



Die Preise dieser Preisliste sind ab dem **01.07.2022** gültig. Alle anderen Preislisten werden somit ungültig.

Alle in dieser Preisliste gemachten Angaben und Darstellungen dienen nur dem Zweck der Beschreibung der Produkte oder Dienstleistungen. Eine Aussage über zugesicherte Eigenschaften oder Eignungen zu bestimmten angenommenen Einsatzzwecken ist nicht enthalten, auch wenn durch die Art der Darstellung dieser Eindruck entstehen könnte.

Die spezifische Beurteilung über die Anwendung liegt in jedem Fall in der Verantwortung des Anwenders. Die Anpassung an sich ändernde Normen und Standards sowie technische Änderungen und Weiterentwicklungen sind vorbehalten. Verbindlich für die Abwicklung von Aufträgen sind die jeweils vereinbarten Spezifikationen. Eine Haftung aus Darstellung und Angaben dieser Druckschrift für uns und alle in unserem Auftrag Handelnden ist ausgeschlossen, soweit dies erfolgen kann.

Anderslautende Vereinbarungen bedürfen der schriftlichen Bestätigung. Weiter verweisen wir auf unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen. Ein Nachdruck dieser Preisliste – auch auszugsweise – ist nur mit schriftlicher Genehmigung unseres Hauses zulässig.

Der Inhalt dieser Preisliste bildet nur einen Teil unserer Kalibrierleistungen ab.

Wenn Sie darüber hinaus Bedarf an weiteren Mess- und Prüfmittelkalibrierungen haben, freuen wir uns auf Ihre Anfrage!

Zusatzleistungen

Versiegelung durch Schmelztauchen bis ø 150 mm

YG077599.0013	3,00 €
---------------	--------

Leihbehältnis Aluminiumbox (einmalig)

YG077599.0014	59,00 €
---------------	---------

Leihbehältnis Tool Box (einmalig)

YG077599.0015	29,00 €
---------------	---------

DAkkS-Kalibriermarke

YG077599.0008	5,00 €
---------------	--------

Der Mindestauftragswert für Kalibrieraufträge beträgt 50,00 €

Gerätetechnische Ausstattung

Bezugsnormale und Normalmesseinrichtungen:

Für sämtliche im Kundenauftrag durchgeführten Messungen wird der Anschluss an nationale und internationale Normale sichergestellt. Dazu werden Normale und Normalmesseinrichtungen bereitgehalten, die in regelmäßigen Abständen durch innerhalb der WECC anerkannte Kalibrierstellen rekalibriert werden.

Rückführbarkeit der Messgeräte auf nationale Normale

Für die Durchführung der Prüfmittelüberwachung von Betriebsmitteln steht ein umfangreicher Gerätelpark zu Verfügung. Die Messgeräte und Messeinrichtungen werden durch regelmäßige externe sowie interne Kalibrierung unter Verwendung der Bezugsnormale und Normalmesseinrichtungen an nationale Normale angeschlossen.

Übersicht

	Seite		Seite
DAkkS-Akkreditierung	4	Maßverkörperungen	16 - 19
Kontaktdaten und Ansprechpartner	5	Lehren	20 - 26
Kalibrierservice – alles aus einer Hand	6 - 7	Hilfsmittel	27
Prüfmittelverwaltungs-Software KalimeroNet	8	Beispielhafte Leistungsbeschreibung / Kalibrierschein	28 - 29
Anzeigende Messgeräte	9 - 15	Fachbegriffe	30 - 31
<hr/>			
A usschusslehrdorne, glatt	24	H öhenmess- und Anreißmessgeräte	9
Ausschusslehrringe, glatt	25	I nnenmessschraube mit 2-Punkt-Berührung	12
Ausschussrachenlehren	25	Innenmessschraube mit 3-Linien-Berührung	12
Außenschnelltaster	13	Innenschnelltaster	13
B ügelmessschrauben	11	 	
Bügelmessschrauben nach DAkkS	11	K egelige Gewinde-Grenzlehrdorne	24
D ickenschnellmesser	14	Kegelige Gewindefehleringe	24
E instelldorne, glatt nach DAkkS	19	Kegellehrdorne	26
Einstellmaße für Bügelmessschrauben	11	Kegellehrringe	26
Einstellmaße für Gewindemessschrauben 60° oder 55°	11	Kontaktdaten	5
Einstellringe für Messgeräte	18	 	
Einstellringe, glatt nach DAkkS	18	L aserbeschriften von Messmitteln	27
F einzeiger	9	 	
Feinzeiger nach DAkkS	9	M essschieber	9
Feinzeiger-Bügelmessschrauben	13	Messschieber nach DAkkS	9
Fühlhebelmessgeräte	10	Messuhren	10
Fühlhebelmessgeräte nach DAkkS	10	Messuhren nach DAkkS	10
G ewinde-Ausschusslehrdorne	20	 	
Gewinde-Ausschusslehrdorne nach DAkkS	21	N eingungsmessgeräte	14, 15
Gewinde-Ausschusslehrdorne SELF-LOCK	22	 	
Gewinde-Ausschusslehrdorne (HRPG) SELF-LOCK	22	P arallelendmaße einzeln	16
Gewinde-Ausschusslehrringe	23	Parallelendmaße in Sätzen	16
Gewinde-Ausschusslehrringe nach DAkkS	23	Prüfstifte	17
Gewinde-Einstelldorne	20	Prüfstifte nach DAkkS	17
Gewinde-Einstelldorne nach DAkkS	21	 	
Gewinde-Einstellringe	23	R au- und Rillennormale in Anlehnung an DAkkS	15
Gewinde-Einstellringe nach DAkkS	23	Rauigkeitsmessgeräte in Anlehnung an DAkkS	15
Gewinde-Grenzlehrdorne	20	Richtwaagen	14, 15
Gewinde-Grenzlehrdorne nach DAkkS	21	 	
Gewinde-Grenzlehrdorne SELF-LOCK	22	T iefenmessschieber	9
Gewinde-Gutlehrdorne	20	Tiefenmessschieber nach DAkkS	9
Gewinde-Gutlehrdorne nach DAkkS	21	Tiefenmessschrauben	12
Gewinde-Gutlehrdorne SELF-LOCK	22	 	
Gewinde-Gutlehrringe	23	V erlängerungen für Innen- und Tiefenmessschrauben	13
Gewinde-Gutlehrringe nach DAkkS	23	 	
Gewindelehrringe mit lehrender Prüfung	24	W inkelmesser	14
Gewindemessdrähte	27		
Gewinde-Messeinsätze, auswechselbar, für Bügelmessschrauben	17		
Grenzflachlehrdorne, glatt	25		
Grenzlehrdorne, glatt	25		
Grenzlehrdorne, glatt nach DAkkS	19		
Grenzrachenlehren	26		
Gutlehrdorne, glatt	24		
Gutlehrringe, glatt	25		
Gutrachenlehren	25		



Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

Beliehene gemäß § 8 Absatz 1 AkkStelleG i.V.m. § 1 Absatz 1 AkkStelleGBV
Unterzeichnerin der Multilateralen Abkommen
von EA, ILAC und IAF zur gegenseitigen Anerkennung

Akkreditierung



Die Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH bestätigt hiermit, dass das Kalibrierlaboratorium

DECOM-UGK Werkzeugtechnik GmbH
Nürnberger Straße 96 – 100, 91207 Lauf a. d. Pegnitz

die Kompetenz nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018 besitzt, Kalibrierungen in folgenden Bereichen
durchzuführen:

Dimensionelle Messgrößen

Länge

- **Gewinde**
- **Längenmessmittel**
- **Durchmesser**
- **Formabweichung**

Die Akkreditierungsurkunde gilt nur in Verbindung mit dem Bescheid vom 22.07.2020 mit der
Akkreditierungsnummer D-K-17567-01. Sie besteht aus diesem Deckblatt, der Rückseite des
Deckblatts und der folgenden Anlage mit insgesamt 3 Seiten.

Registrierungsnummer der Urkunde: **D-K-17567-01-00**

Berlin, 22.07.2020

Im Auftrag Dr. Heike Manke
Abteilungsleiterin

*Die Urkunde samt Urkundenanlage gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand des
Geltungsbereiches der Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle GmbH (DAkkS) zu
entnehmen. <https://www.dakks.de/content/datenbank-akkreditierter-stellen>*

Die aktuelle Urkunde können Sie auch von unserer Internetseite www.decom-ugk.de als PDF-Datei herunterladen.

