschein darf nur vollständig und unverändert weiterverbreitet werden. Auszüge oder Änderungen bedürfen der Genehmigung der ausstellenden Firma. Dieser Kalibrierschein wurde per EDV erstellt und ist ohne Unterschrift gültig. This calibration certificate may not be reproduced other than in full exact with the permission of the issuing company. This calibration certificate was made by electronic data processing and is legal without signature.		
Decom UGK GmbH Nürnberger Str. 96 - 100 91207 Lauf a.d. Pegnitz	Fon: +49(0)9123 186 200 Fax: +49(0)9123 186 401 info@decom-ugk.de www.decom-ugk.de	Geschäftsführer: Ulrike Gimpel-Krienieder Peter Ludwig AG Nürnberg HRB 9730
		Sparkasse Nürnberg SWIFT/BIC SSKNDE77XXX IBAN DE53760501010012738381
		USt.-Ident Nr.: DE 133 541 469

L999999. 1

Prüfmitteltyp : Gewinde-Grenzlehndorn

Sollmaße und Toleranzen

Flankendurchmesser, Gutseite, neu : 16,3920 mm ± 0,0070 mm
 Flankendurchmesser, Gutseite, abgn. : 16,3710 mm
 Flankendurchmesser, Ausschuss, neu : 16,6070 mm ± 0,0070 mm
 Flankendurchmesser, Ausschuss, abgn. : 16,5920 mm



Ergebnisse

Pos.	Messwerte	Abweichung	außerhalb der Toleranz
Gutseite			
A1	16,3901 mm	- 0,0019 mm	
B1	16,3912 mm	- 0,0008 mm	
Ausschussseite			
A1	16,6078 mm	+ 0,0008 mm	
B1	16,6072 mm	+ 0,0002 mm	

Messdraht : 1,4665 mm

7 Bemerkung

8 Prüfentscheid
Prüfmittel hält die Spezifikationen ein

9 Prüfgerät ULM 450 Nr. 5382; Dreidrahtmethode	10 Anschluß ans nationales Normal Lehndorn:metas:111-12602	11 Messunsicherheit (P=95%) $U = (2,50 + L \times 1,25) \mu\text{m}$, L in m
--	--	---

12 Prüfanweisung
VDI/VDE/DGQ2618 Bl.4.8 "Ü" bzw. PA von DECOM-UGK

Für die Einhaltung einer angemessenen Frist zur Rekalibrierung ist der Benutzer verantwortlich. Messergebnisse außerhalb der zulässigen, jedoch innerhalb der um die Messunsicherheit erweiterten Grenzwerte werden nicht zurückgewiesen und als in Ordnung beurteilt (DIN EN ISO 14253-1).

- 7** Besondere Hinweise und Bemerkungen zum Messmittel
- 8** Eindeutige Konformitätsaussage durch Prüfentscheid
- 9** Für die Kalibrierung verwendetes Prüfgerät
- 10** Angabe des Bezugsnormales zur Rückführung des Messwertes
- 11** Messunsicherheitsangabe
- 12** Angabe der Prüfanweisung

DAkKS

Die Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH (DAkKS) ist die nationale Akkreditierungsstelle der Bundesrepublik Deutschland. Sie begutachtet, bestätigt und überwacht als unabhängige Stelle die Fachkompetenz von Laboratorien, Zertifizierungs- und Inspektionsstellen. Damit leistet die DAkKS einen wichtigen Beitrag für die Qualitätssicherung von Produkten und Dienstleistungen, das Verbrauchervertrauen und die Wettbewerbsfähigkeit der deutschen Wirtschaft.

Kalibrieren

Kalibrieren ist die Ermittlung des Zusammenhangs zwischen den angegebenen Werten eines Messgerätes (Messeinrichtung/Maßverkörperung/Wert eines Referenzmaterials) und den durch genaue Normale festgelegten Werten.

Der Kalibrierschein enthält den Messwert mit Angabe der jeweiligen Messunsicherheit. Es kann ggf. eine Aussage getroffen werden, ob eine Toleranzgrenze eingehalten wird oder nicht. Die Industrie fordert Kalibrierungen, um z.B. an verschiedenen Orten produzierte Teile problemlos miteinander verbinden zu können.