DECOM-Prüflabor im Hause EMUGE

Die **DECOM-UGK GmbH** ist ein DAkkS-akkreditiertes Prüflabor für Länge und weitere geometrische Größen. Damit stellen wir die Anforderungen an die Kompetenz unseres Kalibrierlabors sicher.

Die messtechnische Ausstattung, das Personal und die Umgebungsbedingungen unterliegen der Überwachung durch die DAkkS.



www.decom-ugk.de

Leitung Kalibrierlabor**Siegfried Göbel**

Tel: 09123 - 186 200

Fax: 09123 - 186 401

siegfried.goebel@decom-ugk.de

Stellvertretende Leitung Kalibrierlabor**Silke Maier**

Tel: 09123 - 186 400

Fax: 09123 - 186 401

silke.maier@decom-ugk.de

Kunde**Transport**

Aluminiumboxen mit Noppenschaum oder Tool Box
auf Wunsch

Wareneingang

- Reinigung
- Sichtprüfung
- Entmagnetisierung
- Temperierung

Kalibrierung

- Kennwertermittlung
- Funktionsprüfung
- Auswertung
- Anbringung von Prüfplaketten
- Datenarchivierung online

Warenausgang

- Kalibrierscheine
- Konservierung
- Schmelztauchen
- Verpacken

Versand

Direkter Versand über die Firma EMUGE

Kunde

Bei entsprechenden Stückzahlen stellen wir Ihnen ausgepolsterte Leihbehältnisse in Form von verschließbaren Aluminiumboxen oder Tool Boxen in unterschiedlichen Größen gegen Gebühr zur Verfügung.



Die Messmittel werden nach Anlieferung sichtkontrolliert, gereinigt, falls erforderlich entmagnetisiert und entsprechend der VDI/DKD-Richtlinien bei $20\text{ }^{\circ}\text{C} \pm 1\text{ }^{\circ}\text{C}$ mindestens 5 Stunden temperiert.

Alle Messmittel müssen mit einer eindeutigen Ident-Nr. gekennzeichnet sein, um die Kalibrierscheinzuordnung zu gewährleisten. Ist keine entsprechende Kennzeichnung auf dem Messmittel, wird bei der Kalibrierung die Ident-Nr. mittels eines Aufklebers angebracht. Gegen einen Aufpreis nehmen wir auch eine feste Kennzeichnung Ihrer Prüfmittel vor.



Die Kalibrierung der Messmittel erfolgt nach VDI/VDE/DGQ-Richtlinie 2618 ff. „Ü“ (Überwachungsprüfung). Messmittel, welche nicht den Spezifikationen entsprechen, werden mit einem „gesperrt“-Aufkleber versehen. Prüfplaketten werden auf Wunsch angebracht. Messmittelstammdaten und Kalibrierscheine werden auch in unserer Online-Datenbank abgelegt (Kalibrierscheinmuster siehe auch Seite 28).



Die kalibrierten Messmittel werden durch Einölen oder mittels Vaseline konserviert und sachgemäß verpackt bzw. in Schmelzmasse getaucht. Die stoßgeschützte Verpackung erfolgt direkt im Versandraum des Kalibrierlabors. Kalibrierscheine können in Papierform, als PDF per E-Mail oder direkt online über KalimeroNet zur Verfügung gestellt werden.



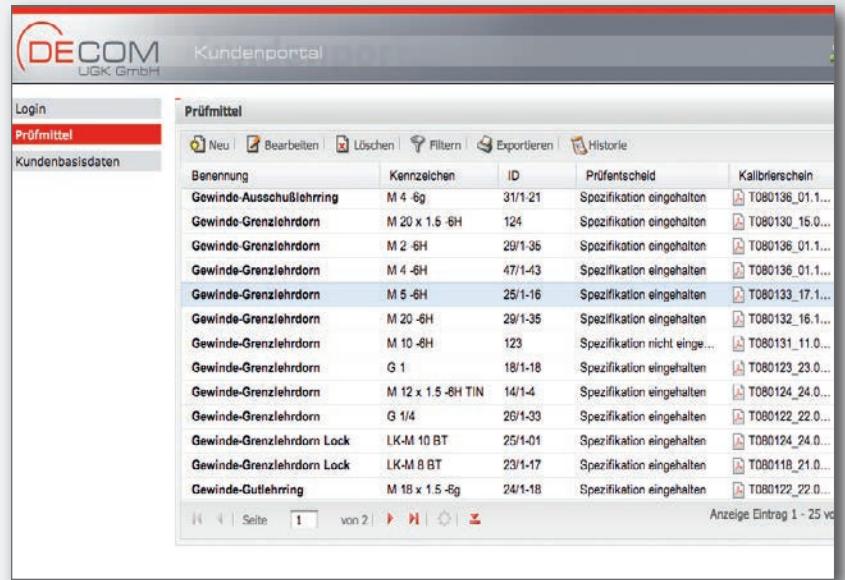
KalimeroNet

einfachste Bedienung – Kalibrierscheine weltweit online verfügbar – keine Software-Installation

Welche Funktionen beinhaltet KalimeroNet?

- Kalibrierscheine sind direkt abrufbar und als PDF hinterlegt
- Erfassung eigener Kundenbasisdaten wie Standorte und Lagerorte
- Prüf- und Kalibrieranweisungen können als Dateianhang verwaltet werden und lassen sich dem Prüfmittel zuordnen
- Zugriff auf alle bisherigen Kalibrierungen in der Historienübersicht
- Datenexport in Microsoft®Excel® für eigene Ausdrucke
- Umfangreiche Sortier- und Filterfunktionen verschaffen den gewünschten Überblick wie z.B. Prüffälligkeiten
- Verwaltung eigenkalibrierter Messmittel mit Kalibrierschein als Dateianhang möglich
- Vergabe von Nutzerprofilen durch DECOM UGK ist möglich

www.decom-ugk.de



Benennung	Kennzeichen	ID	Prüfentscheid	Kalibrierschein
Gewinde-Ausschublehring	M 4 -6g	31/1-21	Spezifikation eingehalten	T080136_01.1...
Gewinde-Grenzlehrdorn	M 20 x 1.5 -6H	124	Spezifikation eingehalten	T080130_15.0...
Gewinde-Grenzlehrdorn	M 2 -6H	29/1-35	Spezifikation eingehalten	T080136_01.1...
Gewinde-Grenzlehrdorn	M 4 -6H	47/1-43	Spezifikation eingehalten	T080136_01.1...
Gewinde-Grenzlehrdorn	M 5 -6H	25/1-16	Spezifikation eingehalten	T080133_17.1...
Gewinde-Grenzlehrdorn	M 20 -6H	29/1-35	Spezifikation eingehalten	T080132_16.1...
Gewinde-Grenzlehrdorn	M 10 -6H	123	Spezifikation nicht eing...	T080131_11.0...
Gewinde-Grenzlehrdorn	G 1	18/1-18	Spezifikation eingehalten	T080123_23.0...
Gewinde-Grenzlehrdorn	M 12 x 1.5 -6H DIN	14/1-4	Spezifikation eingehalten	T080124_24.0...
Gewinde-Grenzlehrdorn	G 1/4	26/1-33	Spezifikation eingehalten	T080122_22.0...
Gewinde-Grenzlehrdorn Lock	LK-M 10 BT	25/1-01	Spezifikation eingehalten	T080124_24.0...
Gewinde-Grenzlehrdorn Lock	LK-M 8 BT	23/1-17	Spezifikation eingehalten	T080118_21.0...
Gewinde-Gütlehrring	M 18 x 1.5 -6g	24/1-18	Spezifikation eingehalten	T080122_22.0...

Wie kann ich die Leistungen von KalimeroNet nutzen?

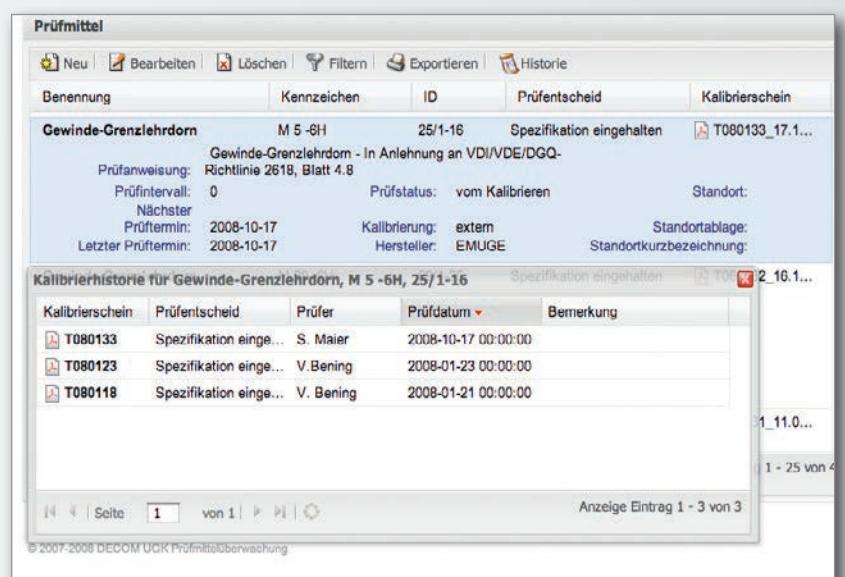
Sie benötigen einen Internetzugang. Die Nutzung von KalimeroNet über unser Kundenportal steht ausschließlich DECOM UGK Kunden zur Verfügung. Die Nutzung ist unentgeltlich.

Wie bekomme ich meine persönlichen Daten für die Kundenportal-Registrierung?

Sie müssen sich einmalig über das Online-Formular mit Ihren Anmeldedaten registrieren. Das Passwort kann nachträglich von Ihnen geändert werden.

Unter www.decom-ugk.de/user/login können Sie sich über unseren Gastzugang von der einfachen Bedienung überzeugen.

Alternativ können Sie eine Kurzbeschreibung zu KalimeroNet von unserer Internetseite unter www.decom-ugk.de/hp/download herunterladen.



Kalibrierschein	Prüfentscheid	Prüfer	Prüfdatum	Bemerkung
T080133	Spezifikation eing...	S. Maier	2008-10-17 00:00:00	
T080123	Spezifikation eing...	V. Bening	2008-01-23 00:00:00	
T080118	Spezifikation eing...	V. Bening	2008-01-21 00:00:00	

Messschieber und Tiefenmessschieber nach DIN 862

Prüfung und Dokumentation nach VDI/VDE/DGQ-Richtlinie 2618, Blatt 9.1 und 9.2 „Ü“

Größe	Messbereich in mm	YA070101
0001	bis 150	10,40 €
0002	bis 300	20,40 €
0003	bis 500	30,90 €
0004	bis 1000	53,80 €



Prüfung und Dokumentation der **DAkkS**-Kalibrierung nach VDI/VDE/DGQ-Richtlinie 2618 Blatt 9.1 bzw. VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 9.2

Größe	Messbereich in mm	YA070103
0001	bis 150	20,00 €
0002	bis 300	39,40 €
0003	bis 500	72,00 €
0004	bis 1000	104,00 €

Höhenmess- und Anreißmessgeräte

Prüfung und Dokumentation nach VDI/VDE/DGQ-Richtlinie 2618, Blatt 9.3 „Ü“

Größe	Messbereich in mm	YA070110
0001	bis 300	29,80 €
0002	bis 1000	65,00 €



Feinzeiger

Prüfung und Dokumentation nach VDI/VDE/DGQ-Richtlinie 2618, Blatt 11.2 bzw. DIN 879 „Ü“

Größe	Ausführungen	YA070125
0001	alle Ausführungen	17,30 €



Prüfung und Dokumentation der **DAkkS**-Kalibrierung nach VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 11.2

Größe	Ausführungen	YA070127
0001	bis 3	26,70 €

Fühlhebelmessgeräte

Prüfung und Dokumentation nach VDI/VDE/DGQ-Richtlinie 2618, Blatt 11.3 bzw. DIN 2270 „Ü“

Größe	Ausführungen	YA070130
0001	alle Ausführungen	20,80 €



Prüfung und Dokumentation der DAkkS-Kalibrierung nach VDI/VDE/DGQ-Richtlinie 2618 Blatt 11.3

Größe	Ausführungen	YA070132
0001	bis 1,6	30,10 €

Messuhren mit Analog- oder Digitalablesung, 0,01 oder 0,001 mm

Prüfung und Dokumentation nach VDI/VDE/DGQ/DKD-Richtlinie 2618 Blatt 11.1 bzw. VDI/VDE/DGQ/DKD-Richtlinie 2618 Blatt 11.4 bzw. DECOM-UGK Prüfanweisung

Größe	Messspanne in mm	YA070140
0001	bis 10	17,30 €
0002	über 10 bis 30	22,10 €
0003	über 30 bis 100	33,20 €



Prüfung und Dokumentation der DAkkS-Kalibrierung nach VDI/VDE/DGQ/DKD-Richtlinie 2618 Blatt 11.1

für mechanische Messuhren

Größe	Messspanne in mm	YA070142
0001	bis 10	33,40 €
0002	über 10 bis 30	42,60 €

Bügelmessschrauben mit Spindelverstellweg bis 25 mm

Prüfung und Dokumentation nach VDI/VDE/DGQ-Richtlinie 2618, Blatt 10.1 „Ü“

Größe	Messbereich in mm	YA070501
0001	bis 25	17,30 €
0002	über 25 bis 200	20,40 €
0003	über 200 bis 500	33,00 €
0004	über 500 bis 1000	73,50 €



Zusatzleistung: Prüfung und Dokumentation der Messkraft der Kupplung (Ratsche) YA070501.0007 8,20 €

Prüfung und Dokumentation der DAkkS-Kalibrierung nach VDI/VDE/DGQ-Richtlinie 2618 Blatt 10.1

Größe	Messbereich in mm	YA070503
0001	bis 25	33,40 €
0002	über 25 bis 100	39,40 €

Einstellmaße für Bügelmessschrauben

Prüfung und Dokumentation nach VDI/VDE/DGQ-Richtlinie 2618, Blatt 4.4 „Ü“

Größe	Nennmaß in mm	YA070505
0001	bis 200	12,50 €
0002	über 200 bis 500	25,10 €
0003	über 500 bis 1000	59,10 €



Einstellmaße für Gewindemessschrauben 60° oder 55°

Prüfung und Dokumentation des Spitzenabstandes und der Flankenwinkel von Prisma und Kegel

Größe	Nennmaß in mm	YA070510
0001	über 25 bis 100	33,60 €
0002	über 100 bis 200	38,30 €
0003	über 200 bis 500	87,30 €



Innenmessschrauben mit 2-Punkt-Berührung nach DIN 863, Teil 4

Prüfung und Dokumentation nach VDI/VDE/DGQ-Richtlinie 2618, Blatt 10.7 „Ü“

Verstellbereich der Spindel bis 25 mm

Größe	Messbereich in mm	YA070520
0001	bis 200	29,30 €
0002	über 200 bis 500	45,80 €
0003	über 500 bis 1000	100,50 €



Innenmessschrauben mit 3-Linien-Berührung nach DIN 863, Teil 4

Prüfung und Dokumentation nach VDI/VDE/DGQ-Richtlinie 2618, Blatt 10.8 „Ü“

Verstellbereich der Spindel bis 25 mm

Größe	Messbereich in mm	YA070525
0001	bis 50	23,70 €
0002	über 50 bis 100	28,80 €
0003	über 100 bis 200	56,40 €



Tiefenmessschrauben nach DIN 863, Teil 2

Prüfung und Dokumentation nach VDI/VDE/DGQ-Richtlinie 2618, Blatt 10.5 „Ü“

Verstellbereich der Spindel bis 25 mm

Größe	Ausführungen	YA070530
0001	alle Ausführungen	35,40 €



Verlängerungen für Innen- und Tiefenmessschrauben

Prüfung und Dokumentation nach DIN 863, Teil 2 oder Teil 4

Größe	Nennmaß in mm	YA070535
0001	bis 200	21,10 €
0002	über 200 bis 500	36,60 €
0003	über 500 bis 1000	60,20 €



Feinzeiger-Bügelmessschrauben nach DIN 863, Teil 3

Prüfung und Dokumentation nach VDI/VDE/DGQ-Richtlinie 2618, Blatt 10.3 „Ü“
einschließlich Prüfung und Dokumentation des Feinzeigers; Spindelweg bis 25 mm