Eichen

Im Wörterbuch der Internationalen Metrologie Nr. 2.13 steht: „Eichung eines Messinstruments – Vorgang (anders als Bauartzulassung) der die Prüfung und Kennzeichnung und/oder Ausgabe eines Eichscheines beinhaltet, in dem festgestellt und bestätigt wird, dass das Messinstrument den gesetzlichen Vorgaben entspricht.“ (Übersetzung aus dem Englischen: DKD).

Landläufig wird unter Eichen eine gesetzlich vorgeschriebene Überwachung von Bereichen, die im öffentlichen Interesse besonders schützenswert sind, verstanden. Hierzu zählen geschäftlicher Verkehr (Handel), Gesundheitsschutz, Arbeitsschutz, Umweltschutz, Strahlenschutz, amtlicher Verkehr (z.B. bei der Verkehrsüberwachung, beim Zoll oder für Steuerzwecke).

DAkKS-Kalibrierungen

DAkKS-Kalibrierungen erfolgen für Messgeräte, Referenzmaterialien und Maßverkörperungen für die bei der Akkreditierung festgelegten Messgrößen und Messbereiche. Die ausgestellten DAkKS-Kalibrierscheine sind ein Nachweis für die messtechnische Rückführung auf nationale oder internationale Normale, wie sie von der Normenfamilie DIN EN ISO 9000 und der DIN EN ISO/IEC 17025 gefordert werden.

Akkreditierung

Das ist ein Verfahren, nach dem eine autorisierte Stelle (z.B. die Akkreditierungsstelle des DKD) die formelle Anerkennung erteilt, dass eine Stelle oder Person kompetent ist, bestimmte Aufgaben auszuführen.