Größe	Messbereich in mm	YA070565
0001	bis 100	39,80 €
0002	über 100 bis 150	59,70 €



Außen- und Innenschnelltaster

Prüfung und Dokumentation nach VDI/VDE/DGQ-Richtlinie 2618, Blatt 12.1 und 13.1 „Ü“

Größe	Ausführungen	YA071001
0001	alle Ausführungen	25,60 €



Dickenschnellmesser

Prüfung und Dokumentation nach Herstellerangaben

Größe	Ausführungen	YA071010
0001	alle Ausführungen	25,70 €



Winkelmeesser mit mechanischer, optischer oder digitaler Ablesung

Prüfung und Dokumentation nach VDI/VDE/DGQ-Richtlinie 2618, Blatt 7.2 „Ü“

Alle Ausführungen mit Nonius-, Messuhr-, optischer oder digitaler Ablesung

Größe	Ausführung	YA071505
0001	alle Ausführungen	35,40 €



Neigungsmessgeräte horizontal – Richtwaagen

Prüfung und Dokumentation nach DIN 877

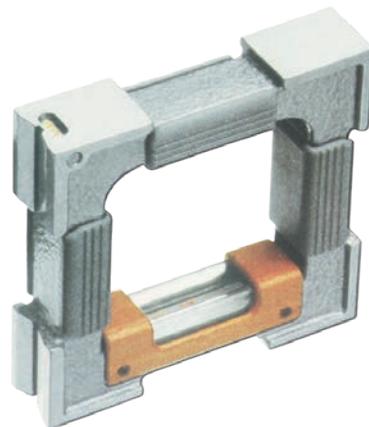
Größe	Empfindlichkeit in mm/m	YA071515
0001	bis 0,02	66,30 €
0002	über 0,02 bis 0,05	61,40 €
0003	über 0,05 bis 0,10	50,70 €
0004	über 0,10 bis 0,40	35,40 €



Neigungsmessgeräte horizontal und vertikal – Rahmenrichtwaagen

Prüfung und Dokumentation nach DIN 877

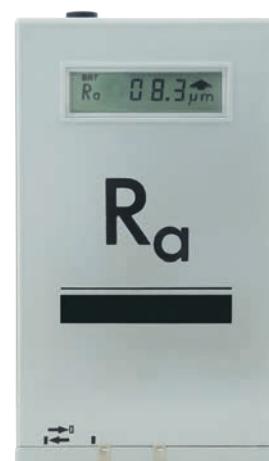
Größe	Empfindlichkeit in mm/m	YA071520
0001	bis 0,02	94,20 €
0002	über 0,02 bis 0,05	84,30 €
0003	über 0,05 bis 0,10	72,00 €
0004	über 0,10 bis 0,40	49,20 €



Rauigkeitsmessgeräte, mobile Ausführung

Prüfung und Dokumentation nach Herstellerangaben

Größe	Ausführung	YA072001
0001	alle Ausführungen	Preis auf Anfrage



Rau- und Rillennormale für Rauigkeitsprüfgeräte

Prüfung und Dokumentation nach Herstellerangaben

Größe	Ausführung	YA072005
0001	alle Ausführungen	Preis auf Anfrage



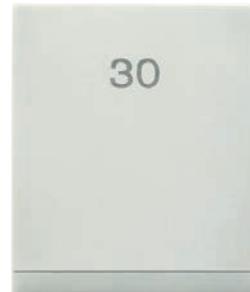
Parallelendmaße

Prüfung und Dokumentation der Mittenabweichung zum Nennmaß, der Abweichungen f_0 und f_u , der Abweichungsspanne v , sowie Angabe des Genauigkeitsgrades nach DIN EN ISO 3650 bzw. VDI/VDE/DGQ-Richtlinie 2618, Blatt 3.1.



Einzel-Parallelendmaße nach DIN EN ISO 3650, Gen. 0, 1 oder 2 aus Stahl, Hartmetall oder Keramik

Größe	Nennmaß in mm	YB073005
0001	bis 100	Preis auf Anfrage
0002	über 100 bis 200	Preis auf Anfrage
0003	über 200 bis 300	Preis auf Anfrage
0004	über 300 bis 400	Preis auf Anfrage
0005	über 400 bis 500	Preis auf Anfrage
0006	über 500 bis 600	Preis auf Anfrage
0007	über 600 bis 700	Preis auf Anfrage
0008	über 700 bis 800	Preis auf Anfrage
0009	über 800 bis 900	Preis auf Anfrage
0010	über 900 bis 1000	Preis auf Anfrage



Parallelendmaßsätze nach DIN EN ISO 3650, Gen. 0, 1 oder 2 aus Stahl, Hartmetall oder Keramik

Größe	Satzgröße	YB073045
0001	32-teilig	Preis auf Anfrage
0002	47-teilig	Preis auf Anfrage
0003	87-teilig	Preis auf Anfrage
0004	103-teilig	Preis auf Anfrage
0005	112-teilig	Preis auf Anfrage
0006	122-teilig	Preis auf Anfrage



DAkkS-Kalibrierung

Preise für die Kalibrierung von Parallelendmaßen mit DAkkS-Kalibrierschein auf Anfrage.

Auswechselbare Gewinde-Messeinsätze für Bügelmessschrauben

Prüfung und Dokumentation der Flankenwinkel von Prisma und Kegel

Preise je Paar bestehend aus Prisma und Kegel

Größe	Genauigkeit	YB074030
0001	Flankendurchmesser	35,40 €
0002	Kerndurchmesser	52,20 €



Prüfstifte nach DIN 2269 bis Nennmaß 20 mm

Prüfung und Dokumentation des Ist-Durchmessers

Größe	Genauigkeit	YB074010
0001	alle Ausführungen	3,60 €



Prüfung und Dokumentation der DAkkS-Kalibrierung

nach VDI/VDE/DGQ-Richtlinie 2618 Blatt 4.2

Option 1 (Durchmesser)

Größe	Messbereich in mm	YB074020
0001	3 bis 20	15,00 €

Prüfung und Dokumentation der DAkkS-Kalibrierung

nach VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 4.2

Option 2 (Durchmesser und Rundheit)

Größe	Messbereich in mm	YB074025
0001	3 bis 20	27,00 €

Einstellringe für Messgeräte, reduzierte Prüfung (zur Rekalibrierung)

Prüfung und Dokumentation des Durchmessers in drei Ebenen um 90° versetzt an VDI/VDE/DGQ-Richtlinie 2618, Blatt 4.1 „Ü“

Einstellringe mit abweichenden Baumaßen zu DIN 2250 werden nach Toleranzangaben des Herstellers geprüft

Größe	Nennmaß in mm	YB074001
0001	0,2 bis 2	37,80 €
0002	über 2 bis 100	18,10 €
0003	über 100 bis 200	22,70 €
0004	über 200 bis 300	44,60 €

Nennmaß über 300 mm auf Anfrage



Einstellringe für Messgeräte (zur Kalibrierung von Neu-Lehren)

Prüfung und Dokumentation nach VDI/VDE/DGQ-Richtlinie 2618, Blatt 4.1 „Ü“ des Durchmessers, einschließlich der Formabweichung nach DIN 2250

Hinweis:

Bei Nennmaßen kleiner 2 mm ist eine Prüfung der Zylinderform mit Hilfe eines Zylinderformprüfgerätes nicht durchführbar.

Bei Nenngrößen über 150 mm wird nicht die Zylinder-, sondern die Kreisformabweichung auf einem Formprüfgerät ermittelt (DIN 2250).

Größe	Nennmaß in mm	YB074005
0001	2 bis 100	35,40 €
0002	über 100 bis 200	66,00 €



Glatte Einstellringe, Lehrringe

Prüfung und Dokumentation der **DAKKS**-Kalibrierung
nach VDI/VDE/DGQ-Richtlinie 2618 Blatt 4.1

Option 2 (Durchmesser und Rundheit)

Größe	Nennmaß in mm	YB074014
0001	5 bis 100	55,00 €



Prüfung und Dokumentation der **DAKKS**-Kalibrierung
nach VDI/VDE/DGQ-Richtlinie 2618 Blatt 4.1

Option 3 (Durchmesser)

Größe	Nennmaß in mm	YB074013
0001	5 bis 100	40,30 €

Prüfung und Dokumentation der **DAKKS**-Kalibrierung
nach VDI/VDE/DGQ-Richtlinie 2618 Blatt 4.1

Option 4 (Rekalibrierung, Durchmesser)

Größe	Nennmaß in mm	YB074011
0001	5 bis 100	35,00 €

Option 2:

- Kalibrierung des Durchmessers in den drei Ebenen 1, 2 und 3 in mindestens einer Axialebene (Schnitt A-B)
- Kalibrierung der Rundheitabweichung in den drei Ebenen 1, 2 und 3

Option 3:

- Kalibrierung des Durchmessers in den drei Ebenen 1, 2 und 3 in zwei Richtungen (Schnitt A-B und C-D)
- Um den Einfluss nicht bekannter Formabweichungen zu erkennen, werden in Ebene 2 in Richtung (Schnitt A-B) 4 weitere Messungen jeweils um etwa ± 1 mm versetzt ermittelt

Option 4:

- Kalibrierung des Durchmessers in den drei Ebenen 1, 2 und 3 in zwei Achsschnitten (Schnitt A-B und C-D)

Glatte Gut- oder Ausschuss-Einstelldorne, Lehrdorne

Prüfung und Dokumentation der **DAkkS**-Kalibrierung
nach VDI/VDE/DGQ-Richtlinie 2618 Blatt 4.1

Option 2 (Durchmesser und Rundheit)

Größe	Nennmaß in mm	YB074016
0001	3 bis 100	40,00 €



Prüfung und Dokumentation der **DAkkS**-Kalibrierung
nach VDI/VDE/DGQ-Richtlinie 2618 Blatt 4.1

Option 3 (Durchmesser)

Größe	Nennmaß in mm	YB074017
0001	3 bis 100	23,00 €

Prüfung und Dokumentation der **DAkkS**-Kalibrierung
nach VDI/VDE/DGQ-Richtlinie 2618 Blatt 4.1

Option 4 (Rekalibrierung, Durchmesser)

Größe	Nennmaß in mm	YB074012
0001	3 bis 100	20,00 €

Glatte Grenzlehrdorne

Prüfung und Dokumentation der **DAkkS**-Kalibrierung
nach VDI/VDE/DGQ-Richtlinie 2618 Blatt 4.1

Option 2 (Durchmesser und Rundheit)

Größe	Nennmaß in mm	YB074023
0001	3 bis 100	77,20 €



Prüfung und Dokumentation der **DAkkS**-Kalibrierung
nach VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 4.1

Option 3 (Durchmesser)

Größe	Nennmaß in mm	YB074022
0001	3 bis 100	48,30 €

Prüfung und Dokumentation der **DAkkS**-Kalibrierung
nach VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 4.1

Option 4 (Rekalibrierung, Durchmesser)

Größe	Nennmaß in mm	YB074021
0001	3 bis 100	37,20 €

Option 2:

- Kalibrierung des Durchmessers in den drei Ebenen 1, 2 und 3 in mindestens einer Axialebene (Schnitt A-B)
- Kalibrierung der Rundheitabweichung in den drei Ebenen 1, 2 und 3

Option 3:

- Kalibrierung des Durchmessers in den drei Ebenen 1, 2 und 3 in zwei Richtungen (Schnitt A-B und C-D)
- Um den Einfluss nicht bekannter Formabweichungen zu erkennen, werden in Ebene 2 in Richtung (Schnitt A-B) 4 weitere Messungen jeweils um etwa ± 1 mm versetzt ermittelt

Option 4:

- Kalibrierung des Durchmessers in den drei Ebenen 1, 2 und 3 in zwei Achsschnitten (Schnitt A-B und C-D)

Die nachstehend aufgeführten Preise haben Gültigkeit für eingängige Gewinde.
Bei mehrgängigen Gewinden ist der Grundpreis für eingängige Gewinde mit der Gangzahl zu multiplizieren.

Gut- und Ausschuss-Gewindelehrringe sowie Gut- und Ausschuss-Gewindelehrdorne

Erweiterte Dokumentation der Gewindegeometrie
(Flankenwinkel, Steigung, Kerndurchmesser, Außendurchmesser)

YD077000.0011	G-Gut-LD, G-Aus-LD	zusätzlich 63,90 €
YD077000.0012	G-Gut-LR, G-Aus-LR	zusätzlich 63,90 €

Gewinde-Grenzlehrdorne

Erweiterte Dokumentation der Gewindegeometrie
(Flankenwinkel, Steigung, Kerndurchmesser, Außendurchmesser)

YD077111.0011	G-GR-LD	zusätzlich 127,80 €
---------------	---------	---------------------

Gewinde-Gutlehr-, Ausschusslehr- und Einstelldorne

Prüfung und Dokumentation nach VDI/VDE/DGQ-Richtlinie 2618, Blatt 4.8 „Ü“
mit Angabe der Flankendurchmesser-Istmaße

Größe	Nennmaß in mm	YD075001
0001	1 bis 3	18,00 €
0002	über 3 bis 60	11,00 €
0003	über 60 bis 100	17,70 €
0004	über 100 bis 150	26,00 €
0005	über 150 bis 200	35,10 €
0006	über 200 bis 250	43,70 €
0007	über 250 bis 300	56,70 €

Nennmaß über 300 mm auf Anfrage



Hinweis: Zuschlag bei Steigungen < 0,5 mm YE075001.0002 4,00 €
Steigungen ≥ 7 mm YE075001.0003 20,00 €

Gewinde-Grenzlehrdorne

Prüfung und Dokumentation nach VDI/VDE/DGQ-Richtlinie 2618, Blatt 4.8 „Ü“
mit Angabe der Flankendurchmesser-Istmaße

Größe	Nennmaß in mm	YD075015
0001	1 bis 3	23,90 €
0002	über 3 bis 60	17,10 €
0003	über 60 bis 100	23,70 €



Nennmaß über 100 mm auf Anfrage

Hinweis: Zuschlag bei Steigungen < 0,5 mm YE075015.0002 7,00 €

Gewinde-Gutlehr-, Ausschusslehr- und Einstelldorne

Prüfung und Dokumentation der **DAkkS**-Kalibrierung nach EURAMET cg-10 Version 2.1.; Option 1a
bzw. nach VDI/VDE/DGQ-Richtlinie 2618 Blatt 4.8, Option 1 (Flankendurchmesser)

Größe	Nennmaß in mm	YD075013
0001	1 bis 3	34,80 €
0002	über 3 bis 60	21,20 €
0003	über 60 bis 100	34,20 €
0004	über 100 bis 150	47,20 €
0005	über 150 bis 200	63,80 €
0006	über 200 bis 250	74,00 €
0007	über 250 bis 300	96,00 €



Gewinde-Grenzlehrdorne

Prüfung und Dokumentation der **DAkkS**-Kalibrierung nach EURAMET cg-10 Version 2.1.; Option 3
bzw. nach VDI/VDE/DGQ-Richtlinie 2618 Blatt 4.8, Option 5 (Flankenwinkel, Steigung, Kern-, Außen-, Flankendurchmesser)

Größe	Nennmaß in mm	YD075003
0001	1 bis 3	163,50 €
0002	über 3 bis 60	130,60 €
0003	über 60 bis 100	140,80 €
0004	über 100 bis 150	163,50 €
0005	über 150 bis 200	185,00 €
0006	über 200 bis 250	205,60 €
0007	über 250 bis 300	228,20 €

Gewinde-Grenzlehrdorne

Prüfung und Dokumentation der **DAkkS**-Kalibrierung nach EURAMET cg-10 Version 2.1.; Option 1a
bzw. nach VDI/VDE/DGQ-Richtlinie 2618 Blatt 4.8, Option 1 (Flankendurchmesser)

Größe	Nennmaß in mm	YD075027
0001	1 bis 3	46,20 €
0002	über 3 bis 60	33,00 €
0003	über 60 bis 100	45,80 €



Nennmaß über 100 mm auf Anfrage

Gewinde-Grenzlehrdorne

Prüfung und Dokumentation der **DAkkS**-Kalibrierung nach EURAMET cg-10 Version 2.1.; Option 3
bzw. nach VDI/VDE/DGQ-Richtlinie 2618 Blatt 4.8, Option 5 (Flankenwinkel, Steigung, Kern-, Außen-, Flankendurchmesser)

Größe	Nennmaß in mm	YD075017
0001	1 bis 3	326,90 €
0002	über 3 bis 60	261,10 €
0003	über 60 bis 100	281,70 €