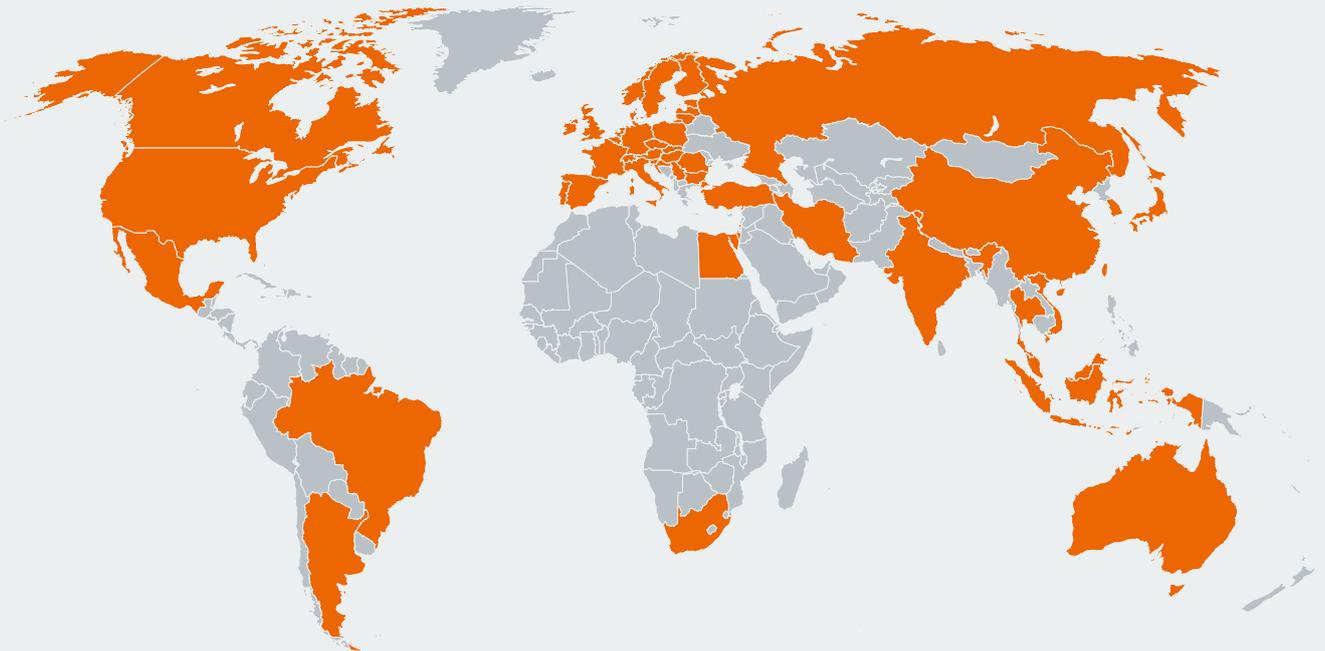
Zweck einer Akkreditierung im DAkKS

Kalibrierungen durch DAkKS-Laboratorien geben dem Anwender Sicherheit für die Verlässlichkeit von Messergebnissen, erhöhen das Vertrauen der Kunden und die Wettbewerbsfähigkeit auf dem nationalen und internationalen Markt. Sie dienen als messtechnische Grundlage für die Mess- und Prüfmittelüberwachung im Rahmen des Qualitätsmanagements.

Gültigkeitsdauer einer Akkreditierung im DAkKS

Die Akkreditierungsurkunde des DAkKS hat eine Gültigkeit von 5 Jahren. Die Akkreditierungsvoraussetzungen werden durch regelmäßige Überwachungsmaßnahmen der Akkreditierungsstelle geprüft und bestätigt. Bei Nichterfüllung der Voraussetzungen wird die Akkreditierung entzogen und das Kalibrierlaboratorium aus der Auflistung gelöscht.

Normal	Normal (VIM): „Maßverkörperung, Messgerät, Referenzmaterial oder Messeinrichtung zum Zweck, eine Einheit oder einen oder mehrere Größenwerte festzulegen, zu verkörpern, zu bewahren oder zu reproduzieren.“
Nationales Normal	Ein Normal, das in einem Land durch nationalen Beschluss als Basis zur Festlegung der Werte aller anderen Normale der betreffenden Größe (SI-Einheit) anerkannt ist.
Bezugsnormal	Ein Normal, im Allgemeinen von der höchsten (an einem betrachteten Ort oder bei einer Organisation) verfügbaren Genauigkeit, von dem (dort) vorgenommene Messungen abgeleitet werden.
Rückführung	Das ist der Vorgang, Messergebnisse durch eine ununterbrochene Kette von Kalibrierungen auf nationale Normale und damit auf die jeweilige SI-Einheit zu beziehen.
Konformität	Erfüllung festgelegter Anforderungen durch ein Produkt, einen Prozess oder eine Dienstleistung.
Messen	Experimenteller Vorgang, durch den ein spezifischer Wert einer physikalischen Größe als Vielfaches einer Einheit (oder eines Bezugsnormals) ermittelt wird.
Messgröße	Eine physikalische Größe, die durch die Messung erfasst wird (z.B. Dichte, Länge, Masse, Stromstärke, Temperatur).
Messunsicherheit	Dem Messergebnis zugeordneter Parameter, der die Streuung der Werte kennzeichnet, die (vernünftigerweise) der Messgröße zugeordnet werden könnte.
Prüfung	Technischer Vorgang, der aus dem Ermitteln eines oder mehrerer Merkmale eines Produktes, eines Prozesses oder einer Dienstleistung nach einem festgelegten Verfahren besteht.
Zulassung	Erlaubnis, ein Produkt, einen Prozess oder eine Dienstleistung zum angegebenen Zweck oder unter angegebenen Bedingungen auf den Markt zu bringen oder zu nutzen.



EMUGE-FRANKEN Vertriebspartner finden Sie auf www.emuge-franken.com/vertrieb

EMUGE-Werk Richard Glimpel GmbH & Co. KG
Fabrik für Präzisionswerkzeuge

🏠 Nürnberger Straße 96-100
91207 Lauf
GERMANY

☎ +49 9123 186-0

📠 +49 9123 14313

✉ info@emuge-franken.com

🌐 www.emuge-franken.com

EMUGE-FRANKEN Präzisionswerkzeuge GmbH

🏠 Daimlerring 11
4493 Wolfers
AUSTRIA

☎ +43 7253 21333 0

📠 +43 7253 21333 30

✉ oesterreich@emuge-franken.co.at

🌐 www.emuge-franken.at