Nennmaß über 100 mm auf Anfrage

SELF-LOCK-Gewinde-Gut-, Ausschuss- und HRPG-Ausschuss-Lehrdorne

Prüfung und Dokumentation nach VDI/VDE/DGQ-Richtlinie 2618, Blatt 4.8 „Ü“ bzw. nach Herstellerangabe
 mit Angabe der Flankendurchmesser-Istmaße der Außendurchmesser und der Rampenwinkel bzw. des Flankenwinkels
 (HRPG-Lehren, SELF-LOCK-Gewinde-Grenzlehrdorne kleiner M 4,5)

Größe	Nennmaß in mm	YD077600
0011	alle Größen	42,60 €



Hinweis: Zuschlag bei Steigungen < 0,5 mm **YE075001.0002** 4,00 €

SELF-LOCK-Gewinde-Grenzlehrdorne

Prüfung und Dokumentation nach VDI/VDE/DGQ-Richtlinie 2618, Blatt 4.8 „Ü“ bzw. nach Herstellerangabe
 mit Angabe der Flankendurchmesser-Istmaße der Außendurchmesser und der Rampenwinkel bzw. des Flankenwinkels
 (HRPG-Lehren, SELF-LOCK-Gewinde-Grenzlehrdorne kleiner M 4,5)

Größe	Nennmaß in mm	YD077599
0011	alle Größen	67,70 €



Hinweis: Zuschlag bei Steigungen < 0,5 mm **YE075015.0002** 7,00 €

Gewinde-Gut-, Ausschuss-Lehrringe und Einstellringe

Prüfung und Dokumentation nach VDI/VDE/DGQ-Richtlinie 2618, Blatt 4.9 „Ü“
mit Angabe der Flankendurchmesser-Istmaße

Größe	Nennmaß in mm	YD075020
0001	über 1 bis 3	25,60 €
0002	über 3 bis 60	14,70 €
0003	über 60 bis 100	21,30 €
0004	über 100 bis 150	33,90 €
0005	über 150 bis 200	40,50 €
0006	über 200 bis 250	53,50 €
0007	über 250 bis 300	66,80 €

Nennmaß über 300 mm auf Anfrage



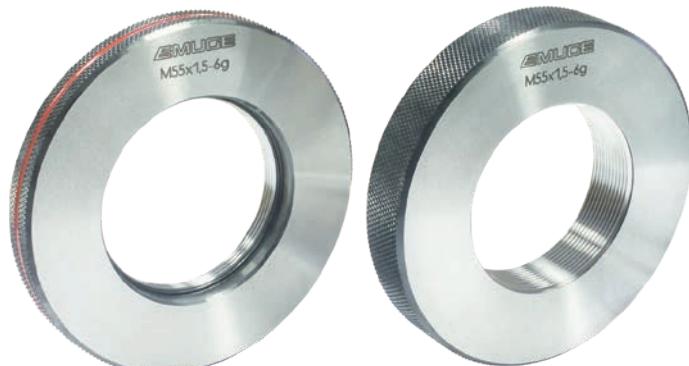
Hinweis: Zuschlag bei Steigungen < 0,5 mm YE075020.0011 13,00 €
Steigungen < 0,35 mm YE075020.0012 17,80 €
Steigungen ≥ 7 mm YE075020.0013 20,00 €

Gewinde-Gut-, Ausschuss-Lehrringe und Einstellringe

Prüfung und Dokumentation der DAkkS-Kalibrierung nach EURAMET cg-10 Version 2.1.; Option 1a
bzw. nach VDI/VDE/DGQ-Richtlinie 2618 Blatt 4.9, Option 1 (Flankendurchmesser)

Größe	Nennmaß in mm	YD075032
0001	3 bis 6	49,40 €
0002	über 6 bis 60	28,40 €
0003	über 60 bis 100	41,20 €
0004	über 100 bis 150	61,60 €
0005	über 150 bis 200	73,60 €
0006	über 200 bis 250	93,00 €
0007	über 250 bis 300	116,00 €

ab Steigung 0,5 mm möglich



Prüfung und Dokumentation der DAkkS-Kalibrierung nach EURAMET cg-10 Version 2.1.; Option 3
bzw. nach VDI/VDE/DGQ-Richtlinie 2618 Blatt 4.9, Option 5 (Flankenwinkel, Steigung, Kern-, Außen-, Flankendurchmesser)

Größe	Nennmaß in mm	YD075022
0001	3 bis 6	215,90 €
0002	über 6 bis 60	140,80 €
0003	über 60 bis 100	151,10 €
0004	über 100 bis 150	174,80 €
0005	über 150 bis 200	195,30 €
0006	über 200 bis 250	215,90 €
0007	über 250 bis 300	238,50 €

ab Steigung 0,5 mm möglich

Kegelige Gewinde-Grenzlehrdorne und Gewindesteckringe

Prüfung nach nationalen und internationalen Normen

und Dokumentation des Flankendurchmessers in der Messebene und gegebenenfalls des Flankendurchmesser-Kegelwinkels bzw. der Flankendurchmesser-Kegelabweichung



		einseitige Lehrdorne	beidseitige Lehrdorne	Lehringe
Größe	Nennmaß in mm	YD075050	YD075055	YD075060
0001	bis 20	41,90 €	83,60 €	46,60 €
0002	über 20 bis 60	53,30 €	106,50 €	58,50 €
0003	über 60 bis 100	65,00 €	—	69,20 €

Nennmaß über 100 mm auf Anfrage



Gewindesteckringe mit lehrender Prüfung mittels kalibriertem kegeligen Prüfdorn (z.B. DIN ISO 7/EN 10226, DIN 2999, DIN 158-2)

Prüfung nach nationalen und internationalen Normen

und Dokumentation des Abstandes der Messebenen des Prüfdornes zum Gewindesteckring

		Lehringe
Größe	Nennmaß in mm	YD075070
0001	bis 20	34,60 €
0002	über 20 bis 60	46,60 €
0003	über 60 bis 100	58,50 €
0004	über 100 bis 150	69,20 €



Gut- oder Ausschuss-Lehrdorne, vollzylindrische oder flache Ausführung

Prüfung nach VDI/VDE/DGQ-Richtlinie 2618, Blatt 4.1 „Ü“

und Dokumentation der Ist-Durchmesser

Größe	Nennmaß in mm	YC075510
0001	bis 50	9,10 €
0002	über 50 bis 100	10,40 €
0003	über 100 bis 200	15,60 €

Nennmaß über 200 mm auf Anfrage

DAKKS-Kalibrierung siehe Seite 19



Grenzlehrdorne oder Grenzflachlehrdorne

Prüfung nach VDI/VDE/DGQ-Richtlinie 2618, Blatt 4.1 „Ü“
und Dokumentation der Ist-Durchmesser

		Grenzlehrdorne	Grenzflachlehrdorne
Größe	Nennmaß in mm	YC075501	YC075505
0001	bis 50	13,10 €	12,50 €
0002	über 50 bis 100	19,30 €	18,40 €
0003	über 100 bis 200	—	26,30 €



Nennmaß über 200 mm auf Anfrage

Gut- oder Ausschuss-Lehrringe

Prüfung nach VDI/VDE/DGQ-Richtlinie 2618, Blatt 4.1 „Ü“
und Dokumentation der Ist-Durchmesser

Größe	Nennmaß in mm	YC075520
0001	0,2 bis 2	36,10 €
0002	über 2 bis 100	18,10 €
0003	über 100 bis 200	22,90 €

Nennmaß über 200 mm auf Anfrage

DAKKS-Kalibrierung siehe Seite 19



Gut- oder Ausschussrachenlehren

Prüfung und Dokumentation nach VDI/VDE/DGQ-Richtlinie 2618, Blatt 4.7 „Ü“
und Dokumentation des Arbeits- bzw. Eigenmaßes. Bei Rachenlehren mit Nennmaß bis 200 mm wird das Arbeitsmaß und
bei Nennmaß über 200 mm das Eigenmaß bestimmt.

Größe	Nennmaß in mm	YC075530
0001	bis 50	13,40 €
0002	über 50 bis 100	15,60 €
0003	über 100 bis 150	20,50 €
0004	über 150 bis 200	24,50 €

Nennmaß über 200 mm auf Anfrage



Grenzrachenlehren

Prüfung und Dokumentation nach VDI/VDE/DGQ-Richtlinie 2618, Blatt 4.7 „Ü“

und Dokumentation des Arbeits- bzw. Eigenmaßes. Bei Rachenlehren mit Nennmaß bis 200 mm wird das Arbeitsmaß und bei Nennmaß über 200 mm das Eigenmaß bestimmt.

Größe	Nennmaß in mm	YC075540
0001	bis 50	17,20 €
0002	über 50 bis 100	20,80 €
0003	über 100 bis 150	27,50 €
0004	über 150 bis 200	33,70 €

Nennmaß über 200 mm auf Anfrage



Kegellehrdorne oder Kegellehrringe

Prüfung und Dokumentation nach VDI/VDE/DGQ-Richtlinie 2618, Blatt 4.12. „Ü“

Nennmaß größer Durchmesser des Kegellehrdornes oder des Kegellehrringes

Größe	Nennmaß in mm	Kegellehrdorne	Kegellehrringe
		YC075570	YC075575
0001	bis 100	35,40 €	34,10 €
0002	über 100 bis 200	65,60 €	61,60 €

Nennmaß über 200 mm auf Anfrage



Gewindemessdrähte

Prüfung und Dokumentation des Ist-Durchmessers

Größe	Ausführung	YE077035
0001	Satz (3 Messdrähte)	18,00 €



Laserbeschriften von Messmitteln

Laserbeschriften nur bei laserbeständigen Materialien

Bei hochempfindlichen bzw. elektronischen Messmitteln ist eine Laserbeschriftung nicht möglich

Größe	Anzahl der Zeichen	YG079001
0001	bis 10	4,50 €
0002	über 10	9,10 €

Überwachungsprüfung nach VDI/VDE/DGQ-Richtlinie 2618, Blatt 4.8 „Ü“

- Reinigen
- Entmagnetisieren
- Sichtprüfung auf Beschädigung
- Nacharbeit leichter Beschädigungen mit Ölstein oder Läppleinen
- Kennzeichnung feststellen, evtl. Ident-Nummer festlegen und aufbringen
- Temperieren (min. 5 Stunden)
- Sichtprüfung der korrekten Kennzeichnung, ggf. Farbkennzeichnung
- Kennwertermittlung: Flankendurchmesser am Gewindefang an 2 Messstellen um 90° versetzt
- Auswertung der Messergebnisse und Erstellung des Kalibrierscheines
- Konservierung und Stückverpackung

Alle erforderlichen Daten und Messergebnisse werden in einem Kalibrierschein (siehe Muster) dokumentiert. Der Kalibrierschein wird mindestens 10 Jahre archiviert.

- 1** Kalibrierschein-Nr.
zur eindeutigen Zuordnung der Kalibrierung
- 2** Messmittelhersteller
- 3** Eindeutige Ident-Nr. des Messmittels
zur Zuordnung des Kalibrierscheines
- 4** Name und Anschrift des Kunden
- 5** Auftragsnummer des Kunden
- 6** Verantwortlicher Prüfer für den Prüfentscheid



Decom UGK GmbH
Nürnberger Str. 96-100
D-91207 Lauf a.d. Pegnitz

Werks-Kalibrierschein
Proprietary Calibration-Certificate

1	Kalibrierschein-Nr.	L999999.1			
		Kalibrierschein-Nr. <i>Calibration Certificate No.</i>			
					
2	Gegenstand <i>Object</i>	Gewinde-Grenzlehrdorn			
3	Hersteller <i>Manufacturer</i>	EMUGE			
4	Type <i>Type</i>	M 18x2.5-6H			
5	Fabrikate/Serien-Nr. <i>Serial Number</i>	0916			
6	Auftraggeber <i>Customer</i>	Musterkunde Musterstraße 10 9999 Musterstadt			
5		Auftragsnummer <i>Work order No.</i>	123456789		
Anzahl der Seiten des Kalibrierscheines <i>Number of pages of the certificate</i>		2			
Datum der Kalibrierung <i>Date of calibration</i>		31.01.2018			
<i>The calibration is performed by comparison with reference standards or standard measuring equipment which are calibrated by a calibration laboratory accredited within the Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC) and thus traceable to the national measurement standards maintained according to the International system of Units (SI).</i>					
<i>All users are responsible for the observation of an appropriate period for recalibration.</i>					
6	Prüfer <i>Inspector</i>	S. Göbel			
<i>Dieser Kalibrierschein darf nur vollständig und unverändert weiterverbreitet werden. Auszüge oder Änderungen bedürfen der Genehmigung der ausstellenden Firma. Dieser Kalibrierschein wurde per EDV erstellt und ist ohne Unterschrift gültig.</i>					
<i>This calibration certificate may not be reproduced other than in full except with the premission of the issuing company. This calibration certificate was made by electronic data processing and is legal without signature.</i>					
Decom UGK GmbH Nürnberger Str. 96 - 100 91207 Lauf a.d. Pegnitz		Fon: +49(0)9123 186 200 Fax: +49(0)9123 186 401 info@decom-ugk.de www.decom-ugk.de	Geschäftsführer: Ulrike Glimpel-Knienieder Peter Ludwig AG Nürnberg HRB 9730	Sparkasse Nürnberg SWIFT/BIC SSKNDE77XXX IBAN DE53760501010012738381	USt.-Ident Nr.: DE 133 541 469

L999999.1

Prüfmitteltyp : Gewinde-Grenzlehrdorn

Sollmaße und Toleranzen

Flankendurchmesser, Gutseite, neu	:	16,3920 mm \pm 0,0070 mm
Flankendurchmesser, Gutseite, abgn.	:	16,3710 mm
Flankendurchmesser, Ausschuss, neu	:	16,6070 mm \pm 0,0070 mm
Flankendurchmesser, Ausschuss, abgn.	:	16,5920 mm

Ergebnisse

Pos.	Messwerte	Abweichung	außerhalb der Toleranz
A1	Gutseite 16,3901 mm	- 0,0019 mm	
B1	16,3912 mm	- 0,0008 mm	
A1	Ausschusseite 16,6078 mm	+ 0,0008 mm	
B1	16,6072 mm	+ 0,0002 mm	

Messdraht : 1,4665 mm

7 Bemerkung

8 Prüfentscheid
Prüfmittel hält die Spezifikationen ein

9 Prüfgerät
ULM 450 Nr.5382; Dreidrahtmethode

10 Anschluß ans nationales Normal
Lehrdorn:metas:111-12802

11 Messunsicherheit (P=95%)
 $U = (2,50 + L \times 1,25) \mu\text{m}$, L in m

12 Prüfanweisung
VDI/VDE/DGQ2618 Bl.4.8 "Ü" bzw. PA von DECOM-UGK

Für die Einhaltung einer angemessenen Frist zur Rekalibrierung ist der Benutzer verantwortlich.
Messergebnisse außerhalb der zulässigen, jedoch innerhalb der um die Messunsicherheit erweiterten Grenzwerte werden nicht zurückgewiesen und als in Ordnung beurteilt (DIN EN ISO 14253-1).

- 7** Besondere Hinweise und Bemerkungen zum Messmittel
- 8** Eindeutige Konformitätsaussage durch Prüfentscheid
- 9** Für die Kalibrierung verwendetes Prüfgerät
- 10** Angabe des Bezugsnormales zur Rückführung des Messwertes
- 11** Messunsicherheitsangabe
- 12** Angabe der Prüfungsanweisung

DAkks

Die Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH (DAkkS) ist die nationale Akkreditierungsstelle der Bundesrepublik Deutschland. Sie begutachtet, bestätigt und überwacht als unabhängige Stelle die Fachkompetenz von Laboratorien, Zertifizierungs- und Inspektionsstellen. Damit leistet die DAkkS einen wichtigen Beitrag für die Qualitätssicherung von Produkten und Dienstleistungen, das Verbrauchervertrauen und die Wettbewerbsfähigkeit der deutschen Wirtschaft.

Kalibrieren

Kalibrieren ist die Ermittlung des Zusammenhangs zwischen den angegebenen Werten eines Messgerätes (Messeinrichtung/Maßverkörperung/Wert eines Referenzmaterials) und den durch genaue Normale festgelegten Werten.

Der Kalibrierschein enthält den Messwert mit Angabe der jeweiligen Messunsicherheit. Es kann ggf. eine Aussage getroffen werden, ob eine Toleranzgrenze eingehalten wird oder nicht. Die Industrie fordert Kalibrierungen, um z.B. an verschiedenen Orten produzierte Teile problemlos miteinander verbinden zu können.

Eichen

Im Wörterbuch der Internationalen Metrologie Nr. 2.13 steht: „Eichung eines Messinstruments – Vorgang (anders als Bauartzulassung) der die Prüfung und Kennzeichnung und/oder Ausgabe eines Eichscheines beinhaltet, in dem festgestellt und bestätigt wird, dass das Messinstrument den gesetzlichen Vorgaben entspricht.“ (Übersetzung aus dem Englischen: DKD).

Landläufig wird unter Eichen eine gesetzlich vorgeschriebene Überwachung von Bereichen, die im öffentlichen Interesse besonders schützenswert sind, verstanden. Hierzu zählen geschäftlicher Verkehr (Handel), Gesundheitsschutz, Arbeitsschutz, Umweltschutz, Strahlenschutz, amtlicher Verkehr (z.B. bei der Verkehrsüberwachung, beim Zoll oder für Steuerzwecke).

DAkkS-Kalibrierungen

DAkkS-Kalibrierungen erfolgen für Messgeräte, Referenzmaterialien und Maßverkörperungen für die bei der Akkreditierung festgelegten Messgrößen und Messbereiche. Die ausgestellten DAkkS-Kalibrierscheine sind ein Nachweis für die messtechnische Rückführung auf nationale oder internationale Normale, wie sie von der Normenfamilie DIN EN ISO 9000 und der DIN EN ISO/IEC 17025 gefordert werden.

Akkreditierung

Das ist ein Verfahren, nach dem eine autorisierte Stelle (z.B. die Akkreditierungsstelle des DKD) die formelle Anerkennung erteilt, dass eine Stelle oder Person kompetent ist, bestimmte Aufgaben auszuführen.

Zweck einer Akkreditierung im DAkkS

Kalibrierungen durch DAkkS-Laboratorien geben dem Anwender Sicherheit für die Verlässlichkeit von Messergebnissen, erhöhen das Vertrauen der Kunden und die Wettbewerbsfähigkeit auf dem nationalen und internationalen Markt. Sie dienen als messtechnische Grundlage für die Mess- und Prüfmittelüberwachung im Rahmen des Qualitätsmanagements.

Gültigkeitsdauer einer Akkreditierung im DAkkS

Die Akkreditierungsurkunde des DAkkS hat keine Gültigkeitsdauer. Die Akkreditierungsvoraussetzungen werden durch regelmäßige Überwachungsmaßnahmen der Akkreditierungsstelle geprüft und bestätigt. Bei Nichterfüllung der Voraussetzungen wird die Akkreditierung entzogen und das Kalibrierlaboratorium aus der Auflistung gelöscht.

Normal

Normal (VIM): „Maßverkörperung, Messgerät, Referenzmaterial oder Messeinrichtung zum Zweck, eine Einheit oder einen oder mehrere Größenwerte festzulegen, zu verkörpern, zu bewahren oder zu reproduzieren.“

Nationales Normal

Ein Normal, das in einem Land durch nationalen Beschluss als Basis zur Festlegung der Werte aller anderen Normale der betreffenden Größe (SI-Einheit) anerkannt ist.

Bezugsnormal

Ein Normal, im Allgemeinen von der höchsten (an einem betrachteten Ort oder bei einer Organisation) verfügbaren Genauigkeit, von dem (dort) vorgenommene Messungen abgeleitet werden.

Rückführung

Das ist der Vorgang, Messergebnisse durch eine ununterbrochene Kette von Kalibrierungen auf nationale Normale und damit auf die jeweilige SI-Einheit zu beziehen.

Konformität

Erfüllung festgelegter Anforderungen durch ein Produkt, einen Prozess oder eine Dienstleistung.

Messen

Experimenteller Vorgang, durch den ein spezifischer Wert einer physikalischen Größe als Vielfaches einer Einheit (oder eines Bezugsnormals) ermittelt wird.

Messgröße

Eine physikalische Größe, die durch die Messung erfasst wird (z.B. Dichte, Länge, Masse, Stromstärke, Temperatur).

Messunsicherheit

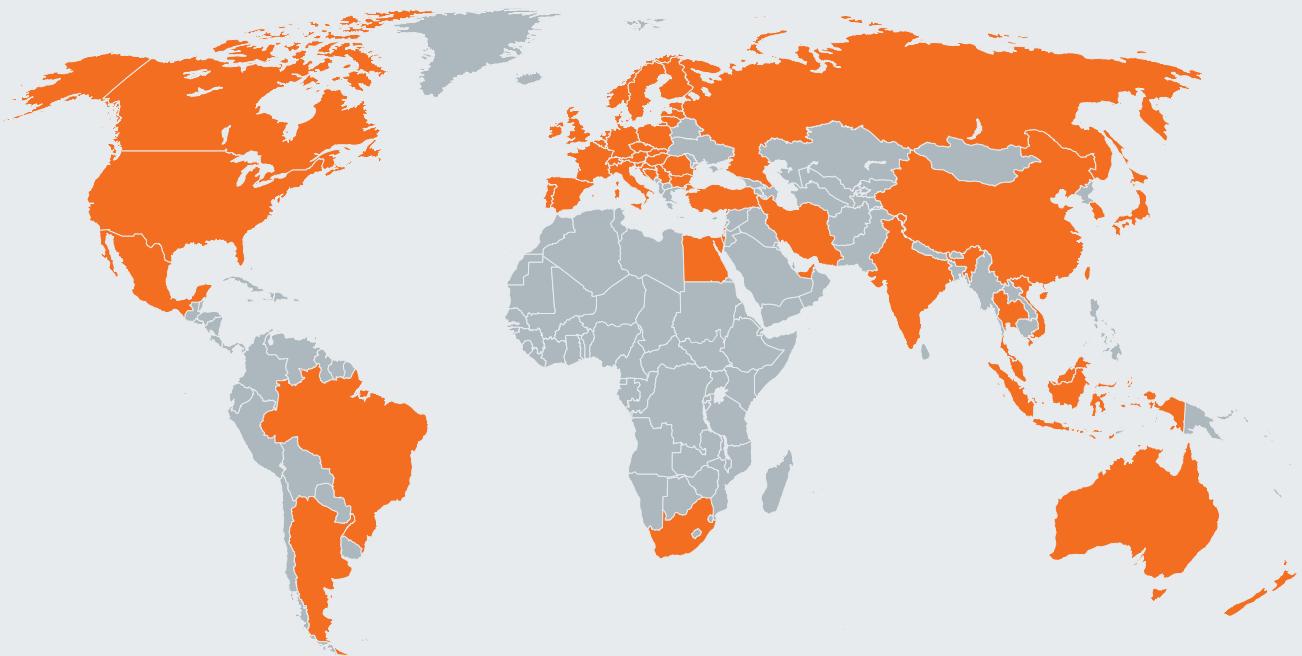
Dem Messergebnis zugeordneter Parameter, der die Streuung der Werte kennzeichnet, die (vernünftigerweise) der Messgröße zugeordnet werden könnte.

Prüfung

Technischer Vorgang, der aus dem Ermitteln eines oder mehrerer Merkmale eines Produktes, eines Prozesses oder einer Dienstleistung nach einem festgelegten Verfahren besteht.

Zulassung

Erlaubnis, ein Produkt, einen Prozess oder eine Dienstleistung zum angegebenen Zweck oder unter angegebenen Bedingungen auf den Markt zu bringen oder zu nutzen.



EMUGE-FRANKEN Vertriebspartner finden Sie auf www.emuge-franken.com/vertrieb
EMUGE-FRANKEN sales partners, please see www.emuge-franken.com/sales

EMUGE-Werk Richard Gimpel GmbH & Co. KG
Fabrik für Präzisionswerkzeuge

✉ Nürnberger Straße 96-100
91207 Lauf
GERMANY
📞 +49 9123 186-0
📠 +49 9123 14313
✉ info@emuge-franken.com
🌐 www.emuge-franken.com

EMUGE-FRANKEN Präzisionswerkzeuge GmbH

✉ Daimlerring 11
4493 Wolfen
AUSTRIA
📞 +43 7253 21333 0
📠 +43 7253 21333 30
✉ oesterreich@emuge-franken.co.at
🌐 www.emuge-franken.at